



УКРАЇНА

(19) UA (11) 40406 (13) U
(51) МПК
A61C 13/23 (2009.01)МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ФОРМУВАННЯ МІЖЗУБНОГО ПРОМІЖКУ ПРИ РЕСТАВРАЦІЇ БІЧНИХ ЗУБІВ

1

2

(21) u200812089

(22) 13.10.2008

(24) 10.04.2009

(46) 10.04.2009, Бюл. № 7, 2009 р.

(72) ОЖОГАН ІРИНА АНАНІЇВНА, UA, ГЕРЕЛЮК
ВІТАЛІЙ ІВАНОВИЧ, UA, ОЖОГАН ЗІНОВІЙ РО-
МАНОВИЧ, UA(73) ОЖОГАН ІРИНА АНАНІЇВНА, UA, ГЕРЕЛЮК
ВІТАЛІЙ ІВАНОВИЧ, UA, ОЖОГАН ЗІНОВІЙ РО-
МАНОВИЧ, UA

(57) Спосіб формування міжзубного проміжку при реставрації бічних зубів, який **відрізняється** тим, що формування міжзубного проміжку з боку ясен здійснюється за допомогою корду відповідного діаметра, у залежності від ширини міжзубного проміжку, ступеня рухомості зубів і атрофії мік- альвеолярної перегородки, одночасно із рестав- рацією і шинуванням бічних зубів за допомогою скловолоконної стрічки або штифта і світлополі- мерного матеріалу.

Корисна модель відноситься до медицини, а саме до терапевтичної стоматології і знайде за- стосування при реставрації дефектів твердих тка- нин бічних зубів і їх шинуванні при захворюваннях тканин пародонту.

Відомий спосіб шинування бічних зубів за до- помогою скловолоконного джгута фірми Glass Span, який полягає у препаруванні жолобка на жувальній поверхні зубів, встановленні у нього джгута та заповнення жолобка світлополімерним композитом. Недоліком даного методу є створення жолобка наскрізь, через всю жувальну поверхню зуба, порушення анатомічної форми контактних поверхонь, можливість відлому однієї із стінок зу- ба [Петрикас О.А. Современные щадящие методы исправления дефектов зубных рядов «Новое в стоматологии» №5, 1988. с.88-93].

Найбільш близьким до запропонованого за технічною суттю є спосіб шинування передніх зу- бів, який полягає в тому, що препарують жолобок на оральній поверхні глибиною 0,5-1,0мм і додат- ково препарують контактні поверхні на товщину складеної удвічі стрічки або джгута, куди протис- кують петлі внутрішньої стрічки або джгута до рів- ня вестибулярної поверхні, таким чином заклиню- ючи поліетиленову, кевларову або скловолоконну стрічку у міжзубних проміжках, потім поверх внут- рішньої накладають зовнішню стрічку або джгут і проводять світлоотвердження матеріалу [Патент №67187 А, А61С13/23, від 15.06.2004, Бюл. №6, Кернова Л.М., Бабов Є.Д., Кернов П.Ю., Левітов О.М. Спосіб шинування передніх зубів]. Недоліком даного методу є складність технології, необхід- ність додаткового препарування твердих тканин

передніх зубів та відсутність формування необхід- ного міжзубного проміжку.

В основу корисної моделі поставлено задачу комплексного лікування дефектів твердих тканин бічних зубів та усунення їх патологічної рухомості при пародонтиті, попередження впливу реставра- ції дефектів твердих тканин бічних зубів на міжзу- бний сосочок і прогресування патологічної рухо- мості зубів, атрофії мікальвеолярних перегородок та пародонтиту.

Задача, що розв'язується корисною моделлю, полягає у вдосконаленні формування міжзубного проміжку і одночасно шинування бічних зубів із дефектами контактних поверхонь, а зуби з'єдну- ються за допомогою скловолоконних стрічок або штифтів і світлополімерного матеріалу. При цьо- му, створення форми міжзубного проміжку зале- жити від ступеня рухомості зубів, відстані між сусі- дніми зубами, висоти від ясен до міжзубного контакту, ступеня атрофії мікальвеолярної пере- городки. У залежності від цього планується висота міжзубного проміжку з позицій гігієни, а його фор- мування здійснюється за допомогою корда (округ- ла гнучка структура) різного діаметру, який вво- диться у міжзубний проміжок і за допомогою нього формується овальна форма міжзубного контакту з боку ясен, а зуби з'єднуються за допомогою світ- лополімерного матеріалу і шинуються за допомо- гою скловолоконної стрічки або штифта.

Перевагою запропонованого способу рестав- рації і шинування бічних зубів є формування між- зубного проміжку за допомогою корда відповідного діаметра, у залежності від ширини міжзубного проміжку і ступеня атрофії мікальвеолярної пере- городки, що сприяє проведенню реставрації бічних

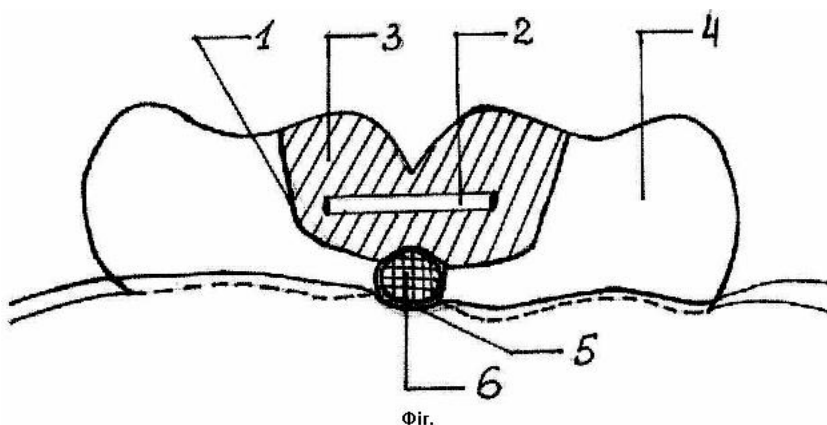
(13) U
(11) 40406
(19) UA

зубів і одночасному їх шинуванню за допомогою скловолоконної стрічки або штифта визначеного діаметру і довжини, створення оптимального доступу до міжзубного проміжку та ясен при проведенні гігієнічних або терапевтичних заходів.

Суть корисної моделі пояснюється кресленням. На Фіг. - схематично зображено методику реставрації контактних поверхонь і шинування бічних зубів. 1 - відпрепарована порожнина зуба із заокругленими краями, 2 - скловолоконний штифт або стрічка, 3 - світлополімерний матеріал, 4 - тверді тканини коронки зуба, 5 - ясенний сосочок, 6 - корд.

Реставрація і шинування здійснюються наступним чином.

За традиційними методиками проводиться підготовка порожнини зуба до препарування, препарування порожнини у залежності від величини ураження оклюзійної поверхні та глибини дефекту твердих тканин із заокругленими краями. Далі проводиться підбір корда відповідного діаметра, введення його у міжзубний проміжок, підбір скловолоконного штифта або стрічки, нанесення на корд і дно порожнини світлополімерного матеріалу, введення скловолоконного штифта або стрічки, реставрація світлополімерним матеріалом контактної поверхні міжзубного проміжку, оклюзійної поверхні, виведення корда, проведення шліфування і полірування реставрації.



Фіг.