



УКРАЇНА

(19) UA (11) 52922 (13) U
(51) МПК (2009)
B65D 41/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ДОЗАТОР ПОЛІМЕРНИЙ

1

2

(21) u201005174

(22) 28.04.2010

(24) 10.09.2010

(46) 10.09.2010, Бюл.№ 17, 2010 р.

(72) ГУДКОВСЬКИЙ ЮРІЙ АРНОЛЬДОВИЧ

(73) ГУДКОВСЬКИЙ ЮРІЙ АРНОЛЬДОВИЧ

(57) 1. Дозатор полімерний, що містить кришку, корпус з трьома циліндричними ребрами на його зовнішній поверхні, вставку і кульку, який **відрізняється** тим, що на нижній поверхні шляпки кришки виконано три концентричні ребра, зовнішня поверхня ніжки кришки розділена пояском на дві частини, верхня з яких має форму циліндра, а нижня - форму перевернутого зрізаного конуса, на зовнішній поверхні корпусу виконано четверте ци-

ліндричне ребро, діаметр якого довший за діаметри трьох інших ребер, усі циліндричні гнучкі ребра корпусу мають прямокутну форму з нахилом до 3° до краю ребра, кришку і корпус виконано з харчового поліетилену, а вставку і кульку - з харчового полістиролу.

2. Дозатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що деталі дозатора виконані прозорими, напівпрозорими, непрозорими, кольоровими або некольоровими.

3. Дозатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що товщина ребер корпусу становить 0,8мм.

4. Дозатор за п. 1, який **відрізняється** тим, що діаметр кульки становить 12мм.

Корисна модель належить до техніки харчової промисловості, зокрема до закупорювальних пристроїв, що забезпечують закупорювання пляшки, розлив і зберігання рідини.

Відомо дозатор для закупорювання рідини, що містить кришку, корпус з трьома ребрами однакового розміру на його зовнішній поверхні, вставку і кульку, пристрої закупорювання і відкупорювання рідини, разовий засіб контролю відкриття. Кришка має циліндричний виступ у центрі, яким вона кріпиться на внутрішніх вертикальних циліндричних площинах вставки і має дві горловинні опорно-ущільнюючі площини [UA 12286 U, B65D41/00, 2008].

Цей дозатор має недостатню герметичність закупорювання пляшки.

Найближчим до корисної моделі, що заявляється, є дозатор для ємності, що містить корпус, який має всередині наскрізну виїмку, еластичні ущільнюючі кільця, всередині виїмки корпусу у верхній частині розміщено клапан для дозування рідини. Клапан і корпус дозатора закриті зверху спільною затичкою, а дно клапана являє собою гніздо у формі увігнутої чаші для кульки, встановленої на ділянці виїмки між дном клапана і вхідним отвором дозатора [UA 81112 C2, B65D39/00, 2006].

Такий дозатор не призначено для пляшки з довгою горловиною. Завдяки конструкції кришки

дозатор має недостатню герметичність закупорювання пляшки. Ребра корпусу виконані товщиною 1,5мм, що зменшую їх гнучкість. Кулька малого діаметру не гарантує можливості несанкціонованого доливання рідини в пляшку. Крім того, в описі не має посилання на матеріали, з яких виготовляють елементи дозатора, тому невідомо, яка кількість шкідливих речовин з полімерних матеріалів виділяється і чи відповідає їх виділення СанПін 42-123-4240.

В основу корисної моделі поставлено задачу створення дозатора для довшої горловини пляшки, підвищення герметичності закупорювання пляшки і використання в конструкції дозатора безпечних полімерних матеріалів.

Поставлену задачу вирішують тим, що в дозаторі полімерному, який містить кришку, корпус з трьома циліндричними ребрами на його зовнішній поверхні, вставку і кульку, згідно з корисною моделлю, на нижній поверхні шляпки кришки виконано три концентричні ребра, зовнішня поверхня ніжки кришки розділена пояском на дві частини, верхня з яких має форму циліндра, а нижня - форму перевернутого зрізаного конуса, на зовнішній поверхні корпусу виконано четверте циліндричне ребро, діаметр якого довший за діаметри трьох інших ребер, усі циліндричні гнучкі ребра корпусу мають прямокутну форму з нахилом до 3° до краю

(13) U

(11) 52922

(19) UA

ребра, кришку і корпус виконано з харчового поліетилену, а вставку і кульку - з харчового полістиролу.

Деталі дозатора можуть бути виконані прозорими, напівпрозорими, непрозорими, кольоровими або не кольоровими.

Товщина ребер корпусу становить 0,8мм.

Діаметр кульки становить 12мм.

Виконання на нижній поверхні шляпки кришки трьох концентричних ребер, розділення зовнішньої поверхні ніжки пояском на дві частини, верхня з яких має форму циліндра, а нижня - форму перевернутого зрізаного конусу, дозволяє підвищити герметичність закупорювання пляшки. Поясок на ніжці кришки дає можливість заціпання кришки у вставку, щоб її було важко відірвати і щоб вона щільно прилягала до вставки, що, в свою чергу, підвищує герметичність закупорювання пляшки.

Виконання на зовнішній поверхні корпусу четвертого ребра, довшого за три інших ребра, створює можливість використання дозатора для довшої горловини пляшки, а також ускладнює його виймання з горловини без пошкодження.

Виконання кришки і корпусу дозатора з харчового поліетилену, а вставки і кульки - з харчового полістиролу дозволяє підвищити рівень безпеки рідини, що знаходиться у пляшці.

Виконання товщини ребер корпусу 0,8мм, тобто тонших у порівнянні з прототипом, дозволяє підвищити їх гнучкість і, тим самим, сприяє підвищенню герметичності закупорювання пляшки.

Виконання діаметра кульки 12мм, тобто більшим за діаметр кульки прототипу, дозволяє уникнути несанкціонованого доливання рідини у пляшку.

Корисна модель пояснюється кресленням, де зображено дозатор для пляшки.

Дозатор для пляшки містить кришку 1, на нижній поверхні шляпки 2 кришки 1 виконано три концентричні ребра 3, зовнішня поверхня ніжки 4 кришки 1 розділена пояском 5 на дві частини: верхня 6 частина має форму циліндра, а нижня 7 - форму перевернутого зрізаного конусу.

Дозатор має корпус 8 з чотирма циліндричними гнучкими ребрами 9, 10, 11, 12, причому ребро 10 має більший діаметр d_2 за діаметри d_1 , d_3 , d_4 ребер 9, 11, 12 відповідно. Усі циліндричні ребра корпусу мають прямокутну форму з нахилом до 3° до краю ребра. Товщина ребер корпусу $h=0,8$ мм.

Дозатор також має вставку 13 і кульку 14, діаметр якої $D=12$ мм.

Кришку 1 і корпус 8 виконують з поліетилену, а вставку 13 і кульку 14 - з полістиролу.

Деталі дозатора можуть бути виконані прозорими, напівпрозорими, непрозорими, кольоровими або не кольоровими.

З'єднання частин дозатора здійснюють вставленням кульки 14 у корпус 8, натяганням кришки 1 на вставку 13 і вставлення дозатора на горловину пляшки (не показано).

