



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 48644

(13) A

(51) 6 D04B1/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту(54) МЕХАНІЗМ ПЕТЛЕУТВОРЕННЯ БАГАТОСИСТЕМНОЇ ДВОФОНТУРНОЇ КРУГЛОВ'ЯЗальної
МАШИНИ

1

2

(21) 2001107416

(22) 31 10 2001

(24) 15 08 2002

(46) 15 08 2002, Бюл. № 8, 2002 р.

(72) Пігуляк Сергій Володимирович

(73) Пігуляк Сергій Володимирович

(57) Механізм петлеутворення багатосистемної двофонтурної круглов'язальної машини для в'язання полотна та напіврегулярних виробів, який містить голковий циліндр з блоками замків, голковий диск з секторами замків, язичкові голки та нитководи петлеутворюючих систем, кожний з яких

має вічко у вертикальній площині для прокладання нитки на голки різних голечниць, який відрізняється тим, що в нитководі, в зоні прокладання нитки на голки різних голечниць виконаний паз, при цьому нитковод має відігнуту площадку з вічком для подачі додаткової нитки до язичкових голок, котрі розміщені тільки в одній з голечниць, а голки, які установлені в іншій голечниці, виконані у вигляді плоских стержнів з виімкою у верхній частині, з можливістю прокладання на останні нитки при знаходженні стержнів в пази нитководу

Винахід відноситься до трикотажного машинобудування, а саме до конструкції багатосистемних двофонтурних круглов'язальних машин для в'язання полотна та напіврегулярних виробів

Відомий механізм петлеутворення багатосистемної двофонтурної круглов'язальної машини для в'язання полотна та напіврегулярних виробів, який містить голковий циліндр з блоками замків, голковий диск з секторами замків, язичкові голки та нитководи петлеутворюючих систем, кожний з яких має вічко у вертикальній площині для прокладання нитки на голки різних голечниць (дивись, наприклад, С.Х. Симин, М.С. Миркин "Кругловязальные машины для полуперегулярных изделий", М., 1969)

Такого типу механізми широко використовуються в багатосистемних двофонтурних машинах типу КЛК, котрі призначені для в'язання напіврегулярних виробів, купонів, джемперів, пуловерів, костюмів та ін.

Машини типу КЛК дозволяють виробляти метразне полотно пластиком [x] або 2 x 2, а також голковим жаккардом

Проте, конструкція машин типу КЛК, які існують, не дозволяє отримати при їх використанні в трикотажному виробництві плюшевого трикотажу

В основу винаходу поставлена задача – в багатосистемній двофонтурній в'язальній машині шляхом змінювання механізму петлеутворення забезпечити одержання плюшевого трикотажу

Поставлена задача вирішується тим, що в ме-

ханізмі петлеутворення багатосистемної двофонтурної круглов'язальної машини для в'язання полотна та напіврегулярних виробів, який містить голковий циліндр з блоками замків, голковий диск з секторами замків, язичкові голки та нитководи петлеутворюючих систем, кожний з яких має вічко у вертикальній площині для прокладання нитки на голки різних голечниць, згідно з винаходом, в нитководі, в зоні прокладання нитки на голки різних голечниць виконаний паз, при цьому нитковод має відігнуту площадку з вічком для подачі додаткової нитки до язичкових голок, котрі розміщені тільки в одній з голечниць, а голки, які установлені в іншій голечниці, виконані у вигляді плоских стержнів з виімкою у верхній частині, з можливістю прокладання на останні нитки при знаходженні стержнів в пази нитководу

Запропоноване змінювання конструкцій нитководу та голок однієї з голечниць дозволяє перенастроювати в'язальну машину типу КЛК на отримання плюшевого трикотажу, тому що забезпечена можливість при прокладанні нитки на голки, які виконані у вигляді плоских стержнів з виімкою у верхній частині, при їх знаходженні в пази нитководу формувати ворсові протяжки, а язичкові голки – використовувати для формування петель з довгими протяжками (петлі плюшу) і з короткими – із ґрунтової нитки, яка подається з додаткового вічка нитководу

Пров'язування ниток здійснюють у кожній сис-

(13) A

(11) 48644

(19) UA

темі

Суть винаходу пояснюється кресленням

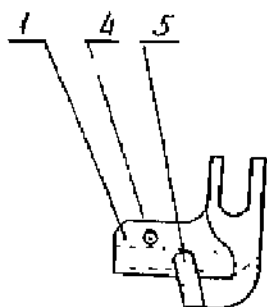
На фіг. 1 – зображений нитковод, вигляд спереду,

на фіг. 2 – зображений нитковод, вигляд збоку,

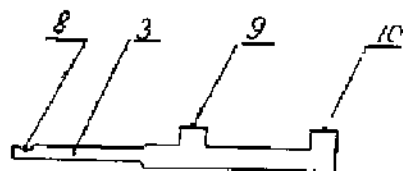
на фіг. 3 – зображена конструкція голки у вигляді стержня,

на фіг. 4 – графічний запис прокладання ниток на голки циліндра та диска при виготовленні одностороннього плюшу (в'язанні плюшевого трикотажу)

Механізм петлеутворення багатосистемної двофонтурної круглов'язальної машини містить голковий циліндр з блоками замків, нитководи 1 петлеутворюючих систем, стандартні язичкові голки 2 та голки, які виконані у вигляді плоских стержнів 3. В варіанті виконання, що розглядається, язичкові голки 2 встановлені в пазах голкового диска. Нитковод 1 має у вертикальній площині вічок 4 і споряджений відігнутою площадкою 5 з вічком 6. В нитководі 1 виконаний паз 7. Стержень 3 має в верхній частині виїмку 8, а в нижній частині – п'ятки 9 і 10 для установа в пазах голкового



Фіг. 1



Фіг. 3

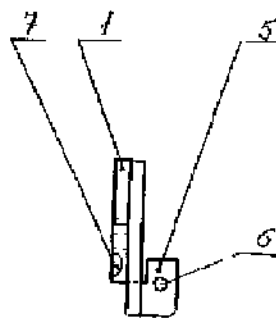
диска

Процес отримання плюшевого трикотажу здійснюють наступним чином

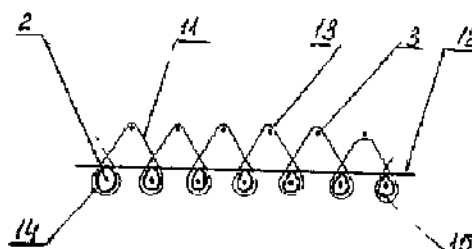
Плюшеву нитку 11 прокладають через вічко 4 нитководу 1 на язичкові голки 2 і на стержень 3 в той час, коли останні розташовані в пазі 7 нитководу 1. Через вічко 6 нитководу 1 прокладають на язичкові голки 2 ґрунтову нитку 12. На стержнях 3 формують плюшеві накиди 13, а на голках 2 в'язують петлі 14 з плюшевої 11 і ґрунтової 12 ниток та петлі 15 ґрунту, внаслідок чого утворюються петлі 14 з довгими протяжками (петлі плюшу) і петлі 15 – з короткими. В процесі в'язання стержні 3 переміщуються в пазах голкового диска і коли знаходяться в пазі 7 нитководу 1 до визначеного моменту утримують плюшеві накиди, а після формування петель на язикових голках скидають їх із себе.

Пров'язування плюшевої та ґрунтової ниток здійснюють у кожній системі.

Запропонований механізм виконаний змінним і дозволяє легко переналадити машини типу КЛК на виробництво плюшевого трикотажу.



Фіг. 2



Фіг. 4

ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)

вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна

(044) 456 – 20 – 90

ТОВ «Міжнародний науковий комітет»

вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна

(044) 216 – 32 – 71