



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1041778**

A

3(51) F 16 D 1/06; F 04 C 29/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

РРЧК

(21) 3294681/25-06

(22) 26.05.81

(46) 15.09.83. Бюл. № 34

(72) С. Н. Ишкович, Н. К. Бужин,
А. Г. Лантев, Б. Ф. Кручинин и С. А. Полу-
нин-

(71) Донецкий государственный проектно-
конструкторский и экспериментальный ин-
ститут комплексной механизации шахт.

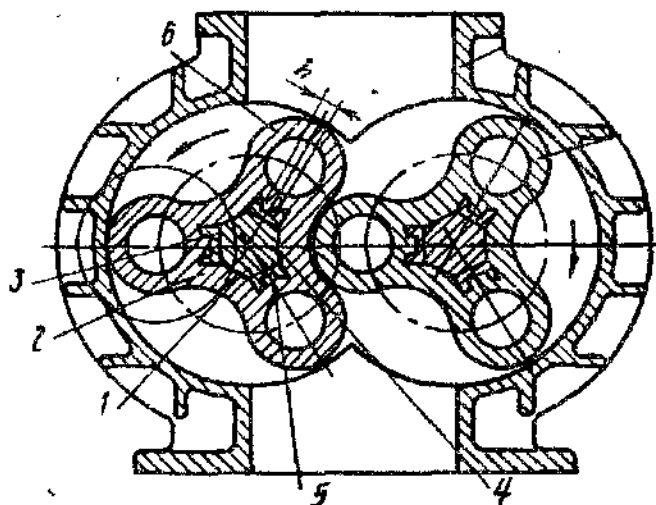
(53) 621.514 (088.8)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 802557, кл. F 01 C 21/12, 1978.

2. Патент Англии № 1517082
кл. F 2 V, 1978.

(54) (57) 1. ВАЛ, содержащий участок
для крепления ротора, имеющий форму
многогранника, отличающийся
тем, что, с целью повышения надежности
крепления, он снабжен накладками, за-
крепленными по меньшей мере на части
граней и имеющими с наружной стороны
паз с переменной шириной, увеличиваю-
щейся по направлению к граням.

2. Вал по п. 1, отличающийся
с я тем, что при креплении на нем рото-
ра с выступами количество накладок рав-
но числу последних.



09 **SU** (11) **1041778** **A**

Изобретение относится к компрессоростроению и касается валов, на которых крепятся роторы.

Известен вал, имеющий участок с шлицами крепления ротора [1].

Однако при изготовлении ротора в результате литейной усадки заливаемый металл вытягивается из пазов между шлицами и в соединении ротора с валом образуются зазоры, что снижает надежность.

Наиболее близким к предлагаемому является вал, содержащий участок для крепления ротора, имеющий форму многогранника [2].

Однако между валом и ротором при литейной усадке также образуются зазоры, снижающие надежность.

Цель изобретения — повышение надежности крепления.

Указанная цель достигается тем, что вал, содержащий участок для крепления ротора, имеющий форму многогранника, снабжен накладками, закрепленными по меньшей мере на части граней и имею-

щими с наружной стороны паз с переменной шириной, увеличивающейся по направлению к граням.

При креплении на валу ротора с выступами количество накладок равно числу последних.

На чертеже изображен вал с закрепленным на нем ротором; поперечный разрез.

Вал содержит участок 1 для крепления ротора 2, имеющего форму многогранника. Он снабжен накладками 3, закрепленными по меньшей мере на части граней 4 и имеющими паз 5 с переменной шириной h , увеличивающейся по направлению к граням 4. При креплении на валу ротора 2 с выступами 6 количество накладок 3 равно числу последних. При изготовлении ротора 2 выполняется заливкой чугуном стального вала, имеющего накладки 3 с пазами 5. При литейной усадке происходит вытягивание металла из пазов 5 и осуществление надежного соединения с натягом.

Составитель В. Лазуткин

Редактор С. Лисина Техред В. Далекодей Корректор Ю. Макаренко

Заказ 7098/37 Тираж 925 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4