



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **36653** (13) **U**  
(51) МПК (2006)  
E02D 29/14

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) ЗАЛІЗОБЕТОННИЙ ЛЮК ОГЛЯДОВОГО КОЛОДЯЗА

1

2

(21) u200712880

(22) 20.11.2007

(24) 10.11.2008

(46) 10.11.2008, Бюл.№ 21, 2008 р.

(72) ЛАЗАРЕВ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, UA

(73) ЛАЗАРЕВ АНДРІЙ МИКОЛАЙОВИЧ, UA

(57) Залізобетонний люк оглядового колодязя, що містить корпус, кришку та отвір для вимірювання загазованості, який **відрізняється** тим, що корпус люка та кришка виконані з залізобетону (бетон різний за видом в'язучої речовини і наповнювача), при цьому кришка оснащена пристроєм для її підйому.

«Залізобетонний люк оглядового колодязя» - верхня частина перекриття оглядового колодязя, яка встановлюється на опорну частину камери або шахти і складається з корпусу люка (1) і кришки люка (2).

Галуззю застосування «залізобетонного люка оглядового колодязя» є житлово-комунальне господарство і будівництво.

«Залізобетонний люк оглядового колодязя» має аналог «Чавунний люк оглядового колодязя» [Джерела інформації - ГОСТ 3634-89, ГОСТ 8591-76].

Ознакою того, що «Чавунний люк» є аналог «Залізобетонного люка» є їх призначення, механічна міцність, наявність отворів для вимірювання загазованості, рельєф кришок люків.

Відмінні ознаки «Залізобетонного люка оглядового колодязя» відносно «чавунного люка» наступні:

- виготовлення люка з залізобетону, а не з чавуну. Перевагою «залізобетонного люка» над «чавунним люком» є:

- люк не є суцільнометалевим виробом, таким чином кришку люка неможливо використати як металобрухт.

- більша (у 3-8 раз в залежності від типорозміру чавунного люка) товщина кришки залізобетонного люка унеможливує її випадковий зсув або перегортання.

Люк складається з залізобетонного корпусу (1) і залізобетонної кришки (2).

З ціллю забезпечення можливості відкриття кришки (2) остання обладнується устроєм для підйому кришки з корпусу люка (3). Підйом кришки здійснюється за допомогою спеціального ключа, який зачіплюється за піднятий устрій для підйому

кришки.

З ціллю забезпечення вимірювання загазованості у колодязі без зйомку кришки (2) у кришці є отвір для вимірювання загазованості (4).

Для армування корпусу (1) та кришки (2) використовується арматурна сталь.

Верхня поверхня кришки виготовляється рельєфною у відповідності до вимог ГОСТ до рельєфу поверхні чавунних люків

Технічні задачі, які вирішуються встановленням залізобетонних люків оглядових колодязів, наступні:

- перекриття отворів оглядових колодязів;
- спроможність встановлених люків витримувати такі ж самі навантаження на які розраховані чавунні люка оглядових колодязів;
- виготовлення люка з матеріалів, котрі не дозволяють використання кришки як металобрухту;
- більш надійне утримання кришки у корпусі люка.

Додатково люк може обладнуватися фіксаторами від прокручування кришки у корпусі люка.

Фіг.1. Залізобетонний люк оглядового колодязя.

Фіг.2. Залізобетонний люк оглядового колодязя. Розріз за А-А.

На Фіг.1 наведено зображення люку зверху.

На Фіг.2 наведено зображення люку у розрізі за лінією А-А. Устрій для підйому кришки (3) показано у піднятому стані.

Умовні позначення:

1 - залізобетонний корпус залізобетонного люка оглядового колодязя.

2 - залізобетонна кришка залізобетонного люка оглядового колодязя.

3 - устрій для підйому кришки з корпусу люка.

(13) U

(11) 36653

(19) UA

4 - отвір для вимірювання загазованості у колодязі без подоїмо кришки.

Технологія виробництва ремонтної кришки передбачає:

- виготовлення арматурних каркасів кришки та корпусу люка;
- встановлення каркасів у форми;
- заповнення форм бетоном з наступним віброущільненням;

• витримування елементів люка у формах до набору достатньої міцності;

• витримування елементів люка для набору проектної міцності бетону. Технічна можливість виробництва «Залізобетонного люка оглядового колодязя» підтверджується розпочатим МПП «ПРЕСС-90» їх виробництвом. Люка вдало пройшли випробування на механічну міцність з дотриманням вимог ГОСТ3434-89 та ГОСТ 8591-76.

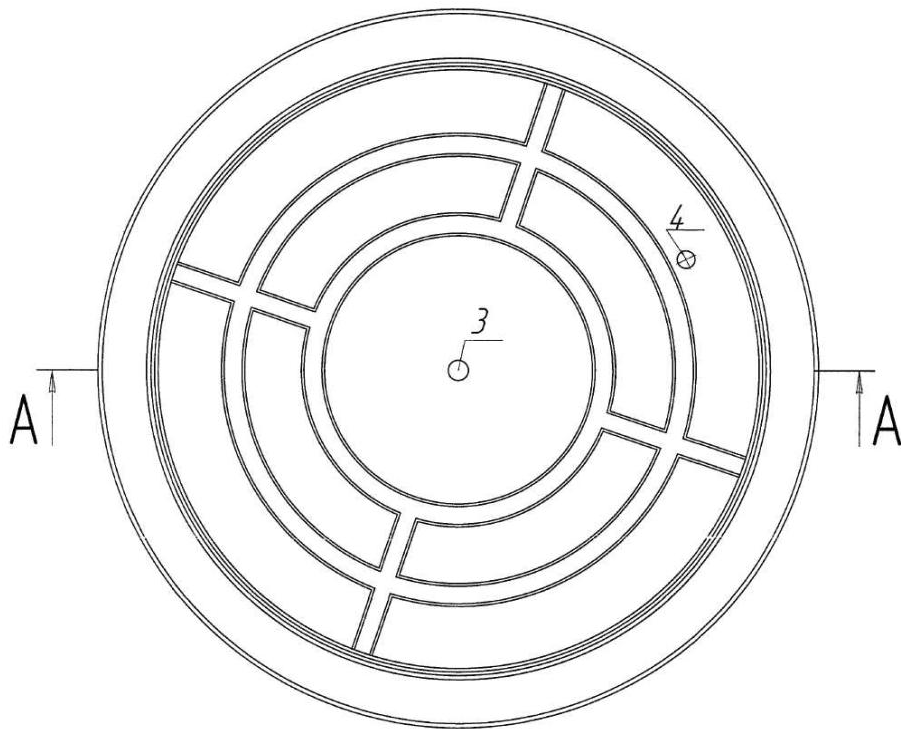


Fig. 1.

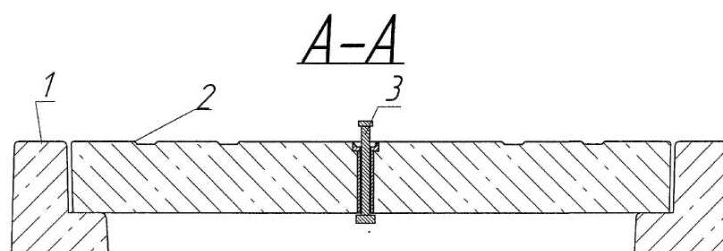


Fig. 2.