



УКРАЇНА

(19) UA (11) 48370 (13) A

(51) 6 B29D29/06, D07B7/02

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАТЯГУВАННЯ ТРОСІВ ПРИ ВУЛКАНІЗАЦІЇ І СКЛАДАННІ КОНВЕЄРНИХ СТРІЧОК ТА ПЛОСКИХ ЗРІВНОВАЖУЮЧИХ КАНАТІВ

1

2

(21) 2001042564

(22) 17 04 2001

(24) 15 08 2002

(46) 15 08 2002, Бюл. № 8, 2002 р.

(72) Бочкарьов Віталій Іванович, Шидо Микола
Миколайович, Савицький Віктор Іванович

(73) Бочкарьов Віталій Іванович

(57) Пристрій для натягування тросів при вулканізації і складанні гумотросових конвеєрних

стрічок та плоских зрівноважуючих канатів, що містять важелі з підвішеними до них вантажами, шарнірно з'єднані з клинами і осями, встановленими на важелі, які розміщені на осі, закріпленій до рами, і які на малих плечах мають опорні поверхні для клинів і п'яти, до яких розклинюються троси, а на великих плечах встановлені попереднім ладнанням вантажі

Пристрій для натягування тросів при вулканізації і складанні конвеєрних стрічок та плоских зрівноважуючих канатів

Винахід належить до виготовлення гумотросових виробів, а зокрема гумотросових конвеєрних стрічок та допоміжних пристроїв виготовлення плоских зрівноважуючих канатів

Відомий пристрій для натягування тросів при складанні конвеєрних стрічок (авторське свідоцтво СРСР (11) №331927, (51) B29h29/06, (24) 11 04 1972), включаючий шпулі з тросами і відхиляючими блоками, та гальмові барабани з регульованою силою натискання за допомогою пружин, що ненадійно в роботі та складно у ладнанні

В основу винаходу поставлено задачу удосконалення конструкції пристрою для натягування тросів при вулканізації і складанні конвеєрних стрічок або плоских зрівноважуючих канатів шляхом використання вантажів, встановлених попереднім настроюванням на важелі з клинами, що фіксують троси, забезпечити рівномірне і постійне натягнення усіх тросів

Пристрій для натягування тросів аркуш 2 фіг. 1 включає г-подібні важелі 1, які встановлено на ось 2, що закріплена до рами 3, і механізм підйому 4 важелів 1. Важелі 1 на малих (вертикальних) пле-

чах мають г-подібні важелі 5 з вантажами 6, які завдають попереднє зусилля клинам 7 для захвату тросів 8. На великих (горизонтальних) плечах важелів 1 вантажі 9 мають можливість переміщатися при настроюванні, що задає діапазон регулювання зусилля натягування тросів 8

Спочатку фіксують стрічку або канат. Опускають великі (горизонтальні) плечі важелів 1 механізмом підйому 4, які під дією вантажів 9 незалежно опускаються, повертаючи навколо осі 2 малі (вертикальні) плечі з важелями 5, що підіймаються з упорів 10 під впливом вантажів 6, повертаючи важелі 5 відносно осей 11, підтягують клини 7 і затискають троси 8 до п'яти 12 аркуш 2 фіг. 2 важеля 1. Клин 7 через фрикційні накладки 13 захвачують троси 8 і під дією зусилля натягування самозаклинюються

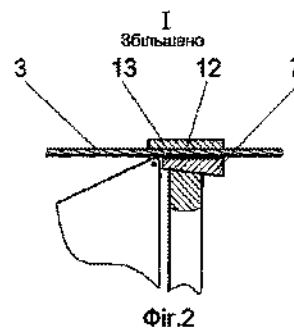
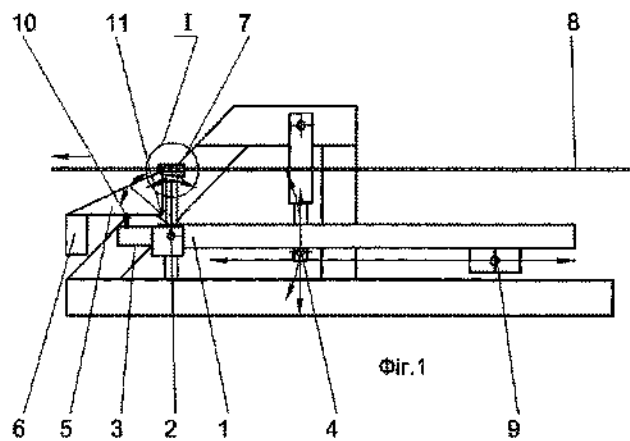
Збирають стрічку або канат

Потім механізмом підйому 4 підіймають великі плечі важеля 1 з вантажами 9. Важелі 5 упираються в упори 10 і, повертаючись відносно осей 11, виштовхують клини 7, звільняючи троси 8

Перетягують виготовлений відрізок стрічки або канату

Виконують наступний цикл

(13) A
(11) 48370
(19) UA



ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)
 вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна
 (044) 456 – 20 – 90

ТОВ «Міжнародний науковий комітет»
 вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна
 (044) 216 – 32 – 71