

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ОКУЛІРУВАННЯ ВИНОГРАДУ

(21) 2000095278

(22) 14.09.2000

(24) 15.08.2001

(46) 15.08.2001, Бюл. № 5, 2001 р.

(72) Авідзба Анатолій Мканович, Белінський Юрій
Олександрович(73) ІНСТИТУТ ВИНОГРАДУ І ВИНА "МАГАРАЧ"
УКРАЇНСЬКОЇ АКАДЕМІЇ АГРАРНИХ НАУК(57) 1. Спосіб окулірування винограду, який передба-
чає підготовку прищепи шляхом зрізування її ком-
понента щеплення, підготовку підщепи шляхом ана-

логічного зрізування на вузлі пагона, з'єднання ком-
понентів щеплення та їх фіксацію, який відрізня-
ється тим, що зрізування прищепного компонента
у вигляді вічка з його підстигальною основою вико-
нують уздовж осі пагона, а фіксацію компонентів ще-
плення здійснюють шляхом об'язування прищепно-
го вічка еластичною стрічкою на ширину, що пере-
вищує його розмір.

2. Спосіб за п. 1, який відрізняється тим, що за
еластичну стрічку використовують фотозруйнівну
плівку

Винахід належить до галузі сільського гос-
подарства, а саме: до виноградарства, і може бути
використаним при окуліруванні

Відомий спосіб окулірування винограду, який
передбачає підготовку прищепи шляхом зрізуван-
ня щитка, підготовку підщепи шляхом зрізування
на вузлі пагона, з'єднання компонентів щеплення
та їх об'язування (Шанкрен Е., Лонг Ж. Виногра-
дарство Франції. Под ред. А.М. Негруля. М.,
Сельхозгиз, 1960 – С. 162)

Спільними ознаками відомого способу і того,
що заявляється, є: підготовка підщепи шляхом
зрізування її компонента щеплення, з'єднання
компонентів щеплення та їх фіксація

Вищезазначений спосіб окулірування виног-
раду характеризується тим, що у молодій рослині,
узятій за підщепу, на місці щеплення роблять на
рівні ґрунту паз, який збігається зі щитком прище-
пи, що уводиться збоку, а об'язують шпагатом
або рафією. При здійсненні цього способу знижу-
ється вихід щеплених чубуків через велику площу
поранення, незадовільне капсульотворення на місці
зрощення прищепи з підщепою та ймовірність ви-
сушення заокулірованих вічок.

Крім того, спосіб малопродуктивний і праце-
місткий через складність зрізування на вузлі паго-
ну підщепи і прищепи на виноградному пагоні та
з'єднання компонентів щеплення.

Найближчим за технічною сутністю до спо-
соби, що заявляється, є узятий за прототип спосіб
окулірування винограду, який передбачає підгото-
вку прищепи шляхом зрізування її щитка, підготов-
ку підщепи шляхом аналогічного зрізування на
вузлі пагона, з'єднання компонентів щеплення та
їх об'язування (Субботович А.С., Перстнев Н.Д.,

Морошан Е.А. Новый метод выращивания приви-
тых саженцев винограда. Кишинев. "Карта Молдо-
веняскз", 1997. – С. 93-102)

Спільними ознаками способу-прототипу і
технічного рішення, що заявляється, є: підготовка
прищепи шляхом зрізування її компонента щеп-
лення, підготовка підщепи шляхом аналогічного
зрізування на вузлі пагона, з'єднання компонентів
щеплення та їх фіксація.

Недоліком способу-прототипу є зниження
приживлюваності компонентів щеплення, міцності
їх з'єднання, що обумовлено:

- наявністю великої площі поранення, яка
багаторазово перевищує діаметр пагона;
- постійною небезпечністю поломки пагона у
місцях нанесення зрізів;
- недостатньою ефективністю захисту заоку-
лірованого вічка від висушування.

В основу винаходу поставлено завдання
удосконалити спосіб окулірування винограду, за
якого при зрізуванні прищепного компонента у ви-
гляді вічка з його підстигальною основою, викону-
ваному уздовж осі пагона, фіксації компонентів
щеплення шляхом об'язування прищепного вічка
еластичною стрічкою на ширину, що перевищує
його розмір, забезпечується мінімальна площа
поранення, виключається поломка пагона при ви-
конанні зрізування і знижується ризик висушення
заокулірованого вічка і за рахунок цього підвищу-
ється якість зрощення компонентів щеплення і
збільшується вихід щеплених чубуків.

Поставлене завдання вирішується тим, що у
способі окулірування винограду, який передбачає
підготовку прищепи шляхом зрізування її компоне-
нта щеплення, підготовку підщепи шляхом анало-

гичного зрізування на вузлі пагона з'єднання компонентів та їх фіксацію, згідно з винаходом, зрізування прищепного компонента у вигляді вічка з його підстиляльною основою виконують уздовж осі пагона, а фіксацію компонентів щеплення здійснюють шляхом обв'язування прищепного вічка еластичною стрічкою на ширину, що перевищує його розмір. В окремих випадках вирішення завдання за еластичну стрічку використовують фотозруйовну плівку. Запропонована сукупність ознак невідома з рівня техніки.

При окуліруванні винограду з виконанням на прищепі та підщепі зрізування вічка з його підстиляльною основою уздовж осі пагона, з'єднанням компонентів щеплення, їх фіксацією шляхом обв'язування прищепного вічка еластичною стрічкою на ширину, що перевищує його розмір, дістають додаткового ефекту – використовується зона пагона, найбільш схильна до регенерації тканин, а закрита мікстратифікаційна камера створює кращі умови для зрощування компонентів щеплення. Використання за еластичну стрічку фотозруйовної плівки забезпечує підвищення зазначеного технічного ефекту, бо зникає необхідність проведення роботи щодо видалення тимчасової мікстратифікаційної камери.

Отже, описаний новий технічний ефект обумовлений новою сукупністю ознак, запропонованою в технічному рішенні, що заявляється. Сутність цього ефекту для спеціаліста явним чином не випливає з рівня техніки.

Здійснення способу окулірування винограду поясняється рисунком, де схематично зображено папі підщепи 1, прищепне вічко з його підстиляльною основою 2 і термоусадочна поліетиленова плівка 3.

Спосіб окулірування винограду здійснюється таким чином.

Влітку (червень-липень) проводять підготовку придатних для окулірування пагонів підщепи

завтовшки 7-13 мм із ознаками початку здерев'яніння тканин. На вузлах цих пагонів через інтервали у 45-55 см зрізають вічко з його підстиляльною основою. Зрізування здійснюють уздовж осі пагона. Аналогічно підготовляють прищепний компонент з розміром у поздовжній частині 10-15 мм. Потім компоненти щеплення 1 і 2 з'єднують і місце щеплення обв'язують термоусадочною поліетиленовою плівкою 3 наглухо на ширину, що перевищує розмір заокупірованого вічка.

Приклад 1. Влітку (червень-липень) у маточнику підщепних ліз проводили підготовку придатних для окулірування пагонів підщепи районированого сорту – 5ББ з ознаками початку здерев'яніння тканин. На вузлах цих пагонів через інтервали у 45-50 см зрізували вічко з його підстиляльною основою. Зрізування здійснювали уздовж осі пагона знизу вгору. Аналогічно підготовляли прищепний компонент сорту Аліготе з розміром у поздовжній частині 10-15 мм. Потім компоненти щеплення з'єднували і місце щеплення обв'язували термоусадочною поліетиленовою плівкою на ширину 20 мм, наглухо закривши заокупіроване вічко.

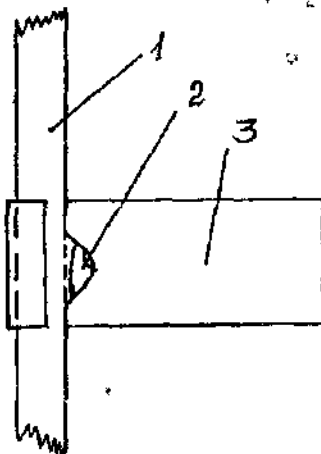
При виконанні зрізування на пагоні підщепи і видаленні вічка не помічали поломки через малу площу поранення. Заокупіроване прищепне вічко не піддавали висушуванню, бо воно надійно захищено у мікстратифікаційній камері.

Вихід щеплених чубуків склав 98%.

Приклад 2. Спосіб окулірування винограду здійснювали таким же чином, як і у прикладі 1, але досліді проводили на виноградній плантації. Як підщепу взяли Рупестрис дю Ло, прищепним сортом був Каберне-Совіньон. Для фіксації компонентів щеплення використовували фотозруйовну термоусадочну плівку марки Ф-535.

Через місяць, після повного приживлення прищепи й підщепи, сталося саморуйнування плівки, що виключило операцію щодо її видалення.

Вихід щеплених чубуків склав 99%.



Тираж 50 екз

Відкрите акціонерне товариство «Патент»

Україна, 88000, м. Ужгород, вул. Гагаріна 101

(03122) 3 – 72 – 89 (03122) 2 – 57 – 03