



УКРАЇНА

(19) UA (11) 45249 (13) U  
(51) МПК (2009)  
B65D 65/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) СПОСІБ ФОРМУВАННЯ ЗАХИСНОГО ШАРУ КОРПУСУ ПОРТАТИВНОГО ПРИСТРОЮ

1

(21) u200908709

(22) 19.08.2009

(24) 26.10.2009

(46) 26.10.2009, Бюл.№ 20, 2009 р.

(72) ЧЕРКАС РОМАН СТЕФАНОВИЧ, ДИВАК  
ОЛЕГ ВАСИЛЬОВИЧ(73) ЧЕРКАС РОМАН СТЕФАНОВИЧ, ДИВАК  
ОЛЕГ ВАСИЛЬОВИЧ

(57) 1. Спосіб формування захисного шару корпусу портативного пристрою, що включає підготовку поверхні корпусу портативного пристрою, подальше наклеювання захисного шару із одночасним рівномірним його розгладжуванням на поверхні корпусу, який **відрізняється** тим, що після розгладжування захисного шару здійснюють його на-

2

грів до необхідного рівня еластичності, натягування захисного шару за внутрішні краї корпусу портативного пристрою, подальшу обрізку країв захисного шару із подальшим приклеюванням країв захисного шару до внутрішньої сторони портативного пристрою.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що перед етапом підготовки поверхні корпусу портативного пристрою здійснюють друк на захисному шарі попередньо заданого зображення.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що до натягування захисного шару і/або після цього у ньому вирізають отвори для елементів корпусу портативного пристрою.

Корисна модель «Спосіб формування захисного шару корпусу портативного пристрою», що заявляється, відноситься до сфери упакування готової продукції та її захисту та може бути використана для формування захисного шару при обтягуванні готових корпусів портативних комп'ютерів, плеєрів, мобільних телефонів, ноутбуків, нетбуків тощо.

Відомим є спосіб аерографічного нанесення фарби на корпуси портативних пристроїв, ручний розпис корпусів водостійкими фарбами. Вказаний спосіб забезпечує задоволення естетичних потреб споживачів, проте не є довготривалими у використанні, оскільки фарба із часом тьмяніє, осипається, стирається тому виникає необхідність підфарбовування або повної заміни шару фарби, що у свою чергу, займає багато часу та вимагає додаткових витрат.

Найближчим аналогом до корисної моделі, що заявляється, являється широко відомий спосіб формування захисного шару корпусу портативного пристрою самоклеючою плівкою, що передбачає попередній друк на плівці зображення, підготовку поверхні корпусу, відривання захисного шару та приклеювання захисного шару на поверхню корпусу із одночасним рівномірним розгладжуванням. (Boomstick. at. ua[index]0-8).

Недоліком найближчого аналога є той факт, що при використанні даного способу не забезпечується щільність прилягання захисного шару, та

його міцність. Це, у свою чергу, не надає достатньої герметичності портативному пристрою, наслідком чого є відслоювання плівки (захисного шару) та потрапляння під нього вологи, пилу та ін. зовнішніх чинників. Відповідно, за таких обставин, корпус портативного пристрою залишається незахищеним, що зважаючи на основне призначення захисного шару - захищати корпус - є неприпустимим. Відповідно, наслідком цього є зменшення строку експлуатації корпусу портативного пристрою та втрата його товарного вигляду.

В основу корисної моделі поставлено задачу створити такий спосіб формування захисного шару корпусу портативного пристрою, що дозволить забезпечити збільшення строку служіння захисного шару портативного пристрою за рахунок досягнення високого ступеня прилягання захисного шару.

Для вирішення даної задачі пропонується створити таким спосіб формування захисного шару корпусу портативного пристрою, що передбачав би підготовку поверхні корпусу портативного пристрою, подальше наклеювання захисного шару із одночасним рівномірним його розгладжуванням, після розгладжування захисного шару відбувається його нагрів до необхідного рівня еластичності, натягування захисного шару за внутрішні краї корпусу портативного пристрою, подальшу обрізку країв захисного шару із подальшим їх приклею-

(13) U

(11) 45249

(19) UA

ванням до внутрішньої сторони корпусу портативного пристрою.

Технічним результатом використання даного рішення є збільшення строку служіння захисного шару портативного пристрою за рахунок кращої щільності прилягання в результаті реалізації вказаного способу. Додатковим технічним результатом є збільшення захисних експлуатаційних характеристик портативного пристрою як результату проведеної герметизації.

Відомості, які підтверджують можливість здійснення корисної моделі. Для формування захисного шару корпусу портативного пристрою, в якості захисного шару можуть виступати плівки на основі полімерів, наприклад - вінілова плівка. Заздалегідь, на захисному шарі може друкуватися задане зображення. До здійснення процесу обтяжки захисним шаром поверхня корпусу портативного пристрою підготовлюється (знежирюється, очищається), далі захисний шар за допомогою клеючого

шару наноситься на поверхню корпусу портативного пристрою, при цьому поверхня захисного шару рівномірно розгладжується будь-яким відомим чином, уникаючи небажаних повітряних камер між захисним шаром і поверхнею корпусу портативного пристрою. Далі захисний шар нагрівається до необхідної еластичності, причому температура нагрівання невелика, що дозволяє натягнути її не пошкодивши корпус та збільшити щільність прилягання до поверхні корпусу, причому захисний шар натягають за внутрішні краї корпусу, здійснюють їх обрізку та приклеюють до внутрішньої сторони корпусу портативного пристрою. Через невеликий проміжок часу, коли клейовий шар висихає, захисний шар щільно прилягає до корпусу. В разі, якщо плівка закриває елементи корпусу (клавіші, екран тощо), відбувається вирізання отворів для них за такої необхідності перед наклеюванням і/або після цього.