



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 50911

(13) A

(51) 6 B27B15/02

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА ВИНАХІДвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

(54) СПОСІБ РІЗАННЯ ДЕРЕВИНИ СТРІЧКОВОЮ ПІЛКОЮ З ВИКОРИСТАННЯМ РОЗКЛИНЮВАЛЬНОГО ПРИСТРОЮ

1

2

(21) 2001021317

(22) 26 02 2001

(24) 15 11 2002

(46) 15 11 2002, Бюл. №11, 2002 р

(72) Кірик Микола Дмитрович, Шостак Володимир  
Васильович, Пуна Віталій Васильович(73) Кірик Микола Дмитрович, Шостак Володимир  
Васильович, Пуна Віталій Васильович(57) Спосіб різання деревини стрічковою пилкою з  
використанням розклинювального пристрою, який  
відрізняється тим, що в пропили вводять розкли-  
нювальний пристрій у формі диска

Винахід відноситься до деревообробної галузі, а саме, до способів різання деревини на горизонтальних стрічкопильних верстатах.

Найбільш близьким до заявленого є спосіб різання деревини на горизонтальних стрічкопильних верстатах [4].

Недоліком існуючого, способу різання деревини в горизонтальній площині стрічковою пилкою є сильне нагрівання інструмента за рахунок тертя тіла інструмента зі стінками пропили. Від дії ваги пилкоматеріалу, що відділяється від колоди або бруса, зменшується ширина пропили, що призводить до додаткового тертя між стрічковою пилкою (що рухається зі швидкістю 30 - 50 м/с) і стінками пропили. Зменшення ширини пропили негативно впливає і на видалення тирси із зони різання, що також приводить до збільшення тертя і нагрівання інструмента.

За рахунок нагрівання пилка видовжується, починає блукати в пропили, попіршуючи якість обробки. В більшості випадків поверхня пропили стає хвилястою. Збільшуються витрати потужності на різання, частіше рвуться пилки. Для покращання роботи стрічкової пилки, тобто зниження температури інструмента, використовують охолоджувальну рідину (воду або її суміш з машинним маслом), яка подається в зону різання. До недоліків даного способу відноситься також те, що попіршуються умови транспортування тирси, проходить її замерзання в зимовий період і відбувається нерівномірне охолодження стрічкової пилки.

Задачею винаходу є удосконалення способу різання деревини стрічковою пилкою шляхом введення в пропили розклинювального пристрою, що забезпечить зменшення нагрівання інструменту за рахунок зниження тертя між стрічковою пилкою та стінками пропили.

Поставлена задача вирішується тим, що в способі різання деревини стрічковою пилкою, згідно з винаходом, в пропили вводять розклинювальний пристрій у формі диска.

Застосування розклинювального пристрою дає можливість попередити зменшення величини пропили, відмовитись від використання охолоджувальної рідини, покращати умови транспортування тирси і, відповідно, зменшити сили тертя, що забезпечить нормальні умови роботи інструмента. Це попередить аварійний вихід стрічкових пилкок з ладу і збільшить термін їх служби на 30 - 40%.

## Література

- 1 Бершадский А Л, Цветкова Н И. Резание древесины. Минск // Высшая школа, 1975. 304с.
- 2 Прокофьев Г Ф // Интенсивность пиления древесины рамными и ленточными пилами. Автореферат диссертации к т н. 36с. Москва 1992.
- 3 Худяков В А, Феоктистов А Т. Ленточнопильные станки, окопостаночное и вспомогательное оборудование. ГОСТЕЛЕБУМИЗДАТ 1959г. М - 51с.
- 4 Феоктистов А Е. Ленточнопильные станки. М, "Лесная промышленность", 1976. 152с.

(13) A

(11) 50911

(19) UA

---

ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)  
вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна  
(044) 456 – 20 – 90

---

ТОВ «Міжнародний науковий комітет»  
вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна  
(044) 216 – 32 – 71