



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 49072

(13) U

(51) МПК (2009)  
B28B 13/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОДЕРЖАННЯ ШАРУ ЦЕМЕНТНО-ПІЩАНОГО РОЗЧИНУ

1

2

(21) u200912202

(22) 27.11.2009

(24) 12.04.2010

(46) 12.04.2010, Бюл.№ 7, 2010 р.

(72) АНДРЕЄВ ІГОР АНАТОЛІЙОВИЧ, КСЕНЗОВА  
ЮЛІЯ ЮРІЇВНА, МІКУЛЬОНОК ІГОР ОЛЕГОВИЧ(73) АНДРЕЄВ ІГОР АНАТОЛІЙОВИЧ, КСЕНЗОВА  
ЮЛІЯ ЮРІЇВНА, МІКУЛЬОНОК ІГОР ОЛЕГОВИЧ

(57) Пристрій для одержання шару цементно-піщаного розчину, що містить бункер з похилими плоскими стінками, а також розташований під ним

стрічковий транспортер, під верхньою гілкою якого з боку передньої стінки бункера змонтовано вібростіл, при цьому нижню крайку передньої стінки бункера виконано знімною у вигляді пластини з рівномірно розташованими по її довжині вирізами, кожний з яких виконано таким, що він звужується догори, який відрізняється тим, що на нижній крайці передньої стінки бункера з можливістю переміщення вздовж неї закріплено додаткову аналогічну пластину.

Корисна модель належить до виробництва будівельних матеріалів і конструкцій, зокрема до виробництва тонкостінних виробів з будівельних сумішей.

Відомий пристрій для одержання шару цементно-піщаного розчину, що містить бункер з похилими плоскими стінками, а також розташований під ним стрічковий транспортер, під верхньою віткою якого з боку передньої стінки бункера змонтовано вібростіл, при цьому на нижній крайці передньої стінки бункера виконано рівномірно розташовані по її довжині вирізи, кожний з яких виконано таким, що він звужується догори [пат. України № 31537 U, МПК (2006) B28B 13/00, заявл. 19.12.2007, опубл. 10.04.2008, бюл. 7]. Таке конструктивне виконання пристрою і зокрема нижньої крайки передньої стінки бункера унеможливорює налипання розчину на зовнішню поверхню передньої стінки бункера, а отже - гарантує стабільність форми «джгутів» розчину, що виходять з бункера на стрічковий транспортер, і врешті-решт - одержання продукції високої якості. Проте формування шару цементно-піщаного розчину спричинює інтенсивне зношування крайки передньої стінки бункера. Крім того, сталі розміри і форма вирізів на крайці передньої стінки бункера звужують номенклатуру перероблюваних розчинів та одержуваної продукції.

Найближчим за технічною сутністю до технічного рішення, що пропонується, є пристрій для одержання шару цементно-піщаного розчину, що містить бункер з похилими плоскими стінками, а

також розташований під ним стрічковий транспортер, під верхньою віткою якого з боку передньої стінки бункера змонтовано вібростіл, при цьому нижню крайку передньої стінки бункера виконано знімною у вигляді пластини з рівномірно розташованими по її довжині вирізами, кожний з яких виконано таким, що він звужується догори [пат. України № 43319 U, МПК (2006) B28B 13/00, заявл. 25.03.2009, опубл. 10.08.2009, бюл. 15].

На відміну від аналога, що розглянуто, таке конструктивне виконання нижньої крайки передньої стінки бункера дає можливість змінювати розміри і форму вирізів на крайці передньої стінки бункера залежно від властивостей і параметрів перероблюваних розчинів та одержуваної продукції. Проте розміри і форма зазначених вирізів регулюється лише по їх ширині, що дещо звужує технологічні можливості пристрою за рахунок зменшення номенклатури перероблюваних розчинів та одержуваної продукції.

В основу корисної моделі покладено задачу вдосконалення пристрою для одержання шару цементно-піщаного розчину, в якому нове конструктивне виконання нижньої крайки передньої стінки бункера дає можливість змінювати розміри і форму вирізів на крайці передньої стінки бункера по їх ширині залежно від властивостей і параметрів перероблюваних розчинів та одержуваної продукції, що суттєво розширює номенклатуру перероблюваних сумішей та одержуваної продукції.

Поставлена задача вирішується тим, що у пристрої для одержання шару цементно-піщаного

(13) U

(11) 49072

(19) UA

розчину, що містить бункер з похилими плоскими стінками, а також розташований під ним стрічковий транспортер, під верхньою віткою якого з боку передньої стінки бункера змонтовано вібростіл, при цьому нижню крайку передньої стінки бункера виконано знімною у вигляді пластини з рівномірно розташованими по її довжині вирізами, кожний з яких виконано таким, що він звужується догори, згідно з корисною моделлю, що пропонується, новим є те, що на нижній крайці передньої стінки бункера з можливістю переміщення вздовж неї закріплено додаткову аналогічну пластину.

Закріплення на нижній крайці додаткової аналогічної пластини із зазначеними відмітними ознаками забезпечує швидке регулювання розмірів вирізів і швидкості утворення формованого шару цементно-піщаного розчину залежно від властивостей і параметрів перероблюваних розчинів та одержуваної продукції.

Сутність корисної моделі пояснюється кресленнями, на яких зображено: на Фіг.1 - поздовжній розріз пристрою; на Фіг.2 - вид А на Фіг.1. приклад виконання кожного з вирізів у вигляді рівнобедреної трапеції.

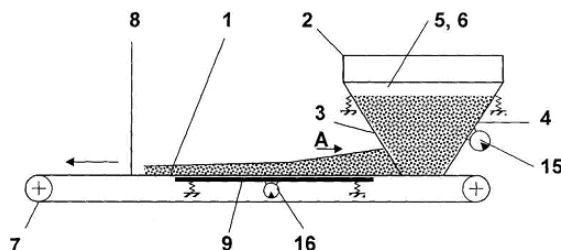
Пристрій для одержання шару 1 цементно-піщаного розчину містить бункер 2 з похилими плоскими стінками 3-6, а також розташований під ним стрічковий транспортер 7, під верхньою віткою 8 якого з боку передньої стійки 3 бункера змонтовано вібростіл 9 (Фіг.1), при цьому нижню крайку 10 передньої стінки 3 бункера 2 виконано знімною

у вигляді пластини з рівномірно розташованими по її довжині вирізами 11, кожний з яких виконано таким, що він звужується догори (Фіг.2). Нижня крайка 10 закріплена на передній стінці 3. Наприклад, за допомогою болтів 13, розміщених у поздовжніх вертикальних отворах 14 (Фіг.2). На нижній крайці 10 передньої стінки 3 бункера 2 з можливістю переміщення вздовж неї закріплено додаткову аналогічну пластину 12 (Фіг.2). На бункері 2 закріплено збудник коливань 15, а на вібростолі 9 - збудник коливань 16 (Фіг.1).

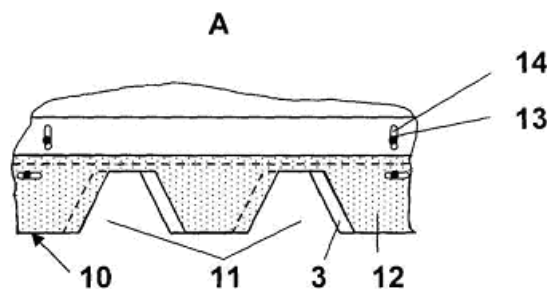
Пристрій працює в такий спосіб.

У верхню частину бункера 2 завантажують компоненти цементно-піщаного розчину і вмикають збудник коливань 15, після чого внаслідок коливань, які передаються від нього до стінок 3-6 бункера 2 бетонна суміш у бункері розріджується і у вигляді «джгутів» витікає крізь вирізи 11 передньої стінки 3 бункера 2 на верхню вітку 8 стрічкового транспортера 7. Під дією збудника коливань 16 вібростола 9 «джгути» розтікаються в поперечному напрямі. з'єднуються один з одним і утворюють на стрічковому транспортері 7 рівнотовщинний і суцільний тонкий шар цементно-піщаного розчину.

Встановлення на нижній крайці 10 передньої стінки 3 бункера 2 додаткової аналогічної пластини 12 дозволяє змінювати розміри і форму вирізів 11 по її ширині залежно від властивостей і параметрів перероблюваних розчинів та одержуваної продукції (див. Фіг.2).



Фіг. 1



Фіг. 2