



УКРАЇНА

(19) UA (11) 47836 (13) U  
(51) МПК (2009)  
B65D 41/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

## (54) ЗАКУПОРЮВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ "BLT"

1

2

(21) u200909177

(22) 07.09.2009

(24) 25.02.2010

(46) 25.02.2010, Бюл.№ 4, 2010 р.

(72) КОСАНДЯК РОМАН ПЕТРОВИЧ

(73) КОСАНДЯК РОМАН ПЕТРОВИЧ

(57) 1. Закупорювальний пристрій, що містить кришку з концентрично насадженою на неї зовнішньою кришкою, засіб для відокремлення нижньої частини кришки від верхньої з перемичкою між ними, зачіпний засіб для тягового руйнування

кришки, який **відрізняється** тим, що зовнішню кришку виконують з додатковою грушевидною, J-подібною в перерізі ущільнюючою юбкою; перемички між нижньою та верхньою частинами кришки виконують вертикальними, а зачіпний засіб виконують з окремою горизонтальною перемичкою до нижньої частини кришки.

2. Закупорювальний пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що зачіпний засіб виконують поширеним на кінці і оснащують виступаючими елементами.

Заявляється корисна модель, що відноситься до техніки харчової промисловості, зокрема до закупорювальних пристроїв, що забезпечують закупорювання пляшок, розлив і підконтрольне зберігання рідин.

Широко відомі закупорювальні пристрої, що містять полий корпус з внутрішніми ущільнюючими прокладками і металевою кришкою, що разом кріпляться обкаткою металевої кришки на бурті горловини скляної пляшки популярно називані "козирка-безкозирка".

Відкривається такий пристрій тягою і розривом "козирка" кришки аж до вивільнення отвору, або механічним зіскрібанням кришки до відкриття отвору.

Патентом РФ № 81480, клас B65D 39/00, опублікований 20.03.2009 подібний пристрій з відривним елементом, при цьому кришка виконана у виді "склянки" /стакана/, верхня частина якого оснащена твердим металевим ковпачком з можливістю взаємодії з пробкою, а відривний елемент має в нижній частині пружну внутрішню отбортовку.

Недоліками відомих пристроїв є неповна відповідність до протирічних технологічно-споживчих вимог в різних сферах застосування:

- пристосованість до пресування виробів з пластмас пристосованість конструкції до автоматів масового розливу на прес-лініїх

- цілісність та контроль перевезення та зберігання рідин, що закупорені.

Пропонована модель ставить за мету спрощення пристрою економію матеріалу для виготовлення пристрою при забезпеченні технологічності

пресування та адаптації його до автоматів розливу.

Це завдання виконується тим, що зовнішню кришку пристрою виконують з додатковою, грушевидною "J"-подібною в перерізі ущільнюючою юбкою; перемички між нижньою та верхньою частинами кришки виконують вертикальними, а зачіпний засіб виконують з окремою горизонтальною перемичкою до нижньої частини.

Засіб виконують поширеним на кінці і оснащують виступаючими елементами.

Саме грушевидна "J"-подібна в перерізі ущільнююча юбка дозволяє значно збільшити якісні показники додаткового ущільнення пляшки разом з додатковими перевагами закріплення всього пристрою на горловині.

Пропонована модель пояснюється кресленнями Фіг. 1, 2 де містяться:

Кришка - 1

Кришка зовнішня - 2

Перемичка вертикальна - 3

Нижня частина пристрою - 4

Кільця ущільнюючі - 5

Юбка ущільнююча - 6

Засіб зачіпний - 7

Перемички зачіпного засобу горизонтальні - 8

Виступаючі елементи зацепу - 9

Модель має кришку - 1 на яку насаджена кришка зовнішня - 2, остання поділена на верхню частину пристрою, що з'єднана з нижньою частиною пристрою - 4 через перемичку вертикальну - 3, причому зовнішня поверхня кришки - 1 має кільця ущільнюючі - 5 для насадки засобу на пляшку та

(13) U

(11) 47836

(19) UA

ущільнення його на горловині пляшки; зовнішня кришка - 1 має додаткову юбку ущільнюючу - 6, та "Z"-подібний в перерізі зачіпний засіб - 7, що з'єднаний з нижньою частиною кришки через горизонтальні перемички - 8.

Пристрій працює наступним чином.

При першому відкритті закупорювального пристрою тягою зачіпного засобу - 7 проти дотичної до боку кришки - 2 розриваються перемички горизонтальні - 8, зачіпного засобу - 7, потім вся нижня частина кришки - 4 відокремлюється від верхньої

розривом вертикальної перемички - 3 аж до звільнення нижньої частини кришки.

Тепер кришку - 2 відкручують і відкривають виливний отвір для витоку рідини.

Закриття пляшки проводиться звичайним закручуванням верхньої частини зовнішньої кришки - 2 по різьбі кришки внутрішньої - 1.

Конструкція моделі годиться для масового виготовлення і застосування при розливі рідин впровадженням на заводах розливу у 4-му кварталі 2009 р.

