



УКРАЇНА

(19) UA (11) 29760 (13) U
(51) МПК (2006)
A61B 17/32

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ РОЗ'ЄДНАННЯ ФАСЦІЙ

1

2

(21) u200710863

(22) 01.10.2007

(24) 25.01.2008

(72) ОРИНЧАК ВІКТОР АНДРІЙОВИЧ, UA, ГУДЗ
ІВАН МИХАЙЛОВИЧ, UA(73) ОРИНЧАК ВІКТОР АНДРІЙОВИЧ, UA, ГУДЗ
ІВАН МИХАЙЛОВИЧ, UA

(57) Пристрій для роз'єднання фасцій, що виготовлений з нержавіючої сталі і складається з рукоятки, провідника та робочої частини, який **відрізняється** тим, що рукоятка виконана під кутом, що переходить у провідник у формі пластины, а робоча частина виконана у вигляді двозубої вилки, причому внутрішня різальна поверхня напівкруглої форми.

Корисна модель належить до медицини, а саме до хірургічного інструментарію та може застосовуватися для виконання декомпресивної підшкірної фасціотомії.

Відомо фасціотом, який складається з металевго стержня з пазом в якому розміщена металева пластина трикутної форми і закріплена притискною пластиною і гвинтом [Авторське свідоцтво України №13539, кл. А61В17/32, 17.04.2006, Бюл. №4, 2006р.].

Недоліком цього фасціотому є те, що в момент розсічення фасції можливе пошкодження шкіри.

У якості прототипу взято пристрій для розтину фасцій, який складається з рукоятки, стержня та робочої частини. Стержень має вигляд циліндру до якого прикріплені рукоятка та робоча частина. Остання має форму розсіченої кулі, нижній прилив якої є продовженням стержня, а верхній має вигляд продовгуватої головки, між якими розташований ніж, лезо якого утворює гострий кут з верхнім приливом [Авторське свідоцтво України №12321, кл. А61В17/3209, 15.02.2006, Бюл. №2, 2006р.]. Недоліком прототипу є те, що ріжуча поверхня леза мала та гострий кут, який воно утворює з верхнім приливом може призвести до "заклинювання" фасції. Відсутність кута згину між рукояткою та стержнем призведе до підвищеного тертя, що буде утруднювати проштовхування пристрою в дистальному напрямку. Великі поперечні розміри пристрою призводять до великих гематом та потребують виконання широких розрізів шкіри, внаслідок чого утворюється великий рубець.

В основу корисної моделі поставлено завдання полегшити виконання декомпресивної підшкірної фасціотомії шляхом запобігання ушкодження м'яких тканин.

Поставлене завдання досягається меншими поперечними розмірами пристрою.

Відмінними ознаками прототипу з пристроєм для роз'єднання фасцій, що заявляється, є те, що внутрішня ріжуча поверхня робочої частини виконана напівкруглої форми, що дозволяє уникати "заклинювання" фасції. Кут згину між рукояткою та провідником дозволяє робочій частині рухатись паралельно поздовжній вісі сегменту кінцівки. Конструкція корисної моделі у формі пластины дозволяє виконувати фасціотомію через невеликий розріз шкіри без виникнення великих гематом.

На Фіг.1 схематично зображено пристрій, загальний вигляд.

Пристрій складається з рукоятки 1, провідника 2 та робочої частини 3. Згідно корисної моделі, рукоятка з нержавіючої сталі шириною 20мм та довжиною 100мм під кутом 15 градусів переходить в провідник у формі пластины шириною 10мм, товщиною 5мм та довжиною 350мм. Інший кінець провідника виконаний у вигляді заокругленої двозубої вилки, внутрішня напівкругла робоча частина якої загострена, (Фіг.2).

Пристрій для роз'єднання фасцій при виконанні фасціотомії використовують наступним чином. По внутрішній поверхні гомілки (при необхідності і по задній, і по передній) на протязі 20-30мм проводяться розтин шкіри, підшкірної клітковини та глибокої фасції. У паз між зубцями робочої части-

(19) UA (11) 29760 (13) U

ни заправляється фасція. Прошовуючи пристрій у дистальному напрямку розсікається фасція. Після завершення фасціотомії проводиться дренивання субфасціального простору перфорованою ПВХ-трубкою.

Таким чином, використання розробленого пристрою для роз'єднання фасцій дозволяє знизити травматичність при виконанні фасціотомії.

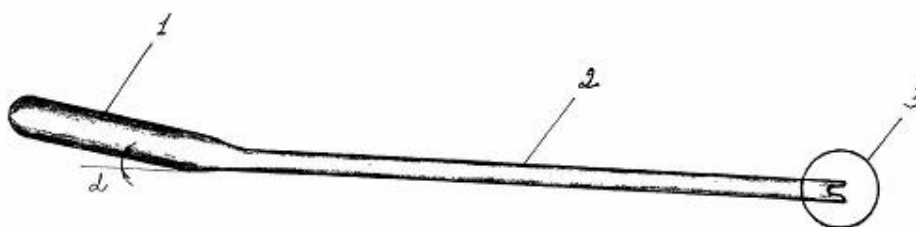


Fig. 1

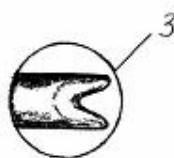


Fig. 2