



УКРАЇНА

(19) UA (11) 43229 (13) U  
(51) МПК (2009)  
A61B 17/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) СПОСІБ ЗАМІШУВАННЯ КОМПОНЕНТІВ ДЛЯ ВІДЛИВОК

1

2

(21) u200902012

(22) 06.03.2009

(24) 10.08.2009

(46) 10.08.2009, Бюл.№ 15, 2009 р.

(72) ГАВРИЛЮК ІГОР ПЕТРОВИЧ, КОПТЮХ ВА-  
ЛЕРІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, ПАВЛИШИН АНДРІЙ ВО-  
ЛОДИМИРОВИЧ, ПЕРЧЕНКО АНДРІЙ ОЛЕКСАН-  
ДРОВИЧ, ІВАСЬКІВ ІРИНА МИХАЙЛІВНА

(73) ГАВРИЛЮК ІГОР ПЕТРОВИЧ

(57) Спосіб замішування компонентів для відливок,  
який полягає в тому, що сипучий компонент (гіпс,

альгінатів, силіконів) та рідкий компонент (вода,  
маса z-4, рідина) у відповідних пропорціях помі-  
щають в ємність та закривають кришкою з лопат-  
ками на осі, приєднують до пристрою, який ство-  
рює необхідний вакуум та надає обертовий рух  
лопаткам, перемішуючи масу і, за рахунок створе-  
ної відцентрової сили, проходить змішування ком-  
понентів та виділення повітря з маси, який **відріз-  
няється** тим, що поєднується з рухом компонентів  
по вертикалі.

Корисна модель відноситься до медицини, зо-  
крема до стоматології ортопедичної і може вико-  
ристовуватись для замішування компонентів для  
відливок.

Відомий спосіб полягає в тому, що сипучий  
компонент( гіпс, альгінатів, силіконів ) та рідкий  
компонент (вода, маса z-4, рідина) у відповідних  
пропорціях поміщають в ємність та закривають  
кришкою з лопатками на осі приєднують до при-  
строю, який створює необхідний вакуум та надає  
обертовий рух лопаткам перемішуючи масу і, за  
рахунок створеної відцентрової сили, проходить  
змішування компонентів та виділення повітря з  
маси [1].

Недоліком способу є його недостатня техноло-  
гічність.

Завдання корисної моделі є вдосконалити ві-  
домий спосіб шляхом введення додаткової дії, за  
рахунок якої підвищується технологічність.

Поставлене завдання вирішують таким чином:  
сипучий компонент (гіпс, альгінатів, силіконів) та  
рідкий компонент (вода, маса z-4, рідина) у відпо-  
відних пропорціях поміщають в ємність та закри-  
вають кришкою з лопатками на осі, приєднують до

пристрою, який створює необхідний вакуум та на-  
дає обертовий рух лопаткам, перемішуючи компо-  
ненти за рахунок створеної відцентрової сили,  
проходить змішування компонентів та виділення  
повітря з маси, що поєднується з рухом компонен-  
тів по вертикалі, при цій комбінації сил, що прида-  
ється компонентам, створюються оптимальні умо-  
ви для створення однорідної маси та виділення  
повітря з неї.

Фіг.1. 1 ємність, 2 вісь, 3 лопатки, 4 кришка, 5  
напрямок руху компонентів у горизонтальній площині,  
6 напрям руху компонентів у вертикальній площині.

Пропонований спосіб змішування компонентів  
для відливок має суттєві переваги над відомим,  
адже при поєднанні двох напрямків змішування  
створюються оптимальні умови для виготовлення  
однорідної маси для відливок.

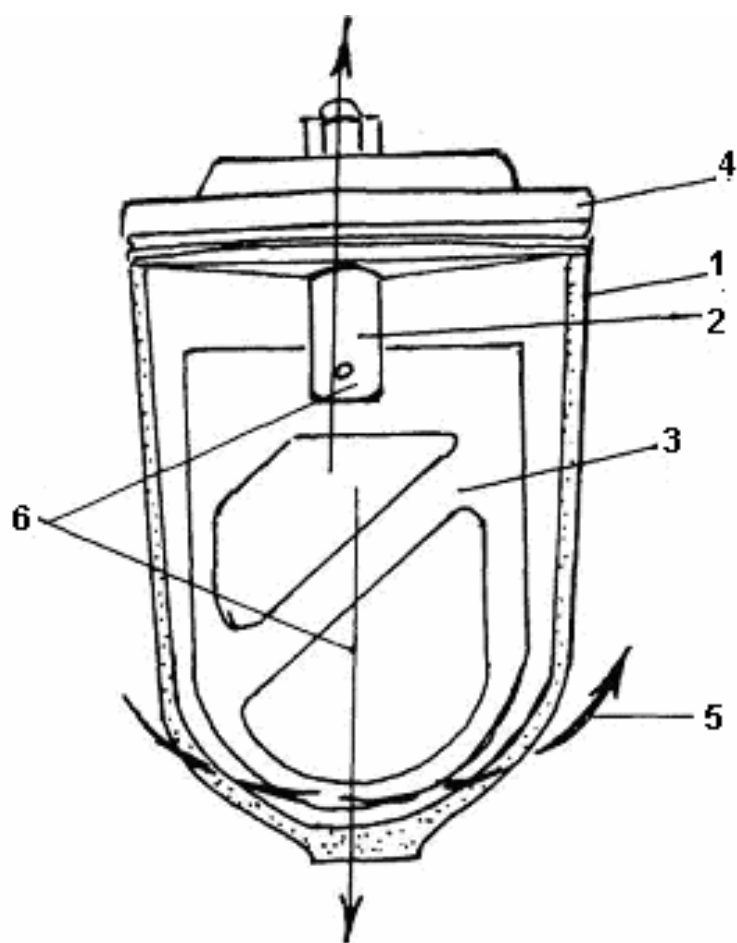
Джерела інформації:

1. Виробничо-торгівельне підприємство "R&R"  
ЗУБОТЕХНІЧНИЙ ВАКУУМНИЙ ЗМІШУВАЧ  
«ТВІСТ» Моделі ТВІСТ А, ТВІСТ Р. Інструкція по  
користуванню (переклад з польської мови).

U  
(13)

43229  
(11)

UA  
(19)



Фіг.