



УКРАЇНА

(19) UA (11) 47633 (13) A

(51) B 6 A61C 13/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА ВИНАХІДВИДАЄТЬСЯ ПІД  
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ  
ВЛАСНИКА  
ПАТЕНТУ

## (54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ЗНІМНИХ ЗУБНИХ ЧАСТКОВИХ ПЛАСТИНКОВИХ ПРОТЕЗІВ

1

2

(21) 2001063824

(22) 06 06 2001

(24) 15 07 2002

(46) 15 07 2002, Бюл. № 7, 2002 р.

(72) Суржанський Станіслав Костянтинівич, Зінов'єв Геннадій Іванович, Шендрік Микола Миколайович, Єгоров Євген Юрійович

(73) ДОНЕЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМ М. ГОРЬКОГО

(57) Спосіб виготовлення знімних зубних часткових

пластинкових протезів, що включає виготовлення гіпсових моделей, установлення в оклюдатор, виготовлення воскової композиції протеза, перевірку конструкції, гіпсування в кюветі за зворотним способом, поступове формування жорсткої та м'якої пластмаси, який відрізняється тим, що після перевірки конструкції протеза, гіпсові зуби на моделі підрізають з вестибулярного боку по шийці на 1/3, відламують, встановлюють на місце відломлювання та приклеюють розтопленим воском

Винахід ставиться до медицини, а саме до ортопедичної стоматології і може бути використаний для виготовлення знімних зубних часткових пластинкових протезів

При атрофії коміркового відростка щелепи, гострому комірковому гребні, кісткових виступах, а також для профілактики атрофії коміркового відростка показано виготовлення знімних зубних часткових пластинкових протезів з двошаровим базисом

Відомо спосіб виготовлення повних знімних зубних пластинкових протезів з двошаровим базисом для беззубих щелеп [1 Копейкин В.Н., Демнер Л.М., Посібник по зубопротезній техніці М. 1998, С.304-305], який включає виготовлення гіпсових моделей, установку в оклюдатор, виготовлення воскової композиції протеза, перевірку конструкції, загіпсовку в кювету за зворотним способом, поступову формовку жорсткої та м'якої пластмаси

Але відомий спосіб не може бути використаний для виготовлення з нижніх зубних часткових пластинкових протезів тому, що зуби, які залишились, і елементи протеза, зазначені для його фіксації (кламери, оклюзійні накладки та інше) заважають загіпсовці за зворотним способом

Інші способи загіпсовки (прямий та комбінований) не дозволяють зробити місце для м'якої пластмаси і провести поступову формовку жорсткої та м'якої пластмаси

В основу винаходу поставлено задачу удосконалення способу виготовлення знімних зубних пластинкових протезів шляхом отримання роз'ємної моделі, що дозволяє одночасно ви-

робляти знімні зубні часткові пластинкові протези з двошаровим базисом

Поставлена задача вирішується тим, що в способі виготовлення знімних зубних протезів, що включає виготовлення гіпсових моделей, установку в оклюдатор, виготовлення воскової композиції протеза, перевірку конструкції, загіпсовку в кювету за зворотним способом, поступову формовку жорсткої та м'якої пластмаси, після перевірки конструкції протеза гіпсові зуби на моделі підрізають з вестибулярного боку по шийці на 1/3, відламують, встановлюють на місце відлому та приклеюють розтопленим воском

Спосіб здійснюють таким чином. По загальноприйнятим методикам отримують відтиск, виготовляють гіпсову модель і базис з оклюзійним валиком. Визначають фіксують центральну оклюзію, встановлюють в оклюдатор. Виготовляють воскову композицію протеза, перевіряють конструкцію у порожнині рота. Потім знімають воскову композицію протези з моделі і підрізають з вестибулярного боку по шийці на 1/3 гіпсові зуби на моделі, відламують їх, встановлюють на місце відлому та приклеюють розтопленим воском з орального боку. Після того встановлюють воскову композицію на модель і гіпсують за зворотним способом у кювету. При розкритті кювети в верхню частину переходять штучні і гіпсові зуби з конструктивними елементами (кламери, оклюзійні накладки та інше), а в нижній частині кювети залишається «беззубий» комірковий відросток

Формовку і полімеризацію жорсткої та м'якої пластмаси проводять загальноприйнятим спосо-

(13) A

(11) 47633

(19) UA

бом

Експериментально встановлено, що при підрізанні вестибулярного боку гіпсових зубів на моделі менш ніж на  $1/3$ , можливий відлом гіпсового зуба з частиною гіпсового коміркового відростка, а при підрізанні більш ніж на  $1/3$  складніше встановлювати на місце. При підрізанні вестибулярного боку гіпсових зубів на моделі на  $1/3$  не було зафіксовано випадків відлому коміркового відростка, що

спричинило б до викривлення внутрішнього рельєфу базиса протеза

Пропонуємий спосіб виготовлення знімних зубних часткових пластинкових протезів з двошаровим базисом дозволяє отримувати протези одномоментно, що може сприяти поширенню вживання знімних зубних протезів з двошаровим базисом, зокрема при часткових дефектах зубного ряду, особливо на нижній щелепі

---

ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)

вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна

(044) 456 – 20 – 90

---

ТОВ «Міжнародний науковий комітет»

вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна

(044) 216 – 32 – 71