



УКРАЇНА

(19) UA (11) 43184 (13) A

(51) 7 B41J2/01, B05D5/04

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ДРУКУ НА НЕПОРИСТУ ПЛОСКУ ПОВЕРХНЮ (ВАРІАНТИ)

(21) 2001031981

(22) 26.03.2001

(24) 15.11.2001

(33) UA

(46) 15.11.2001, Бюл. № 10, 2001 р.

(72) Аліханіді Сократіс Едуардович, Тихевич Лариса Анатоліївна

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ОДРІ", UA

(57) 1. Спосіб друку на непористу плоску поверхню шляхом струминного друку, який **відрізняється** тим, що поверхню покривають водоемульсійним поліакрилуретановим або полівінілбутиральним лаком, а друк здійснюють на суху плівку лаку.

2. Спосіб друку за п. 1, який **відрізняється** тим, що поверхню покривають поліакрилуретановим або меламіналкідним лаком з уведенням до нього розчинником із групи висококиплячих ефірів або кетонів, а друк здійснюють на мокру плівку лаку.

Винахід відноситься до техніки друку.

З того рівня техніки, що існує в даній галузі відомий спосіб струминного друку за допомогою струминного принтера (див. "Руководство по установке цветного струйного принтера EPSON STYLUS™ COLOR 460"), який обрано за прототип.

За цим способом принтер вмикають до електромережі, з'єднують з комп'ютером та здійснюють друк. Вказані ознаки є спільними з тим способом, що пропонується.

Вказаний спосіб не дозволяє одержати якісний друк на непористу плоску поверхню, тому що така поверхня не сприйнятлива до чорнил, які використовують для нього.

В основу винаходу поставлено задачу створити такий спосіб друку на непористу плоску поверхню, у якому, шляхом уведення до поверхні додаткового адгезійного шару, можна було забезпечити її сприйнятливість до чорнил і за рахунок цього одержати високу якість друку.

Поставлена задача вирішується таким чином у способі друку на непористу плоску поверхню шляхом струминного друку. Згідно з першим варіантом поверхню покривають водоемульсійним поліакрилуретановим або полівінілбутиральним лаком, а друк здійснюють на суху плівку лаку. Згідно з другим варіантом поверхню покривають поліакрилуретановим або меламіналкідним лаком з уведенням до нього розчинником з групи висококиплячих

ефірів або кетонів, а друк здійснюють на мокру плівку лаку.

Об'єднання двох рішень задачі в одну пропозицію обумовлено тим, що обидва способи мають однакове призначення і забезпечують одержання одного і того ж технічного результату принципово одним і тим же шляхом.

У першому варіанті способу сприйнятливість до чорнил досягається за рахунок розчинення лаку чорнилами і проникнення їх до нього, а у другому за рахунок спільного розчинення лаку і чорнил у розчиннику.

Спосіб здійснюють таким чином.

Приклад 1

Поверхню, за допомогою фарборозпилювача, покривають водоемульсійним поліакрилуретановим лаком. Висушують його на повітрі і за допомогою струминного принтера здійснюють друк на його поверхню.

Приклад 2

Також як і у прикл. 1 поверхню покривають лаком, але використовують поліакрилуретановий лак з уведенням до нього бензилацетатом і друк здійснюють на мокру поверхню лаку. За допомогою інфрачервоних електричних ламп провадять термічну обробку поверхні з нанесеним на неї лаком. Така обробка необхідна для випаровування розчинника і полімеризації лаку.

(19) UA (11) 43184 (13) A

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26
(044) 295-81-42, 295-61-97

Підписано до друку _____ 2002 р. Формат 60х84 1/8.
Обсяг _____ обл.-вид. арк. Тираж 50 прим. Зам. _____

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.
(044) 268-25-22
