



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **44563** (13) **U**
(51) МПК (2009)
C08J 3/24

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ЕБОНІТ

1

2

(21) u200903606

(22) 13.04.2009

(24) 12.10.2009

(46) 12.10.2009, Бюл.№ 19, 2009 р.

(72) МОШНЯГУЛ ВІТАЛІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, САБІР-
ЗЯНОВ ТАГІР ГАЛІЙОВИЧ, НАДВОРНИЙ БОРИС
ЄВДОКИМОВИЧ, НОВІКОВ МИКИТА ВАРФОЛО-
МІЙОВИЧ

(73) КІРОВОГРАДСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХ-
НІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(57) Ебоніт, до інгредієнтів якого входять каучук, сірка та деякі домішки, який **відрізняється** тим, що як активний наповнювач використовується молотий електропічний шлак феронікелевого виробництва із окислених руд при наступному вмісті інгредієнтів у відсотках за масою:

каучук	20...25
сірка	25...30
шлак < 0,05 мм	45...55
Σ	100,0

температура вулканізації 130...150 °С.

Корисна модель відноситься до промисловості електротехнічних неметалевих матеріалів.

Найбільш поширеними є ебоніти, які виготовляють при використанні в якості наповнювачів для підвищення міцності і опору стирання активних домішок: сажа, оксид цинку, оксид магнію, каолін та інші [1].

Недоліком відомого ебоніту є те, що при його виготовленні використовуються дорогі і дефіцитні наповнювачі.

Метою даної корисної моделі є: зменшення собівартості і підвищення службових характеристик ебоніту.

Поставлена мета досягається завдяки використанню наступних інгредієнтів, у відсотках за масою:

Каучук	Сірка	Шлак < 0,05мм	Σ
20...25	25...30	45...55	100,0

Температура вулканізації 130... 150°С.

Використання електропічного шлаку при виготовленні ебоніту дозволить зменшити собівартість і підвищити службові характеристики ебоніту для виготовлення корпусів акумуляторних батарей,

деталей високого електроопору, а також ємкостей високої кислото- і лугостійкості.

Джерела інформації:

1. Дичковська О.В. Системи технології галузей народного господарства. - К.:ІСДО, 1995.-312с.

(13) **U**
(11) **44563**
(19) **UA**

