



УКРАЇНА

(19) UA (11) 32803 (13) A

(51) 6 B42D3/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) КОНСТРУКЦІЯ КНИЖКОВО-ЖУРНАЛЬНОЇ ОБКЛАДИНКИ І СПОСІБ ЇЇ ВИГОТОВЛЕННЯ

(21) 98042120

(22) 28.04.1998

(24) 15.02.2001

(33) UA

(46) 15.02.2001, Бюл. № 1, 2001 р.

(72) Гавенко Світлана Федорівна, Мартинюк Марія
Святославівна, Кулік Любомира Йосипівна

(73) Українська академія друкарства

(57) 1. Книжково-журнальна обкладинка для криття
блоків, підібраних підбиранням, в склад якої вхо-
дить дві сторінки обкладинок і корінець, яка відрі-зняється тим, що в ній додатково є на першій сто-
рінці клапан, який загинається назовні і огортає
першу сторінку обкладинки, корінець і частково
другу сторінку обкладинки.2. Спосіб виготовлення обкладинки для криття
блоків, укомплектованих підбиранням, який поля-
гає в розкрої заготовок і бігуванні, який відрізня-
ється тим, що після розкрою на заготовки нано-
сять дві смужки клею вздовж ліній згину корінця,
далі клапан загинається назовні і приклеюється до
сторінок обкладинки.

Винахід належить до галузі поліграфії, а саме -
до брошуровально-палітурного виробництва, і мо-
же бути реалізований на підприємствах, які випус-
кають книжково-журнальну продукцію, укомплек-
товану підбиранням.

Відомі конструкції обрізних паперових обкла-
динок: для звичайного криття, яка конструктивно
складається з однієї деталі - аркуша паперу, який
накидають на книжковий блок і приклеюють сере-
дньою частиною до корінця блоку; і обкладинка
для криття врозпуск, яка конструктивно аналогічна
першій і прикріплюється до блоку не лише по корі-
нцю, але й до крайніх аркушів блоку по смужі ши-
риною 5-8 мм від корінця [1].

Недоліком таких обкладинок є їх мала довгові-
чність. В них швидко розтріпуються і загинаються
обрізи і стираються канти. "Глухе" криття блоку
обкладинкою при розкриванні книжки спричинює
залишкову деформацію на корінці обкладинки, че-
рез що книжка при користуванні швидко втрачає
товарний вигляд.

Відомий спосіб виготовлення обкладинок для
звичайного криття, який полягає у розкрої рулон-
ного паперу на аркуші, їх задруковуванні, припре-
суванні плівки чи лакуванні, розрізці задрукованих
аркушів на заготовки по розмірах розгорнутої об-
кладинки (дві ширини блоку плюс товщина блоку),
бігування (для паперу масою більше 160 г/м²) по
лініях корінцевих згинів, а в обкладинках для крит-
тя врозпуск крім того роблять ще два біги на сто-
рінках на відстані 5-8 мм від лінії корінцевих зги-
нів [1].

Недоліком цього способу є те, що обкладинка
приєднується до корінця блоку, на який попере-
дньо нанесена суцільна смужка клею, а це спри-

чинює збільшену деформацію обкладинки в про-
цесі розкриття книжкового блоку.

В основу винаходу поставлене завдання ство-
рення конструкції обкладинки для криття блоків,
підібраних позошитно, у якій подвійна товщина і
згин матеріалу в кутиках і по передньому обрізу
збільшувала б їх стійкість до стирання і загинання,
і покращувала б експлуатаційні показники обкла-
динки. Поставлене завдання вирішується тим, що
конструкція обрізної обкладинки, згідно з винахо-
дом, доповнюється одним клапаном, який загина-
ється назовні по передньому полю, огортаючи
першу сторінку і корінець сторінку обкладинки
(фіг. 1).

Конструкція книжково-журнальної обкладинки
відрізняється тим, що має клапан, який загинаєть-
ся назовні по передньому полю першої сторінки
обкладинки. Ширина розгортки обкладинки Ш до-
рівнює:

$$Ш = 3ш + 2Т_0 + 8,$$

де ш - ширина блоку після обрізання; Т₀ - товщина
блоку; Н - величина заходу кромки клапана на дру-
гу сторінку обкладинки, Н=15-25 мм.

Висота розгортки В дорівнює висоті блоку до
обрізання. Схему розгортки обкладинки показано
на фіг. 2.

Спосіб виготовлення обкладинки з подвійними
першою сторінкою і корінцем полягає у наступних
операціях:

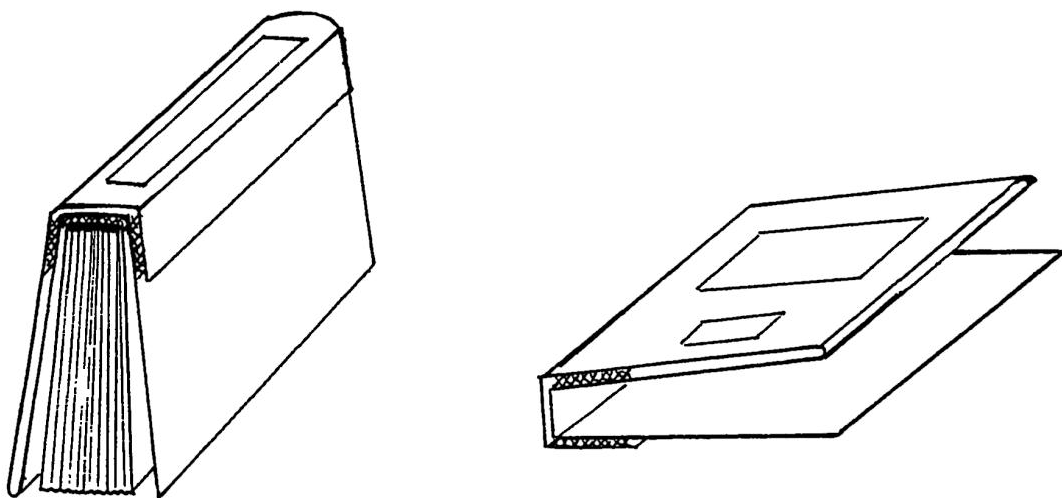
1) розкрій задрукованого паперу на заготовки;

2) нанесення смужок клею вздовж корінцевих
згинів на сторінки обкладинки шириною 5-10 мм
(місця нанесення клею показано на схемі розгорт-
ки обкладинки - фіг. 2);

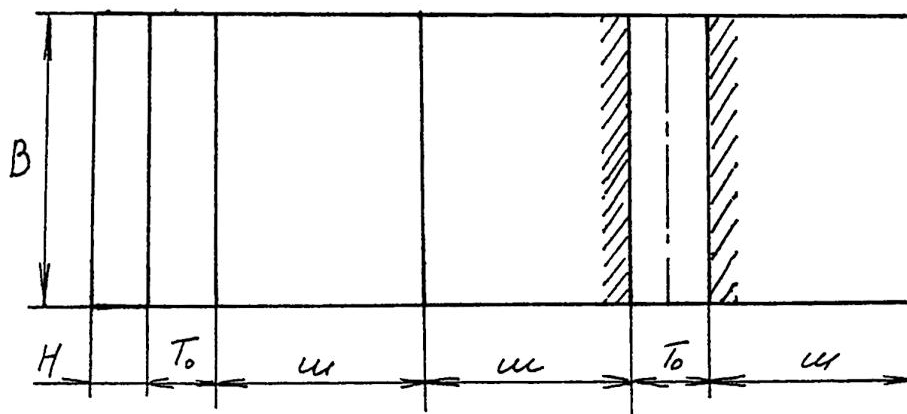
(19) UA (11) 32803 (13) A

- 3) загинання клапану по передньому полю першої сторінки обкладинки;
4) приклеювання клапану до обкладинки.

Джерела інформації
1. Воробьев Д.В. и др. Технология брошюрово-переплетных процессов. – М.: Книга, 1987. – С. 323-325.



Фіг. 1



Фіг. 2

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26
(044) 295-81-42, 295-61-97

Підписано до друку _____ 2001 р. Формат 60x84 1/8.
Обсяг _____ обл.-вид. арк. Тираж 50 прим. Зам. _____

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.
(044) 268-25-22