



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4215358/29-33

(22) 25.03.87

(46) 07.04.89 Бюл. № 13

(71) Киевский завод строительных материа-
лов

(72) А. Ф. Бурлыка, Р. А. Фридман,

Б. В. Костюк, Л. А. Куличенко

и М. Т. Ларионов

(53) 621.89 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР

№ 823140, кл. В 28 В 7/38, 1981

Патент США № 3198857, кл. 264—12,
опублик. 1965.

(54) СМАЗКА ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ФОРМ

(57) Изобретение относится к промышлен-
ности строительных материалов и может быть
применено при формировании строительных из-
делий на основе гипсового вяжущего в рези-
новых формах. Цель изобретения — повыше-
ние качества поверхности изделия и удлине-
ние срока службы резиновых форм. Смазка
содержит, мас. %: водный раствор алюмоме-
тилсилоксаната натрия 8—12; полиметилсил-
оксановая жидкость 3—5; вода — остальное.
Прочность сцепления гипсобетона с резино-
вой формой составляет 0,12—0,24 кг/см²,
после распалубки поверхности резиновой
формы чистые, а изделия имеют гладкие с
глянцевым блеском поверхности. 1 табл.

1

Изобретение относится к промышленнос-
ти строительных материалов и строительной
индустрии и может быть применено при
формовании строительных изделий на основе
гипсовых и других вяжущих в резиновых
формах.

Цель изобретения — повышение качества
поверхности изделия и удлинение срока
службы резиновых форм.

Смазка для резиновых форм включает
водный раствор алюмометилсилоксаната на-
трия, полиметилсилоксановую жидкость и
воду при следующем соотношении компо-
нентов, мас. %:

Водный раствор алюмоме- тилсилоксаната натрия	8—12
Полиметилсилоксановая жидкость	3—5
Вода	Остальное

Водный раствор алюмометилсилоксаната
натрия АМСР—3 содержит в своем составе
кремния 7,2% и алюминия 2,4%. Щелоч-

2

ность жидкости (в пересчете на NaOH) со-
ставляет 7,5%.

Полиметилсилоксановая жидкость
ПМС—200 представляет собой смесь поли-
меров линейной и разветвленной структуры,
содержит кремния 37,8% и воды 0,003%.
ПМС—200 характеризуется плотностью
0,96 г/см³ и кинематической вязкостью
198сСт.

Смазку готовят смешиванием в заданном
соотношении компонентов при комнатной
температуре в течение 3—4 мин до однород-
ного состояния. Смазку наносят на резино-
вые формы кистями или окунанием при
конвейерной технологии производства гипсо-
вых декоративных плит. Затем формы запол-
няют гипсовой формовочной смесью и под-
вергают испытаниям.

Примеры составов смазки и результаты
испытаний сведены в таблицу.

Как видно из таблицы, прочность сцеп-
ления гипсобетона с резиновой формой в слу-
чае применения предлагаемой смазки значи-
тельно ниже, чем при использовании извест-

ной смазки. При этом предлагаемая смазка легче распределяется равномерным слоем по поверхностям формы, после изготовления изделия имеют более чистые и гладкие с глянцевым блеском поверхности, а формы не загрязняются гипсобетоном. Она не теряет свои антиадгезионные свойства в течение длительного времени.

Формула изобретения

Смазка для резиновых форм при изготовлении гипсовых изделий, включающая анти-

адгезионный компонент и воду, отличающаяся тем, что, с целью повышения качества поверхности изделия и удлинения срока службы резиновых форм, она содержит в качестве антиадгезивного компонента водный раствор алюмометилсиликоната натрия и полиметилсилоксановую жидкость при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Водный раствор алюмометилсиликоната натрия	8—12
Полиметилсилоксановая жидкость	3—5
Вода	Остальное

Состав смазки	Содержание, мас. %			Прочность сцепления гипсобетона к резиновой форме, кгс/см ²	Характер поверхности гипсобетона	Характер поверхности резиновой формы	
	АМСР-3	ПМС-200	Вода			после нанесения смазки	после извлечения изделия
Известный	-	-	-	0,90	Темные пятна смазки, отрыв гипсобетона	Слой смазки неравномерный, сцепление с формой хорошее	Загрязнение гипсобетоном, образуются наросты
Предлагаемый							
1	6	2	92	0,38	Чистая поверхность с незначительной шероховатостью	Сцепление смазки удовлетворительное	Загрязнение в виде белого налета гипса
2	8	3	89	0,24	Чистая гладкая глянцевая	Сцепление хорошее, слой смазки равномерный	Загрязнения гипсобетоном нет
3	10	4	86	0,15	То же	То же	То же
4	12	5	83	0,12	То же	То же	То же
5	14	6	80	0,10	Раковины и углубления из-за неравномерной толщины смазки	Толщина слоя смазки неравномерная, сцепление хорошее	То же

Редактор О. Головач
Заказ 1395/17

Составитель В. Лебедева
Техред И. Верес
Тираж 517

Корректор М. Самборская
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101