



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 52201

(13) A

(51) 6 A61B17/12

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВІНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗШИВАННЯ СУДИН

1

2

(21) 2002032063

(22) 14 03 2002

(24) 16 12 2002

(46) 16 12 2002, Бюл. №12, 2002р

(72) Симодейко Андрій Андрійович, Філіп Степан
Степанович(73) Симодейко Андрій Андрійович, Філіп Степан
Степанович

(57) Пристрій для зшивання судин, що містить дві

з'єднані замком бранші, на кожній з яких розміще-
на втулка з прорізю, наскрізною в подовжньому
напрямку, який відрізняється тим, що торцева
площина втулок з боку контакту одна з одною ви-
конана з кутом нахилу 120 - 130° до подовжньої
осі втулки, а по краю втулки на рівновіддаленій
одна від одної відстані розташовані чотири шипи
висотою 2 - 3мм

Винахід відноситься до галузі медицини, а са-
ме - до хірургії, і може бути використаний при опе-
раціях на судинах різного калібру, в мікрохірургії
судин, наприклад, при шунтуючих операціях

Прототипом винаходу є пристрій (авторське
свідцтво №4007168 від 27 02 87), який має дві
бранші, з'єднані між собою міцно замком. На кінці
їх фіксовані дві однакові по діаметру втулки з по-
перечним зрізом і наскрізними прорізами в по-
довжньому напрямку. Через прорізи всередину
втулок поміщаються кінці судин, які зшиваються.
Кінці судин відбортовуються на кінцях втулок, при-
тискаються один до одного і зшиваються між со-
бою вузловим або безперервним швом.

Але спосіб-прототип не завжди забезпечує ге-
рметичність шва і, крім того, не виключається не-
безпека звуження судин на місці шва.

Недолік прототипу полягає ще в тому, що за
допомогою нього можна зшивати судини тільки
одного діаметру, зокрема при пересадці органів на
судинній ніжці. Але в хірургії часто доводиться
зшивати дві судини, які мають різний діаметр.

Задачею цього винаходу є створення при-
строю для зшивання судин шляхом вдосконалення
його конструкційних елементів, що дозволяє одер-
жати герметичність шва, виключити звуження
судин на місці шва і забезпечити зшивання судин
різного діаметру.

Поставлена задача вирішується тим, що в
пристрої для зшивання судин, що складається з
двох з'єднаних замком бранш, на кожній з яких
розміщена втулка з прорізю, наскрізною в по-
довжньому напрямку, згідно з винаходом, торцева
площина втулок із сторони їх контакту один з од-

ним мають нахил 120 - 130° до подовжньої осі вту-
лки, а по краю втулки на рівновіддаленій один від
одного відстані розташовані чотири шипи з висо-
тою 2 - 3мм.

На фіг. представлено пристрій зшивання су-
дин. Пристрій має дві бранші (4), які з'єднані між
собою замком (5). На кінцях бранш фіксовані дві
втулки (1) однакового діаметру з косим зрізом тор-
цевої площини (торцева площина має нахил 120 -
130° до подовжньої осі втулки).

Кожна з втулок має прорізь (3), наскрізну в по-
довжньому напрямку. Краї втулок оздоблені чоти-
рма шипами (2) висотою 2 - 3мм, шини рівновідда-
лені одна від одної.

Шипи призначені для відбортовки та для фік-
сації кінців судин, які треба зшивати. Для збере-
ження герметичності співставлених торцевих по-
верхонь, вони розміщені під кутом 120 - 130°
відносно подовжньої осі втулки.

Зшивання судин різного діаметру за допо-
могою запропонованого нами пристрою здійснюється
таким чином.

Підбирають дві втулки і фіксують їх до бранш
пристрою, орієнтуючись на діаметр більш товстої
судини.

В підготовленому до роботи пристрої бранші з
втулками розводяться на відстань 3 - 4см за до-
помогою замка. Кінці судин, які необхідно зшивати,
поміщуються всередину втулок через прорізи на
них таким чином, що вільні кінці виступали з вту-
лок на 2 - 3мм. Проводиться косий зріз і відбортов-
ка кінців судин з фіксацією їх на зубцях втулок.
Відбортовка і фіксація на зубцях втулки кінця су-
дини більшого діаметру проводиться легко без

(13) A

(11) 52201

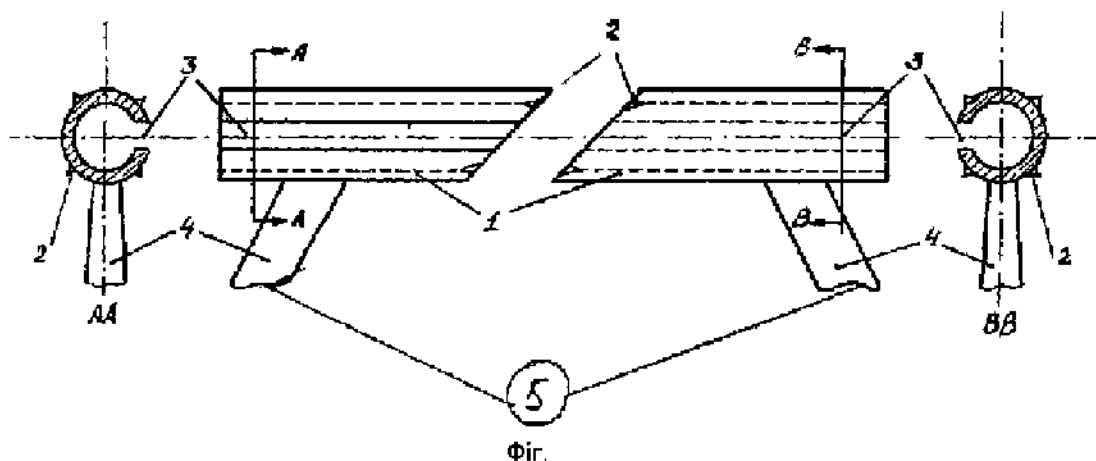
(19) UA

додаткових розрізів, а судина меншого діаметру надрізається поздовжньо на таку довжину, яка дозволяє зробити відбортовку 1 і фіксувати на зубцях протилежної втулки. Обидві гілки пристрою закриваються за допомогою замка і обидві втулки з відбортованими кінцями судин тісно притискаються одна до одної. Відновлюють кровоток в судинах, що зшиваються.

Відбортовані кінці судин спочатку по передній, а потім по задній поверхні периметра втулок зши-

ваються вузловими або безперервним швами. Після зшивання судин гілки пристрою розводяться і судини звільнюються від втулок через поздовжні прорізи в них. При цьому кровоток в судинах зберігається.

Таким чином, пристрій, що заявляється, забезпечує герметичність шва судин, що зшиваються, і крім того, дозволяє зшивати судини різних розмірів.



ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)

вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна

(044) 456 – 20 – 90

ТОВ «Міжнародний науковий комітет»

вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна

(044) 216 – 32 – 71