

Корисна модель відноситься до легкої промисловості і може бути використана при виробництві декоративних посудин і форм, як елементів дизайну в жилих і офісних інтер'єрах, зокрема квіткових горщиків.

Відомі дерев'яні вази або посудини, виконані з окремих елементів, з'єднаних між собою шпильками, розташованими під прямим кутом до вертикальних і горизонтальних поверхонь (див. заявка Франції №2579924, B27M3/00, 1986р.).

Недоліком відомих ємностей є складність їх виготовлення і недостатня герметичність.

За прототип прийнятий горщик для квітів, виконаний з екологічно чистого термостійкого полімерного матеріалу у вигляді об'ємної деталі, постаченої декоративними елементами, зокрема орнаментом, виконаним на зовнішній поверхні об'ємної частини, плоскої східчастої частини що має, щонайменше, один гофр (див. патент РФ №19673, МПК, 2001р.).

Недоліком прототипу є те, що горщик виконаний з полімерного матеріалу, який не пропускає повітря і це може привести до гниття кореневої системи особливо чутливих рослин.

В основу корисної моделі покладена задача створити такий горщик для квітів, у якому шляхом зміни матеріалу, з якого він виконаний, досягається можливість створення для коренів рослин стабільно сприятливу атмосферу для їхнього розвитку в будь-який час року.

Для рішення задачі запропонований горщик для квітів, що містить корпус, виконаний з екологічно чистого матеріалу у вигляді об'ємної деталі, постаченої декоративними елементами, у якому, відповідно до корисної моделі, як екологічно чистий матеріал використовують з'єднані між собою елементи з бамбука, а як декоративні елементи - ковани оправи та/або підставки.

За рахунок гігроскопічності бамбука внутрішня поверхня горшка, яка стикається з землею, при поливі рослини насичується водою, яку потім поступово віддає кореням. Це дозволяє рідше поливати рослини. У жаркі дні горщик з бамбука створює для коренів рослин атмосферу прохолоді, у холодні - зберігає внутрішнє тепло, що дозволяє кореням рослин нормально розвиватися і виключає можливість їхнього гниття. Крім того, він стійкий до перепадів температури, не вигорає на сонці, не піддається розшаруванню, поєднує в собі одночасно гарні герметичні і вентиляційні властивості.

Розмаїтість форм горщиків забезпечують способи з'єднання елементів з бамбука між собою. Вони можуть бути з'єднані між собою прямо або під кутом горизонтальними шарами, або прямо або під кутом вертикальними смугами. Найбільш простий і надійний спосіб з'єднання елементів клеєм, наприклад ПВА, Д-2, Д-3.

Природний колір бамбука - золотисто-солом'яний, перемежований більш темними поперечними смужками в місцях перебування вузлів стебел. Структура однорідна, щільна. Для додання бамбуку необхідного кольору, корпус обпалюють газовим пальником при температурі 300°C.

Для забезпечення розмаїтості зовнішнього вигляду корпус та/або декоративні елементи покривають лаком НЦ (нітроцелюлозним) або ПФ (пентафталевим) або фарбою.

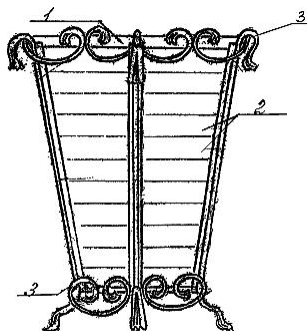
На фіг.1 показаний горщик з кованою оправою, у якому елементи з бамбука розташовані горизонтальними шарами.

На фіг.2 показаний горщик, вид зверху.

Горщик для квітів, містить корпус, виконаний у вигляді об'ємної деталі 1 із з'єднаних між собою за допомогою клею елементів 2 з бамбука, постачений декоративним елементом 3, у вигляді кованої оправи.

Для виготовлення горщика бамбук сушать у сушильній камері при температурі 40-80°C протягом 36 годин до вологості 8-12%. Висушений бамбук обробляють з одержанням елементів 2. На основу послідовно укладають шари елементів 2, з'єднуючи їх за допомогою клею ПВА або Д-2, або Д-3 з одержанням об'ємної деталі 1. Як роздільник шарів також використовується клейовий прошарок. Об'ємну деталь 1 з'єднують з кованою оправою 3, виконаною, наприклад, зі сталі СТ-3. Поверхня готового горщика, як і кована оправа, можуть бути покриті лаком, наприклад НЦ - целюлозним або ПФ - пентафталевим. Для фарбування може бути використана фарба "Ізоваль", або декоративне покриття "Міракол".

Описаним способом можуть бути отримані вироби довільної форми, як великих, так і малих розмірів з різноманітними декоративними оправами при забезпеченні високої якості за рахунок пропонованого для нього матеріалу.



Фиг. 1

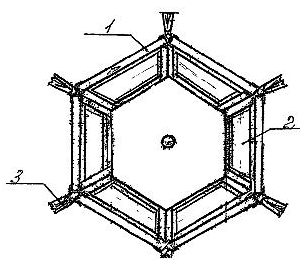


Fig. 2