



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 44936

(13) C2

(51) 6 B60B21/02

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(54) БОРТОВА ЗАКРАЇНА ОБОДА З 15° ПОСАДОЧНИМИ ПОЛИЦЯМИ

1

2

(21) 2000105594

(22) 02 10 2000

(24) 15 03 2002

(46) 15 03 2002, Бюл. № 3, 2002 р

(72) Слепинін Олександр Григорович, Магда Ана-
топій Васильович, Бречко Олексій Дмитрович(73) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
"КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ КОЛІСНИЙ ЗАВОД"(56) RU C1 2086422 10 08 1997 RU C1 2125939
10 02 1999 UA 9279 30 09 1996 WO A1 870688919 11 1987 EP A2 0194767 17 09 1986 EP A1
0218503 15 04 1987 US 4745958 24 05 1988(57) Бортowa закраїна обода колеса з 15° посадоч-
ними полицями, яка включає в себе заокруглену
по радіусу ділянку в зоні переходу посадочної по-
лиці в бортову закраїну, яка відрізняється тим,
що кінцева частина бортової закраїни виконана
заокругленою по радіусу із зняттям фаски

Винахід належить до галузі автомобілебуду-
вання, зокрема, до конструкції ободів колес
транспортних засобів з пневматичними безкамер-
ними шинами

Найближчою по технічній суті до об'єкта, який
заявляємо, є бортова закраїна обода колеса з 15°
посадочними полицями (ETRTO Standards manual
2000, R15 Європейська технічна організація по
шинам та ободам, керівництво по стандартам,
2000, стор R15)

Відома бортова закраїна включає в себе заок-
руглену по радіусу ділянку в зоні прилягання
борта до шини, і кінцеву частину, виконану у ви-
гляді конічної поверхні

Виконання кінцевої частини бортової закраїни
у вигляді конусної поверхні знижує маневрування
шиномонтажного інструменту та не виключає по-
шкодження герметизуючого шару безкамерної
шини при шиномонтажі

Крім того, відома бортова закраїна менш тех-
нологічна в виготовленні в частині забезпечення
стабільності 11 розмірів (стосується ширини бор-
тової закраїни) і зручності обробки, менш жорстка

В основу винаходу покладено завдання змінє-
ний конструкції бортової закраїни обода колеса з
15° посадочними полицями шляхом виконання
кінцевої частини бортової закраїни заокругленою
по радіусу із зняттям фаски і забезпечення поліп-
шення умов шиномонтажу, підвищення жорсткості
закраїни і технологічності її виготовлення

Суть передбачаємого винаходу ілюструється

кресленням, де представлений профіль бортової
закраїни обода колеса з 15° посадочними полиця-
ми

п 1 - посадочна полиця обода,

п 2 - бортова закраїна,

п 3 - кінцева частина бортової закраїни,

п 4 - фаска на кінцевій частині бортової закра-
їни

Посадочна полиця 1 обода колеса сполуча-
ється по радіусу R1 з бортовою закраїною 2 обода,
виконаною заокругленою радіусом R2 по всій її
поверхні, включаючи кінцеву частину, і висотою Н

З метою зниження ризику пошкодження
безкамерної шини при шиномонтажі, кінцева час-
тина бортової закраїни 2 виконана з фаскою 3

При здійсненні шиномонтажу заокруглена кін-
цева частина бортової закраїни 2 по радіусу R2
забезпечує зручність монтажу за рахунок підви-
щення маневрування шиномонтажного інструмен-
ту

В теперішній час на Кременчуцькому колісно-
му заводі освоєне випуск ободів коліс з пропоно-
ваною бортовою закраїною обода колеса з 15 по-
садочними полицями, які показали себе більш
технологічними в виготовленні в порівнянні з ра-
ніш відомою (ETRTO, Standards manual 2000, R15
Європейська технічна організація по шинам та
ободам, керівництво по стандартам, 2000, стор
R15) в частині забезпечення стабільності розмірів
бортової закраїни і зручності її обробки

(13) C2

(11) 44936

(19) UA

