



УКРАЇНА

(19) UA (11) 48278 (13) U  
(51) МПК (2009)  
A44C 5/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

## (54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ГОДИННИКА-БРАСЛЕТА

1

(21) u200909895

(22) 28.09.2009

(24) 10.03.2010

(46) 10.03.2010, Бюл.№ 5, 2010 р.

(72) СЛУЖАВА ІРИНА ОЛЕГІВНА

(73) СЛУЖАВА ІРИНА ОЛЕГІВНА

(57) 1. Спосіб виготовлення годинника-браслета, що включає фіксацію браслета до наручного годинника, який **відрізняється** тим, що як матеріал для браслета використовується тканина, фрагмент якої вирізається за допомогою лекала, далі фрагмент тканини згинається вздовж та зшивається своєю лицевою стороною усередину таким чином, щоб залишився незшитим проміжок посере-

2

дині, крізь який проводиться вивертання підготовленої заготовки з фрагмента тканини на лицеву сторону, викладається кріплення браслета так, щоб задня сторона наручного годинника була посередині браслета, після чого здійснюють фіксацію виготовленого браслета тримачами наручного годинника.

2. Спосіб виготовлення годинника-браслета, який **відрізняється** тим, що фіксацію виготовленого браслета тримачами наручного годинника здійснюють шляхом протягування браслета через ці тримачі або шляхом попереднього їх зняття з подальшим закріпленням до прикладеного браслета наручного годинника.

Спосіб виготовлення годинника-браслета, що заявляється, відноситься до галузі виготовлення наручних аксесуарів та може бути використаним для виготовлення годинників-браслетів.

Відомо багато способів виготовлення годинників-ремінців та годинників-браслетів. Наприклад, спосіб виготовлення годинника-браслету, за яким для формування браслетів використовують металеві пластини, що з'єднують між собою шарнірно та прикріплюють до самого годинника, таким чином формуючи завершений виріб. Серед недоліків такого рішення можна виділити складність конструкції при застосуванні даного способу та, відповідно, відносно невеликий строк експлуатації виробу, що вироблений на його основі (в основному, за рахунок зносу металевих шарнірів).

Найближчим аналогом до рішення, що заявляється, є широко відомий спосіб виготовлення годинника-браслета, при якому для створення кріплячого ремня вирізаються дві полоски зі шкіри (замінника шкіри), після чого вздовж середини однієї із полосок вирізаються наскрізні отвори для застібки, а до краю іншої полоски прикріплюють застібку та після цього протилежні краї полосок прикріплюються до тримачів корпусу годинника. Недоліком вказаного способу являється те, що використання застібки та шкіряних полосок при постійному знятті та надяганні вказаного пристрою веде до зношення деталей самої застібки як і отворів для неї. Разом із тим, виготовлений вказаним способом виріб передбачає контакт шкіри ко-

ристувача із корпусом годинника, що внаслідок тривалого носіння виготовленого вказаним чином пристрою може призводити до появи шкірних захворювань та інколи, навіть до алергічних реакцій, що виникають, наприклад, при контакті шкіри людини-споживача виробу з металевим корпусом наручного годинника, до складу якого входить нікель або його оксиди. В результаті застосування вказаного способу, виріб характеризується порівняно складним кріпленням, оскільки вимагає від його користувача регуляції ступені обтяжки руки браслетом, для чого використовують наскрізні отвори для застібки, при цьому не забезпечується високий ступінь огортання руки вказаним виробом.

В основу корисної моделі покладено завдання створити такий спосіб виготовлення годинника-браслету, що дозволив би в результаті його застосування, спростити механізм кріплення такого годинника-браслета на руку його користувача. Додатковим технічним результатом являється уникнення шкіри користувача від контакту із корпусом годинника, що дозволяє уникнути небажаних шкірних захворювань та алергічних реакцій.

Поставлена задача вирішується шляхом створення такого способу виготовлення годинника-браслету, що передбачає фіксацію браслета до наручного годинника, причому у якості матеріалу для браслета використовується тканина, фрагмент якої вирізається за допомогою лекала, далі фрагмент тканини згинається вздовж та зшивається своєю лицевою стороною усередину таким чи-

(19) UA (11) 48278 (13) U

ном, щоб залишився незшитим проміжок посередині, крізь який проводиться вивертання підготовленої заготовки з фрагменту тканини на лицеву сторону, викладається кріплення браслету так, щоб задня сторона наручного годинника була посередині браслета, після чого здійснюють фіксацію виготовленого браслету тримачами наручного годинника.

Відомості, що підтверджують здійснення корисної моделі. Для реалізації даного способу використовують наприклад, лекало, що показано на фіг. За допомогою ножиць і лекала вирізається фрагмент тканини та зшивається лицевою стороною всередину. Посередині зшитого фрагменту залишають незшитий проміжок (наприклад, 2-3см),

що є достатнім для подальшого вивертання на лицеву сторону. Після вивертання браслет розміщують вздовж задньої частини годинника таким чином, щоб годинник був посередині, після чого тримачами наручного годинника фіксується браслет. Фіксацію виготовленого браслету тримачами наручного годинника здійснюють шляхом протягування браслету через тримачі наручного годинника або шляхом попереднього зняття тримачів та їх подальшого закріплення прикладеного браслета до наручного годинника. Готовий годинник-браслет (виготовлений заявленим способом) намотується безпосередньо на руку користувача (споживача) та зав'язується на руці за допомогою вузла чи банта.

