



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 45760

(13) A

(51) 6 A21C11/02

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДВИДАЄТЬСЯ ПІД
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ
ВЛАСНИКА
ПАТЕНТУ

(54) РОТОР ДЛЯ ФОРМУВАННЯ ПЕЧИВА

1

2

(21) 2001064434

(22) 25 08 2001

(24) 15 04 2002

(46) 15 04 2002, Бюл. № 4, 2002 р

(72) Зубко Олександр Леонідович

(73) ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
"ДОСЛІДНИЙ ЗАВОД ХАРЧОВОГО ОБЛАД-
НАННЯ"

(57) Ротор для формування печива, що має розташовані на одній осі вал і укріплений на ньому циліндр, що має на робочій поверхні поглиблення, виконані за формою печива, із нанесеним у кожному поглибленні малюнком, який відрізняється тим, що корпус циліндра виконаний із чавуну, а його робоча поверхня покрита прошарком бронзи або пластмаси

Винахід відноситься до харчового машинобудування і може бути використаним на підприємствах харчової промисловості при підготовці до випікання, а більш конкретно, для формування печива.

Відомо про ротаційні машини для формування печива, до складу яких входять ротори, що формують, виконані, як правило, з бронзи, які мають на поверхні поглиблення, виконані за формою печива, що виготовляється. Дно поглиблення вигравіровано або залито оловом і має малюнок, обернений малюнку на поверхні печива (див. Лунін О.Г., Черноиванник А.Я. Технологическое оборудование кондитерской промышленности - М. Пищевая промышленность, 1975, с. 248, мал. 153).

Основними недоліками відомих роторів є їхня дорожнеча (виготовлені з бронзи), висока інтенсивність зносу малюнка і його стирання, що в свою чергу призводить до погіршення малюнка на печиво, тобто до погіршення його товарного виду. Перезаливка дна осередків і відновлення їх форм є також трудомістким, малопродуктивним і дорогим процесом.

В основу винаходу поставлена задача удосконалення конструкції ротора і збільшення його ресурсу при одночасному зменшенні вартості за рахунок застосування більш дешевих і стійких до зносу матеріалів для його виготовлення при зберіганні високої якості одержуваних на печиво відбитків.

Поставлена задача в роторі для формування, що складається з розташованих на одній осі вала і укріпленого на ньому циліндра, що має на робочій

поверхні поглиблення, виконані за формою печива, із нанесеним у кожному поглибленні малюнком, відповідно до винаходу, корпус циліндра виконаний з чавуну, а його робоча поверхня покрита прошарком бронзи або пластмаси.

Виконання корпуса циліндра ротора з чавуну дозволяє виготовляти самий ротор методом лиття, що значною мірою знижує його вартість і полегшує технологію виготовлення. Наступне зачищення й опрацювання робочої поверхні ротора і її підготування до нанесення робочого покриття займає незначну частину часу і засобів. Саме ж покриття дозволяє згладити вади лиття і домогтися високої якості одержуваних надалі форм.

На поданому малюнку (фіг. 1) зображений запропонований ротор для формування. На фіг. 2 - розтин А-А на фіг. 1.

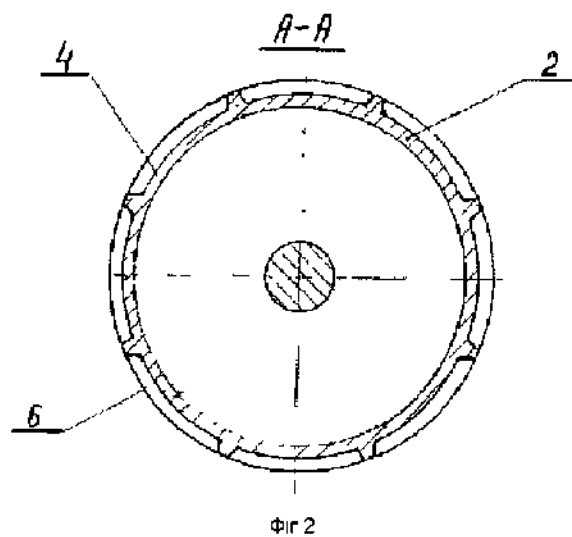
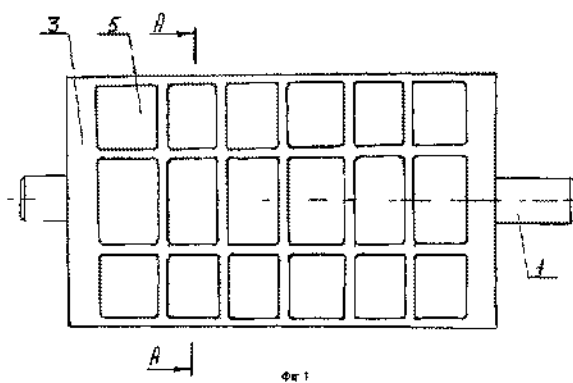
Ротор містить розташовані на одній осі вал 1 і укріплений на ньому циліндр 2, що має на робочій поверхні 3 поглиблення 4, виконані за формою печива, із нанесеним у кожному поглибленні малюнком 5, при цьому вся робоча поверхня 3 покрита прошарком 6 (див. фіг. 2) бронзи або пластмаси.

Ротор для формування використовують у ротаційній машині для формування печива. У цій машині (на фіг. не показана) тісто, що запресовується в поглиблення 4 ротора, а його надлишок знімається з поверхні ротора спеціальним ножом, залишаючи тісто тільки в поглибленнях, звідки відформовані заготовки в наступному надходять на випічку.

(13) A

(11) 45760

(19) UA



ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)
вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна
(044) 456 – 20 – 90

ТОВ «Міжнародний науковий комітет»
вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна
(044) 216 – 32 – 71