



УКРАЇНА

(19) UA (11) 44201 (13) U
(51) МПК (2009)
E02D 17/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ МОГИЛИ

1

(21) u200903264

(22) 06.04.2009

(24) 25.09.2009

(46) 25.09.2009, Бюл.№ 18, 2009 р.

(72) БОЧКО ОЛЕКСАНДР ПАВЛОВИЧ, ПІНЧУК
СЕРГІЙ АНДРІЙОВИЧ(73) БОЧКО ОЛЕКСАНДР ПАВЛОВИЧ, ПІНЧУК
СЕРГІЙ АНДРІЙОВИЧ(57) 1. Спосіб виготовлення могили, що включає в себе викопування ями у ґрунті, розміщення у ній труни з тілом померлого, закопування ями, який **відрізняється** тим, що спочатку на дно викопаної ями горизонтально розміщується нижня плита,

2

потім вздовж периметра нижньої плити перпендикулярно до неї приєднуються бокові плити, котрі додатково, на своїх стиках, скріплюються попарно, після чого труна із тілом померлого розміщується на нижню плиту та накривається зверху ще однією плитою, а далі відбувається закопування викопаної ями.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що бокові площини стін з'єднуються між собою, нижньою плитою та верхньою плитою герметично.

3. Спосіб за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що бокові площини стін, нижня плита та верхня плита зварюються і/або спаюються, і/або склеюються.

Спосіб виготовлення могили відноситься до сфери ритуальних послуг, зокрема, до способів виготовлення могили для поховання та зберігання тіла померлого, й може бути використана при наданні ритуальних послуг.

Найближчим аналогом до заявленого рішення є відомий усім нам спосіб, що широко використовується при традиційному православному чи протестантському обрядах. Відомий спосіб виготовлення могили включає в себе вириття ями у ґрунті, розміщення труни із тілом покійника у ямі та з подальшим його засипанням ґрунтом до рівня землі та насипанням ґрунтового шару над рівнем землі із наступним розміщенням надмогильної плити, на яку наносяться вирізняльні елементи, якими можуть бути надмогильний пам'ятник чи пам'ятна дощечка і/чи хрест тощо. Недоліком вказаного способу є те, що при здійсненні вказаного способу присутній прямий контакт труни з тілом покійника із навколишнім середовищем, зокрема, ґрунтовими водами, зсувами ґрунту (що може змістити тіло померлого з місця безпосереднього його поховання), продуктами розкладу, що призводить до вивільнення трупного яду у ґрунт. Разом з тим, такий спосіб передбачає гниття труни, та, відповідно, швидкий розклад тіла померлого. Окрім того, цей спосіб стимулює пограбування чи надругання над трупом (випадки чого останніми роками почастішали).

В основу корисної моделі, що заявляється покладено задачу створити такий спосіб виготовлен-

ня могили, що дозволив би уникнути прямого контакту тіла покійника із зовнішніми чинниками (людьми, природними катаклізмами, отруєннями ґрунту тощо) водночас забезпечуючи дотримання традиційних християнських традицій та моральних норм.

Поставлена задача вирішується шляхом створення такого способу виготовлення могили, що включав би у себе викопування ями у ґрунті, горизонтальне розміщення на її дні нижньої плити, до сторін якої приєднуються перпендикулярно бокові площини стін, після чого труна із тілом померлого розміщується на нижню плиту та накривається зверху ще однією плитою, утворюючи цим самим цілісну конструкцію. В результаті чого маємо завершену могилу - пристрій для поховання та зберігання тіла померлого. Рішення корисної моделі, що заявляється, дозволяє досягнути нового технічного результату - збільшення терміну зберігання труни та тіла померлого. Технічний результат досягається за рахунок зменшення можливостей прямого контакту труни та, відповідно, тіла померлого із навколишнім середовищем, оскільки утворюються додатковий захисний прошарок з усіх сторін могили.

Для здійснення вказаного способу виривається яма, в якій розміщується плита по всьому периметру її дна, до плити по її сторонам в якості граней герметично приєднані площини стін. У простір, що утворюється стінами, на площині плити розміщують труну із тілом померлого, після чого

(19) UA (11) 44201 (13) U

накривають кришкою, у якості якої виступає верхня плита. Плита, стіни та кришка можуть бути виконані із будь-якого цільного матеріалу. Стик площин зварюються і/або спаюються і/або склею-

ються і/або з'єднуються між собою будь-яким підходящим для цього герметиком. В окремих випадках, кришка у пристрої може бути виконана прозорою.