



УКРАЇНА

(19) UA (11) 41992 (13) U
(51) МПК (2009)
D01B 1/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ФОРМУВАННЯ ШАРУ ТРЕСТИ В ПРОЦЕСІ ЖИВЛЕННЯ М'ЯЛЬНО-ТІПАЛЬНОГО АГРЕГАТУ

1

(21) u200812821

(22) 03.11.2008

(24) 25.06.2009

(46) 25.06.2009, Бюл.№ 12, 2009 р.

(72) ГІЛАЗЕТДІНОВ РУБІЛЬ НУРТДІНОВИЧ, КОРОПЧЕНКО СЕРГІЙ ПЕТРОВИЧ, МОСКАЛЕНКО БОГДАН ІВАНОВИЧ, КОЗУБ ЛЮДМИЛА МИКОЛАЇВНА

(73) ІНСТИТУТ ЛУБ'ЯНИХ КУЛЬТУР УААН

(57) Спосіб формування шару трести в процесі живлення м'яльно-тіпального агрегату, що вклю-

2

чає: оправку снопів, видалення з них плутанини, потоншення пласта трести, усування сплутаних стебел, вирівнювання шару, закладку на живильний транспортер, який **відрізняється** тим, що транспортування сировини на підготовчі платформи здійснюється подавальним транспортером, де відбувається формування шару трести, вручну, з наступним його переміщенням на живильний транспортер та надходженням у питому частину.

Корисна модель відноситься до галузі текстильної промисловості, а саме до первинної переробки луб'яних культур і може бути використана в процесі виділення довгого волокна зі стебел луб'яних культур.

На вихід довгого волокна, що є найбільш цінним продуктом первинної переробки, великий вплив має формування шару трести в процесі живлення м'яльно - тіпального агрегату безперервним потоком стебел.

Відомий спосіб формування безперервного потоку стебел на конвеєрних установках, що включає оправку снопів, видалення з них путанини, підніс та укладання на стіл в розпластаному вигляді одним робітником. При цьому стебла орієнтуються перпендикулярно до лінії транспортера. Потік трести формується з таким розрахунком, щоб у першій секції тіпальної машини оброблювалась гузирева частина. Другий робітник потоншує пласти трести та усуває сплутаність стебел. Третій робітник проводить подальше потоншення та вирівнювання шару. Четвертий робітник виконує закладку шару стебел в транспортери живильника. У процесі закладки цей робітник надає правильну орієнтацію потоку стебел відносно транспортера, вирівнює шар до певної товщини, не припускає потовщених або сплутаних місць у шарі. (Сивцов А.Н. Первичная обработка лубяных волокон. - М. Гизлегпром, 1949. - С.331-335)

Проте даний спосіб не забезпечує отримання якісної стрічки, з якої можна було б одержати вихід довгого волокна більше 25 %, а також він характе-

ризується великими трудовитратами та нестабільністю протікання процесу. Головним недоліком цього способу є незручності у виконанні операцій робітниками, а саме, подавання і підніс здійснюється вручну, це є причиною неякісного формування шару трести у живильній частині м'яльно-тіпального агрегату, та зниження об'єму подавання трести у живильну частину, що значно менше реальної пропускної здатності агрегату.

За технічною сутністю та досягнутим результатом, цей спосіб є найближчим і може бути взятий в якості прототипу.

Мета корисної моделі – підвищення стабільності протікання процесу, збільшення об'єму сировини, яка обробляється за рахунок механізованого подавання трести. Також передбачається зріст виходу і підвищення якості довгого волокна з трести, завдяки покращенню характеристики шару матеріалу, що надходить до обробки.

Подавальний транспортер частково механізму формування шару трести, тобто слугує альтернативою ручного подавання і дає можливість безперервно отримувати сировину на робочі платформи для формування шару трести в процесі живлення м'яльно-тіпального агрегату.

Живильний транспортер допомагає безперервно транспортувати, підготовлений на платформах, шар стебел у питому частину м'яльно-тіпального агрегату.

Робочі платформи існують для ретельної до-робки снопів де відбувається вручну їх укладання на стіл в розпластаному вигляді, оправка, вида-

(19) UA (11) 41992 (13) U

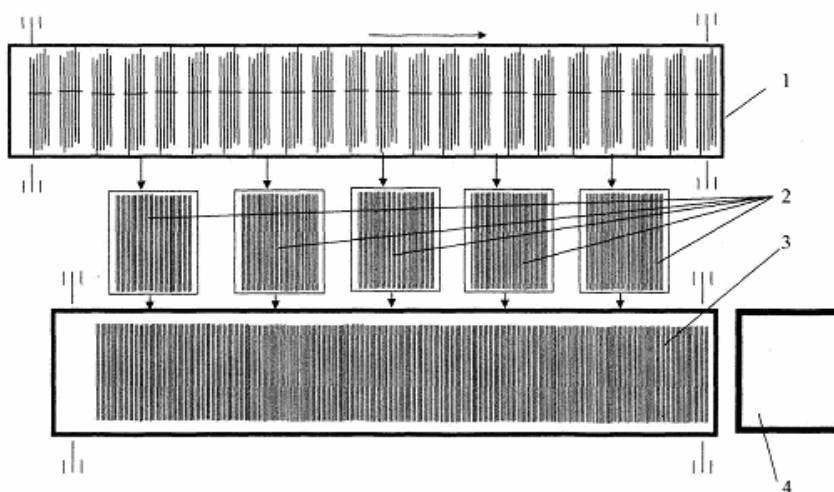
лення плутанини, потоншення пласта трести, усування сплутаних стебел вирівнювання шару за комелем та закладка сировини на живильний транспортер.

Поставлене завдання вирішується тим, що в способі формування шару трести в процесі живлення м'яльно-тіпального агрегату який включає: оправку снопів, видалення з них плутанини, потоншення пласта трести, усування сплутаних стебел, вирівнювання шару, закладку на живильний транспортер згідно до корисної моделі транспортування сировини на підготовчі платформи здійснюється подавальним транспортером, де відбувається формування шару трести, вручну, з наступним його переміщенням на живильний транспортер та надходженням у питому частину.

Сутність корисної моделі пояснюється кресленнями, де на фіг. 1 приведена схема здійснення способу формування шару трести в процесі живлення м'яльно-тіпального агрегату.

Для реалізації запропонованого способу треста в снопах укладається на подавальний транспортер 1 і подається на підготовчі платформи 2, де відбувається формування шару трести вручну (укладання на стіл в розпластаному вигляді, оправка, видалення плутанини, потоншення пласта трести, і усування сплутаних стебел, вирівнювання шару за комелем) та закладка на живильний транспортер 3 з наступним надходженням у питому частину 4.

Використання даного способу дозволяє підвищити об'єм сировини, яка переробляється м'яльно-тіпальним агрегатом, покращити умови роботи та працездатність працівників у процесі підготовки шару матеріалу, що веде до значного покращення характеристики шару (за показниками розтягнутості за комелем та товщини шару матеріалу), який надходить до обробки і це дозволить значно підвищити вихід та якість довгого волокна.



Фіг. 1