



УКРАЇНА

(19) UA (11) 44413 (13) A
(51) 6 B60D1/14МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ЖОРСТКА БУКСИРНА ШТАНГА

1

(21) 2000074395
(22) 20.07.2000
(24) 15.02.2002
(46) 15.02.2002, Бюл. № 2, 2002 р.
(72) Вельгуш Василь Васильович
(73) Вельгуш Василь Васильович
(57) Жорстка буксирна штанга, що містить дві кінцевих трубчатих ланки і одну середню трубчатую ланку, кожен кінець якої зв'язаний за допомогою жорсткого роз'ємного з'єднання з одним із

2

кінців одної з кінцевих ланок, на вільних кінцях якої закріплені зчіпні елементи, **відрізняється** тим, що кожне жорстке роз'ємне з'єднання кінцевих ланок з середньою ланкою виконано у вигляді двох поперечно розташованих пустотілих циліндрів, один з яких, розташований на одному з кінців середньої ланки, охоплює циліндр, розташований на одній з кінцевих ланок, а в циліндрах середньої ланки виконані прорізи по поздовжній осі.

Винахід відноситься до автомобілебудування, а саме до жорстких буксирних пристроїв.

Відома жорстка буксирна штанга. (див., наприклад, заявку ФРН № 2516314, МПК B60D 1/14, 1976р.), що містить дві кінцевих трубчатих ланки і одну середню трубчатую ланку. Кожен кінець середньої ланки зв'язаний за допомогою жорсткого роз'ємного з'єднання з одним з кінців одної з кінцевих ланок. На вільних кінцях останніх закріплені зчіпні елементи. Кожне жорстке роз'ємне з'єднання виконане у вигляді болта, розташованого в соосних отворах, виконаних в ланках.

Недоліком відомого рішення є підвищена металоемність, яка визвана виконанням трубчатої частини середньої ланки з діаметром, який перевищує трубчаті частини кінцевих ланок.

В основу запропонованого винаходу поставлена задача шляхом удосконалення конструкції жорсткого роз'ємного з'єднання знизити металоемність буксирної штанги.

Поставлена задача вирішується тим, що в жорсткій буксирній штанзі, що містить дві кінцевих трубчатих ланки і одну середню трубчатую ланку, кожен кінець якої зв'язаний за допомогою жорсткого роз'ємного з'єднання з одним із кінців одної з кінцевих ланок, на вільних кінцях якої закріплені зчіпні елементи, згідно винаходу, кожне жорстке роз'ємне з'єднання кінцевих ланок з середньою ланкою виконане у вигляді двох поперечно розташованих пустотілих циліндрів, один з яких розташований на одному з кінців середньої ланки, охоплює циліндр, розташований на одній з кінцевих ланок, а в циліндрах середньої ланки виконані прорізи по поздовжній вісі.

Використання принципово іншої конструкції жорсткого роз'ємного з'єднання дозволяє виконувати трубчаті частини одного діаметру, величина якого визначається розрахованим навантаженням. Це призводить до зменшення металоемності і розмірів запропонованої буксирної штанги і робить можливим використання її не тільки на вантажних, але і на легкових автомобілях.

Сутність винаходу пояснюється кресленнями, де на фіг. 1 зображена жорстка буксирна штанга в розібраному стані. На фіг. 2 зображене жорстке роз'ємне з'єднання ланок буксирної частини.

Заявлена жорстка буксирна штанга містить одну трубчатую ланку 1, на кінцях якої закріплені поперечно розташовані пустотілі циліндри 6, в яких виконані отвори 7. В циліндрах 2 виконані отвори 3. Буксирна штанга містить також дві трубчаті кінцеві ланки 4, на одних кінцях якої закріплені зчіпні елементи 5. На інших кінцях кінцевих ланок 4 закріплені поперечно розташовані циліндри 2, в яких виконані отвори 3. В циліндрах 6 по поздовжній вісі виконані прорізи 8. При зборці буксирної штанги циліндри 6 охоплюють циліндри 2 і фіксуються болтами 9.

В легковому автомобілі така буксирна штанга може розміщатися у частково розібраному вигляді, наприклад, три частини деталей легко розміщуються у багажнику машини. Якщо виникає необхідність буксування, всі деталі штанги легко збираються разом і з'єднуються в одну жорстку штангу.

(13) A

(11) 44413

(19) UA

