



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **46002** (13) **U**
(51) МПК (2009)
A61B 17/32

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ РОЗ'ЄДНАННЯ ПЕРФОРАНТНИХ ВЕН

1

2

(21) u200903837

(22) 21.04.2009

(24) 10.12.2009

(46) 10.12.2009, Бюл.№ 23, 2009 р.

(72) ОРИНЧАК ВІКТОР АНДРІЙОВИЧ, ГУДЗ ІВАН
МИХАЙЛОВИЧ

(73) ОРИНЧАК ВІКТОР АНДРІЙОВИЧ, ГУДЗ ІВАН
МИХАЙЛОВИЧ

(57) Пристрій для роз'єднання перфорантних вен, що виготовлений з нержавіючої сталі, основним елементом якого є ріжуча частина, який **відрізняється** тим, що ріжуча частина має форму лопатки, один кінець якої під кутом з'єднаний з рукояткою, а інший кінець заокруглений і має лезо у формі ввігнутого досередини півеліпса.

Корисна модель відноситься до медицини, а саме до хірургічного інструментарію та може застосовуватися для виконання закритого роз'єднання перфорантних вен.

Відомо затискач-ніж, який складається з шарнірно з'єднаних перехресних у коробчастому замку бранш, кілець, кремальєри та ножа [Авторське свідоцтво України №45023, кл. А61В17/12, А61В17/32, 15.03.2002, Бюл. №3, 2002р.].

Недоліком цього затискача-ножа є те, що він дозволяє роз'єднувати лише одну перфорантну вену через окремий розріз, тобто для роз'єднання багатьох вен на гомілці необхідно робити багато розрізів.

У якості прототипу взято венотом, що містить нитку для перетину перфорантних вен, яка виконана у вигляді поліхлорвінілової струни з тригранними зубцями, які утворюють різальну поверхню [Авторське свідоцтво України №15333, кл. А61В17/125, 15.06.2006, Бюл. №6, 2006р.].

Недоліком прототипу є те, що для роз'єднання перфорантних вен необхідно зробити мінімум два розрізи, а переміщення "вверх-вниз" ріжучої частини виготовленої у вигляді тригранних зубців є травматичною маніпуляцією.

В основу корисної моделі поставлено завдання полегшити виконання закритого роз'єднання перфорантних вен шляхом спрощення техніки виконання, запобігання ушкодження м'яких тканин та зменшення часу проведення операції.

Поставлене завдання досягається особливостями будови пристрою.

Відмінними ознаками прототипу з пристроєм для роз'єднання перфорантних вен, що заявляється, є те, що виконання рукоятки до робочої частини під кутом дозволяє проводити роз'єднання перфорантних вен паралельно шкірі, що зменшить ділянку хірургічного втручання. Заокруглені кінці робочої частини дозволяють уникати травматизації м'яких тканин, а еліпсоподібна форма леза дозволяє при невеликому навантаженні роз'єднати вену.

На Фіг.1 схематично зображено пристрій (1 - вигляд спереду, 2 - вигляд зверху).

Пристрій складається з рукоятки 1, перехідної частини 2 та робочої частини 3. Згідно корисної моделі, рукоятка з нержавіючої сталі шириною 20мм та довжиною 150мм під кутом через перехідну частину переходить в робочу частину у формі пластини шириною 40мм, товщиною 5мм та довжиною 300мм. Інший кінець робочої частини заокруглений, а лезо виконане у вигляді еліпса.

Пристрій для роз'єднання перфорантних вен використовують наступним чином. У верхній третині гомілки на 40мм від медіального краю та на 20мм - від латерального краю великогомілкової кістки проводяться вертикальні розрізи шкіри довжиною 30-40мм. Після роз'єднання тупим шляхом підшкірної основи поздовжньо розсікається фасція гомілки на всю довжину рани. Наступним етапом по чергово субфасціально в рани вводиться при-

(19) **UA** (11) **46002** (13) **U**

стрій для роз'єднання перфорантних вен та руйнуються вени в напрямку до гомілковостопного суглоба на всю ширину гомілки. Після компресії гомілки протягом 5хв для зупинки кровотечі із зруйнованих перфорантних вен проводиться дренажування субфасціального простору перфорованою ПХВ-трубкою.

Таким чином, використання розробленого пристрою для роз'єднання перфорантних вен дозволяє спростити техніку виконання маніпуляції, запобігти травматизації м'яких тканин та зменшити час виконання операції.



Fig.1

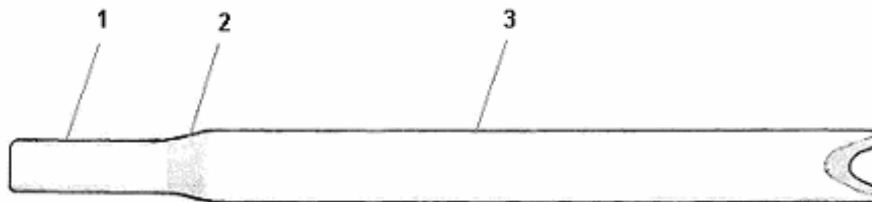


Fig.2