



УКРАЇНА

(19) UA (11) 34096 (13) A

(51) 6 A61C5/08

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА ВИНАХІДвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

(54) ЗУБНИЙ ПРОТЕЗ

(21) 99063025

(22) 02.06.1999

(24) 15.02.2001

(33) UA

(46) 15.02.2001, Бюл. № 1, 2001 р.

(72) Максудов Яшар Ісбат Огли, Максудова Арзу  
Яшарівна, Максудов Богдан Яшарович

(73) Максудов Яшар Ісбат огли, Максудова Арзу

Яшарівна, Максудов Богдан Яшарович

(57) Зубний протез, який складається із металевого каркасу з ретенційним вузлом і облицьовувального шару, розміщеного зовні каркасу, який відрізняється тим, що ретенційний вузол виконаний у вигляді, багаторядних металевих штирів, укріплених на каркасі.

Винахід відноситься до медицини, а конкретно, де стоматології і може бути використаний при протезуванні зубів.

Відомий зубний протез, з ротаційними пунктами для пластмаси, із книги "Керівництво по ортопедичній стоматології" під редакцією І.Євдокімова, видавництво М., Медицина, 1974, стор. 122-124. По даному аналогу коронки виконують "з вирізаною передньою стіною" або ж м з двохполюсним кріпленням облицьовувального матеріалу". Проте така конструкція не забезпечує необхідну міцність облицьовувальних коронок із-за ослаблення їх тіла вирізом, а виріз, як і двохполюсне кріплення недостатні для надійного утримання облицьовувального шару.

Відомий "Зубний протез і спосіб його виготовлення" по авторському свідоцтву (СРСР № 1662540, МКІ 5 А61С 5/08, 1991. Даний зубний протез прийнятий нами за прототип. Копія прототипу додається до матеріалів теперішньої заявки.

Зубний протез, по прототипу, складається із металевого каркасу з ретенційним вузлом і облицьовувального шару, розміщеного зовні каркасу, при цьому ретенційний вузол виконаний із перистої структури однорідної з каркасом.

Ознаками прототипу, збігаючими з суттєвими ознаками заявляемого винаходу є: металевий каркас з ретенційним вузлом і облицьовувального шару.

Недоліком прототипу є те, що він не забезпечує надійного кріплення і утримання облицьовувального шару. Це пояснюється тим, що виконання ретенційного вузла з пористої структури, зв'язані з каркасом, за рахунок опікання порошку, не дозволяє облицьовувальному шару надійно скріпитися з такою поверхнею і утримуватися на

ній тривалий час під впливом динамічних навантажень. Пори, які одержані на поверхні спікаемого з каркасом порошка, недостатні для надійного зчеплення з матеріалом облицьовувального шару.

До основи винаходу поставлена задача удосконалити зубний протез шляхом виконання ретенційного вузла у вигляді багаторядних металевих штирів, укріплених на каркасі. Це підвищує надійність кріплення облицьовувального шару.

Поставлена задача вирішується тим, що зубний протез, який складається із металевого каркасу з ретенційним вузлом і облицьовувального шару, розміщеного зовні каркасу, згідно винаходу, в ньому ретенційний вузол виконаний у вигляді багаторядних металевих штирів, укріплених на каркасі.

Причинно-наслідковий зв'язок між сукупністю суттєвих ознак винаходу і досягасим технічним результатом забезпечується слідуючим. Так, виконання ретенційного вузла у вигляді багаторядних металевих штирів, укріплених на каркасі, забезпечує надійне зчеплення з матеріалом облицьовувального шару за рахунок багаторядного проникнення штирів у тіло облицьовувального шару і, дякуючи цьому, рівномірне розподілення навантаження на всі ділянки поверхні зубного протезу.

Зубний протез пояснюється креслунками, де на фіг. 1 показаний поперечний розріз з повним облицьовуванням коронки; на фіг. 2 - вилита культова вкладка з повним облицьовуванням; на фіг. 3 - виносний елемент 1 на фіг. 2 ретенційного вузла у збільшеному вигляді; на фіг. 4 - вид А на фіг. 3 - розміщення штирів ретенційного вузла.

Зубний протез складається з металевого каркасу І, який в залежності від потреб протезування може бути у вигляді штампованої або литої коронки, литої культової вкладки або мостовидним про-

(19) UA (11) 34096 (13) A

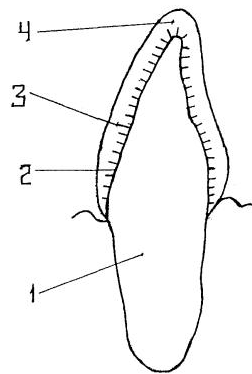
тезом з ретенційним вузлом 2 у вигляді багаторядних металевих штирів 3, укріплених на каркасі. Багаторядне розміщення металевих штирів у вигляді "їжака" забезпечує надійне кріплення і утримання на них облицьовувального шару.

Виготовлення зубного протезу виконують наступним чином.

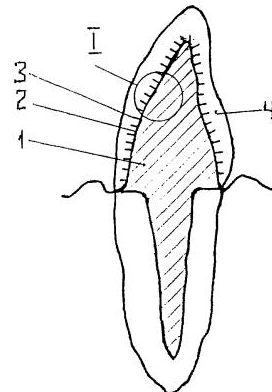
Після обробки протезуємого зуба, знімають зліпок, по якому відливають модель. Потім виробляють коронку - ковпачок на протезуємий зуб. Після припасовки коронки у роті, знімають повторний зліпок з ковпачком, а потім одержують модель. Для протезування можливе використовувати не тільки штамповані коронки, але й литі. При цьому виливають досконало гладкий металевий каркас і коронки - ковпачка без ретенційного вузла. На підготовлений таким чином каркас, наприклад, за

допомогою лазерної зварки, укріплюють металеві штирі 3, які утворюють на поверхні ретенційний вузол 2 у вигляді: багаторядного "їжакоподібного" розміщення указаних елементів. Потім відомим способом виробляють моделіровку облицьовувального шару з подальшою його заміною пластмасою. Остання, полімеризуючись, заповнює проміжки між штирями ретенційного вузла, забезпечуючи цим надійне кріплення облицьовувального шару 4 на каркасі. Дана конструкція зубного протезу, по аналогії, придатна для виготовлення одиночних штампованих коронок, мостевидних протезів, литих культевих вкладок.

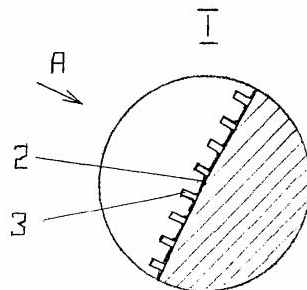
Зубний протез даної конструкції розширює можливості облицьовувального протезування, підвищує надійність і довговічність зубних протезів.



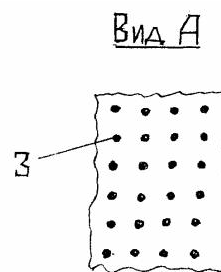
Фіг. 1



Фіг. 2



Фіг. 3



Фіг. 4

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)  
Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26  
(044) 295-81-42, 295-61-97

Підписано до друку \_\_\_\_\_ 2001 р. Формат 60x84 1/8.  
Обсяг \_\_\_\_\_ обл.-вид. арк. Тираж 50 прим. Зам. \_\_\_\_\_

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.  
(044) 268-25-22