

Изобретение относится к мясной промышленности, в частности к колбасному производству, и может быть использовано в колбасных цехах мясокомбината для заполнения фаршем рукавных оболочек, кишок, стаканов и т.д.

Кроме этого устройство может быть использовано и в других отраслях промышленности для подачи вязких продуктов под давлением.

В качестве прототипа взято устройство KF-250 фирмы "HOEGGER ALPINA", в котором использован принцип эксцентриково-лопастного вытеснения фарша при производстве колбасных изделий.

Устройство содержит корпус с эксцентричной рабочей полостью, с выпускным отверстием на боковой стенке, откидывающуюся крышку, закрывающую рабочую камеру сверху, эксцентрично расположенную загрузочную воронку, смонтированную на крышке и сообщающуюся с рабочей камерой впускным отверстием, выполненным в крышке установленный в полости ротор в пазах которого расположены лопасти. Каждая лопасть при вращении ротора торцами опирается с одной стороны на боковую поверхность полости, а с другой - на поверхность копира, расположенного в центре рабочей полости и закрепленного на днище крышки. В нижней части загрузочной воронки расположен подающий элемент в виде шнека, обеспечивающий подачу фарша из загрузочной воронки в рабочую полость. Вращение подающего устройства обеспечивается отдельным приводом.

Существенным недостатком прототипа является наличие дополнительного привода для вращения подающего устройства, что значительно усложняет конструкцию.

Задачей изобретения является упрощение конструкции устройства для подачи вязких продуктов.

Поставленная задача решена тем, что в устройстве для подачи вязких продуктов под давлением, включающем корпус с эксцентричной рабочей полостью, установленный внутри нее ротор, в пазах которого размещены лопасти, между которыми установлены распорные элементы, привод ротора, крышку рабочей полости с загрузочной воронкой и установленный в ней подающий элемент в предлагаемом изобретении подающий элемент снабжен приводной втулкой, размещенной в центральной части крышки, на одной оси с ротором и соединенной с ротором с возможностью разъема;

Предложенная конструкция привода подающего элемента от ротора через приводную втулку позволяет значительно упростить конструкцию устройства за счет отсутствия дополнительного привода для подающего элемента.

На фиг.1 изображено заявляемое устройство, общий вид; на фиг.2 - разрез А-А на фиг.1.

Заявляемое устройство содержит корпус 1, с эксцентричной рабочей полостью 2, и выпускным отверстием 3. Внутри рабочей полости 2 размещен ротор 4, в пазах которого размещены лопасти 5 с распорными элементами 6. Рабочая полость сверху закрывается откидывающейся крышкой 7, на которой размещена загрузочная воронка 8, сообщающаяся с рабочей полостью 2 выпускным отверстием 9, выполненным в крышке 7.

В центральной части крышки 7 во втулке 10 размещена приводная втулка 11, во фланце которой выполнены два диаметрально расположенных отверстия 12, в которые входят штифты 13, запрессованные в ротор 4. В нижней части загрузочной воронки 8 расположен подающий элемент 14, выполненный, например в виде шнека. Подающий элемент 14 соединен с приводной втулкой 11 штифтом 15.

Устройство работает следующим образом.

Загрузочную воронку 8 загружают продуктом (например фаршем). При вращении ротора 4 через штифты 13 вращение передается приводной втулке 11, а через штифт 15 вращение от втулки 11 передается подающему элементу 14. При вращении подающего элемента 14 фарш через выпускное отверстие 9 подается в рабочую полость 2 и заполняет межлопастное пространство. Лопасти 5 захватывают фарш и перемещают его в направлении выпускного отверстия 3. Для очистки ротора 4 с лопастями 5 от остатков продукта после окончания работы крышку 7 с загрузочной воронкой 8 и подающим элементом 14 откидывают. При этом отверстие 12 приводной втулки 11 выходят из штифтов 13. После очистки загрузочная воронка 8 возвращается в вертикальное положение, и штифты 13 входят в отверстие 12, фиксируя приводную втулку 11 по оси ротора 4.

