



УКРАЇНА

(19) UA (11) 44604 (13) U
(51) МПК (2009)
A41D 27/20МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ НАКЛАДНОЇ КИШЕНІ

1

(21) u200903990

(22) 22.04.2009

(24) 12.10.2009

(46) 12.10.2009, Бюл.№ 19, 2009 р.

(72) МАРЧЕНКО ЛІДІЯ ПАВЛІВНА, ПОЛУОСЬМАК
СВІТЛАНА СЕРГІЙВНА, МАРЧЕНКО ЯРОСЛАВ
МИКОЛАЙОВИЧ(73) КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ(57) Спосіб виготовлення накладної кишені, при
якому прокладають кромку по лінії згину обшивки,

2

виконаної за одне ціле з основною деталлю, пришивають до зрізу обшивки верхній зріз підкладки, отриманий шов запрасовують та пришивають основну деталь до пілочки по намічених лініях, який відрізняється тим, що попередньо виконують підкладку з двох частин, з'єднують зрізи по боках та низу, після запрасування шва пришивання до обшивки верхнього зрізу однієї частини підкладки запрасовують верхній зріз другої частини підкладки та настрочують його на пілочку після пришивання до неї основної деталі.

Корисна модель відноситься до швейної промисловості, а саме до конструкції кишень, і може бути використана при виготовленні одягу на швейних підприємствах масового та побутового виробництва.

Відомий спосіб виготовлення накладної кишені (див. патент РФ№2007942, МПК А41D27/20, Бюл. №39, 1990), що включає в себе: деталь кишені з припусками на підгин верхнього краю і з припусками по боковим сторонам та нижньому краю кишені, підкладку, що пришивається до припуску на підгин верхнього краю кишені. Після настрочування підкладки на пілочку, з відступом від зрізу кишені на 5-10мм, припуск підкладки відгинається і на відстані 1-5мм від шва пришивання підкладки по контуру кишені від її верхніх кутів розрізають пілочку, далі кишеню з підкладкою поміщають під основну тканину виробу, на бокові припуски і припуски по нижньому краю накладної кишені наносять клей чи двохсторонню павутинку. Кишеня попередньо фіксується на пілочці прасуванням, після чого з'єднується строчкою з припусками з лицевої сторони пілочки. Усі припуски запрасовуються, промазуються зверху клеєм чи двохсторонньою павутинкою. Для додаткової міцності, підкладка скріпляється з припусками ручним способом.

Цей спосіб трудомісткий, збільшується товщина пакетів матеріалу, використання клею робить майже неможливим прання виробу через його розшарування.

Відомий також спосіб виготовлення накладної кишені (див. А.Я. Савостицький и др. Технология

изготовления швейных изделий. М. 1978, с.382-387), при якому прокладають кромку по лінії згину обшивки, виконаної за одне ціле з основною деталлю, пришивають до зрізу обшивки верхній зріз підкладки, отриманий шов запрасовують, та пришивають основну деталь на пілочку по намічених лініях, крім того в способі обшивають основну деталь підкладкою по бокових сторонах та низу, залишаючи пропуск в шві для вивертання, який потім зашивають, кишеню припрасовують.

Цей спосіб вимагає великої трудомісткості, утворює потовщення виробу в місці розташування кишені та є моделі, де непередбачена оздоблювальна строчка при з'єднанні кишені з пілочкою.

В основу корисної моделі поставлена задача створити такий спосіб виготовлення накладної кишені, в якому шляхом нового виконання деталі підкладки та зміни технології виготовлення, забезпечилось би скорочення часу, покращення якості та естетичного вигляду виробу.

Поставлена задача вирішується тим, що спосіб виготовлення накладної кишені, при якому прокладають кромку біля лінії згину обшивки, виконаної за одне ціле з основною деталлю, пришивають до зрізу обшивки верхній зріз підкладки, отриманий шов запрасовують, та пришивають основну деталь до пілочки по намічених лініях, згідно з корисною моделлю, попередньо виконують підкладку з двох частин, з'єднують її зрізи по боках та низу, після запрасування шва пришивання до обшивки верхнього зрізу однієї частини підкладки, запрасовують верхній зріз другої частини підклад-

(13) U
(11) 44604
(19) UA

ки та настрочують його на пілочку, після пришивання до неї основної деталі.

Виконання підкладки з двох частин дає можливість бокові та нижні зрізи підкладки зшити між собою, а верхні зрізи пришити окремо: один до зрізу обшивки, другий настрочити на пілочку, це дає можливість зробити вхід в кишеню між деталями підкладки та, при потребі, вивертати її на зворотній бік, забезпечує покращення якості виробу, так як зменшується товщина шва пришивання кишені до пілочки тому, що підкладка не входить в цей шов, пришивання кишені до пілочки виконується швом з поступовим вивертанням його на лицеву сторону, що дає змогу не прокладати оздоблювальну строчку по кишені.

Корисна модель представлена на рисунку.

Накладна кишеня містить основну деталь кишені 1, кромку 2, обшивку 3, виконану за одне ціле з основною деталлю 1, дві деталі підкладки 4, 5, бокові та нижні зрізи якої з'єднують між собою, а верхні зрізи - один пришивається до обшивки, другий - настрочується на пілочку 6.

Спосіб здійснюється наступним чином.

Спосіб виготовлення накладної кишені, при якому прокладають кромку 2 по лінії згину обшивки 3, виконаної за одне ціле з основною деталлю 1, зрізи підкладки виготовленої з двох частин з'єднують по боках та низу, пришивають до зрізу обшивки 3 верхній зріз одної деталі підкладки 4, отриманий шов заправують, заправують верхній зріз другої частини підкладки 5, основну деталь кишені 1 настрочують на пілочку 6, вільний зріз другої частини підкладки 5 настрочують на пілочку 6, готову кишеню приправують.

Запропонований спосіб дає можливість зробити вхід в кишеню між деталями підкладки та, при потребі, вивертати її на зворотній бік, забезпечує покращення якості виробу, так як зменшується товщина шва пришивання кишені до пілочки тому, що підкладка не входить в цей шов, пришивання кишені до пілочки виконується швом з поступовим вивертанням його на лицеву сторону, що дає змогу не прокладати оздоблювальну строчку по кишені.

