



УКРАЇНА

(19) UA (11) 36442 (13) A

(51) 6 B28B3/26

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) МУНДШТУК СТРІЧКОВОГО ПРЕСУ

(21) 99126899

(22) 17.12.1999

(24) 16.04.2001

(33) UA

(46) 16.04.2001, Бюл. № 3, 2001 р.

(72) Скрыбін Віктор Валерійович

(73) Скрыбін Віктор Валерійович

(57) 1. Мундштук стрічкового пресу, що містить корпус з формуючим каналом, який відрізняється

тим, що його оснащено зносостійкою оболонкою, зовнішня поверхня якої відповідає внутрішній поверхні формуючого каналу.

2. Мундштук за п. 1, який відрізняється тим, що зносостійку оболонку виконано з кераміки на основі надтвердого матеріалу.

3. Мундштук за п. 1, який відрізняється тим, що оболонку виконано знімною.

Винахід відноситься до виробництва будівельних матеріалів і може бути використаний в конструкціях формуючої оснастки стрічкових пресів.

Відомий найбільш близький за технічною суттю до запропонованого мундштук стрічкового пресу (див. а. с. СРСР № 1652064, М. кл⁵ B28 B 3/26, опубл. 30.05.91, Бюл. № 20), що містить корпус з формуючим каналом, вхідна конфузورها і вихідна дифузورها ділянки якого виконані зі спільною утворюючою у вигляді логарифмічної спіралі.

Недоліком такого мундштука є швидкий знос його внутрішньої поверхні, оскільки вона знаходиться у постійному контакті з масою, що формується, а внаслідок її зносу порушуються внутрішні розміри формуючого каналу мундштука, що стане причиною неточності розмірів і якості поверхонь виробів, які виготовляються.

В основу винаходу поставлено задачу такого вдосконалення мундштука стрічкового пресу, при якому за рахунок оснащення його робочої поверхні зносостійкою оболонкою забезпечується підвищення зносостійкості і, як наслідок, точності розмірів і якості поверхні виробів.

Для рішення цієї задачі мундштук стрічкового пресу, що містить корпус з формуючим каналом, згідно з винаходом, оснащений зносостійкою оболонкою, зовнішня поверхня якої відповідає внутрішній поверхні формуючого каналу, зносостійку оболонку найкраще виконувати з кераміки на основі надтвердого матеріалу, а також знімною.

Причинно-наслідковий зв'язок між сукупністю запропонованих ознак і технічними результатами, які досягаються при їх реалізації полягає у такому.

Наявність на внутрішній поверхні формуючого каналу зносостійкої оболонки призведе до значного зменшення її зносу, що особливо позначиться при виконанні цієї оболонки з керамічного матері-

алу на основі надтвердого матеріалу. А при виконанні оболонки знімною цей ефект буде досягнуто найбільшою мірою, тому що навіть при незначному зносі самої оболонки її можна реставрувати або повністю замінити на іншу з урахуванням умов обробки, її режимів, а також різновидів маси, що формується.

Винахід проілюстровано кресленнями, де на фіг. 1 схематично показано стрічковий прес з мундштуком; а на фіг. 2 - мундштук стрічкового пресу в аксонометрії.

Стрічковий прес містить завантажувальний пристрій у вигляді бункера 1, циліндричний корпус 2, у якому розміщено шнек 3, що подає масу, яка формується, через голівку 4 у формуючий канал 5 мундштука 6. Мундштук 6 закріплено до голівки 4 і оснащено зносостійкою оболонкою 7, зовнішня поверхня якої відповідає внутрішній поверхні формуючого каналу 5.

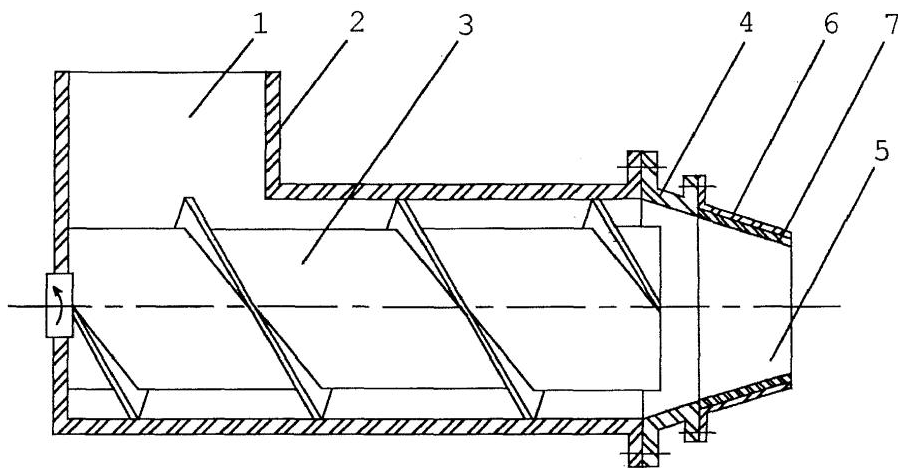
Зносостійку оболонку 7 найкраще виконати знімною і закріплювати усередині формуючого каналу 5 шляхом заклинювання (при кінцевому варіанті поверхонь спряження) або за допомогою кріпильних елементів, гвинтів (на кресленнях умовно не показано).

У цьому випадку її можна ремонтувати або замінити з урахуванням умов роботи на іншу.

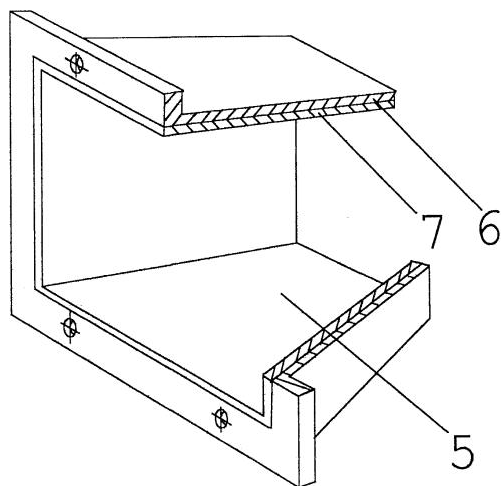
Стрічковий прес, на голівці 4 якого закріплено мундштук 6, працює таким чином.

Глину разом з іншими компонентами завантажують у бункер 1 і шляхом обертання шнека 3 подають через голівку 4 у розміщену усередині формуючого каналу 5 зносостійку оболонку 7, при використанні якої значно підвищиться ресурс роботи стрічкового пресу в цілому, а також це буде сприяти підвищенню точності розмірів і якості поверхонь виробів, котрі виготовляються.

(19) UA (11) 36442 (13) A



Фіг. 1



Фіг. 2

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26
(044) 295-81-42, 295-61-97

Підписано до друку _____ 2001 р. Формат 60x84 1/8.
Обсяг _____ обл.-вид. арк. Тираж 50 прим. Зам. _____

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.
(044) 268-25-22