



УКРАЇНА

(19) UA (11) 30857 (13) U
(51) МПК (2006)
B65D 5/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) УПАКОВКА

1

2

(21) u200713593

(22) 05.12.2007

(24) 11.03.2008

(72) КОСТЕРНИЙ СЕРГІЙ ВІКТОРОВИЧ, UA

(73) КОСТЕРНИЙ СЕРГІЙ ВІКТОРОВИЧ, UA

(56)

(57) 1. Упаковка, що виготовлена з пласкої, наприклад, картонної заготовки з нанесеними на ній лініями перегину і містить нижню, верхню та бокові сторони, яка відрізняється тим, що одна з

сторін упаковки, переважно лицева, є подвійною й складається з двох накладених одна на одну панелей - внутрішньої та зовнішньої, кожна з яких виконана як продовження від лінії перегину однієї з бокових, що знаходяться поруч, сторін.

2. Упаковка за п. 1, яка відрізняється тим, що зовнішня панель виконана такою, що може відкриватись, а внутрішня панель виконана закріпленою.

Корисна модель, що заявляється належить до тари та упакування і може бути застосована як упаковка для різноманітних за видом та призначенням товарів.

Упаковка є важливим елементом товарної продукції ще й тому, що площу упаковки, як правило, максимально використовують для розміщення на ній необхідних інформаційних та рекламних відомостей, кількість яких постійно й помітно зростає, і дуже часто вільної площі на упаковці буває явно недостатньо для нанесення навіть суворо обов'язкових для даного товару інформаційних відомостей.

Найбільш відомою й застосованою конструкцією упаковки є цільнозбірна картонна упаковка, що виготовлена з цільної картонної заготовки (розгортки), яку висікають з листа картону на пресі з допомогою висікального штампа, який одночасно із висіканням розгортки продавлює на ній лінії перегину (лінії ослабленої міцності), для перегинання розгортки при виготовленні з неї упаковки. Як приклад, виготовлена таким чином картонна упаковка, що містить нижню, верхню й бокові сторони, показана на веб-сторінці www.condipack.ru/celnosborn.htm. До заявки додається інформаційний лист, де така упаковка показана.

Задачею корисної моделі є створення такої конструкції упаковки, що виготовлена з цільної пласкої, наприклад картонної, розгортки (заготовки), яка б по відношенню до відомої мала суттєво більшу площу поверхні, що можна використати для нанесення на упаковці, необхідних інформаційних або рекламних

відомостей. При цьому витрати матеріалу на виготовлення такої упаковки повинні бути мінімальними, а габаритні розміри упаковки практично не можуть бути збільшені.

Поставлена задача досягається завдяки тому, що пропонується за корисною моделлю упаковка, яка виготовлена з пласкої, наприклад картонної заготовки (Фіг.1) з нанесеними на ній лініями перегину 1, яка містить нижню, верхню та бокові сторони (Фігури 2 та 3), виконана таким чином, що одна з її сторін, переважно лицева або верхня, є подвійною й складається з двох накладених одна на одну панелей - внутрішньої 2 та зовнішньої 3. Кожна з цих панелей виконана, як продовження від лінії перегину однієї з бокових, що знаходяться поруч сторін.

Зовнішня панель 3 виконана такою, що може відкриватись (Фігури 2 та 3) відкиданням її на сторону разом з прилеглими до неї боковими сторонами 4. При відкритті зовнішньої панелі 3 забезпечується огляд інформаційної поверхні 5 на внутрішній панелі 2, а також з'являється доступ для виймання з упаковки продукту. Конструктивне виконання зовнішньої панелі 3, відкидання якої здійснюється шляхом відкидання її на сторону разом з прилеглими до неї боковими сторонами 4, дозволило отримати на упаковці максимальний приріст інформаційної площі при мінімальному зростанні площі заготовки, отже й мінімальному збільшенню матеріалу на виготовлення заготовки та упаковки.

Фігури креслень

(19) UA (11) 30857 (13) U

На фігурі 1 показана у розгорнутому стані заготовка упаковки з нанесеними на ній лініями перегину.

На фігурі 2 показаний вид збоку на упаковку в напіввідкритому стані.

На фігурі 3 показаний вид зверху на упаковку в напіввідкритому стані.

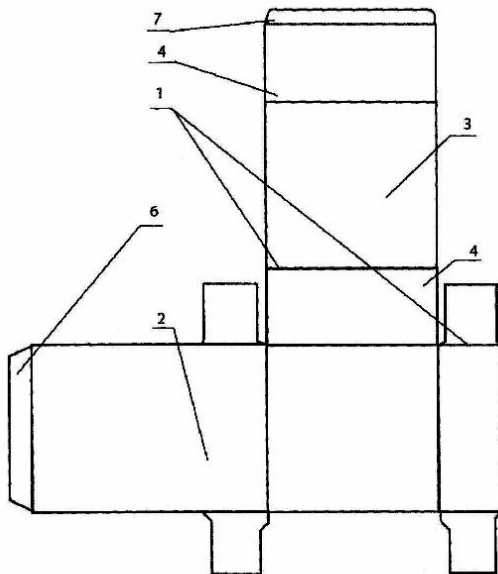
Цифрами на фігурах позначені:

- 1 - лінія перегину;
- 2 - внутрішня панель верхньої сторони;
- 3 - зовнішня панель верхньої сторони;
- 4 - прилеглі до верхньої панелі бокові сторони;
- 5 - інформаційна поверхня внутрішньої панелі;
- 6 - язичок;
- 7 - клапан.

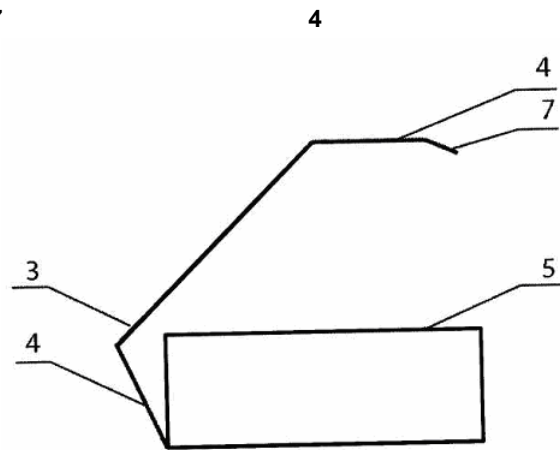
Приклад виготовлення, упаковки з картону.

Виготовлення заготовки (розгортки) для формування з неї упаковки здійснюють на пресі з допомогою висікального штампа. Одночасно з висіканням заготовки на ній штампом продавляють лінії перегину (лінії ослабленої міцності). Далі перегинають заготовку по лініях ослабленої міцності, приклеюють язичок 6 до відповідної частини бокової сторони упаковки та надають упаковці об'ємну форму. Фіксація зовнішньої панелі 3 верхньої сторони у закритому стані забезпечується клапаном 7.

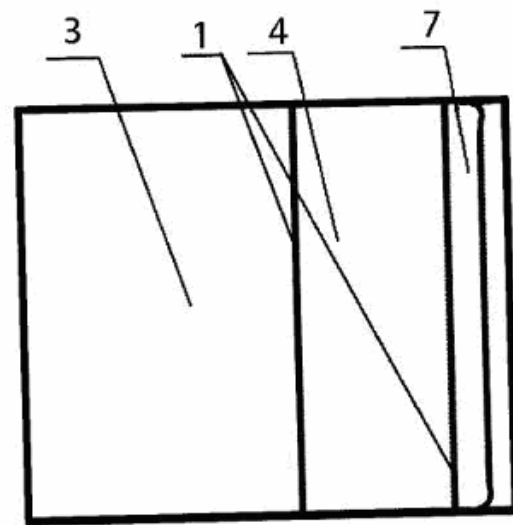
Виготовлення упаковки може бути здійснено на стандартному обладнанні звичайного картонажного виробництва.



Фіг. 1



Фіг. 2



Фіг. 3