



УКРАЇНА

(19) UA (11) 29588 (13) U
(51) МПК (2006)
A61C 13/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ЗНІМНИХ ПЛАСТИНКОВИХ ПРОТЕЗІВ

1

2

(21) u200700784

(22) 25.01.2007

(24) 25.01.2008

(72) СЛЮСАРЕНКО НАЗАР ЯРЕМОВИЧ, UA,
РОЖКО МИКОЛА МИХАЙЛОВИЧ, UA, ГРОШКО
НАТАЛІЯ ІВАНІВНА, UA, ВЕРБОВСЬКА
РОКСОЛАНА ІВАНІВНА, UA, КРИВЕНЬКА
НАТАЛІЯ ВАСИЛІВНА, UA(73) СЛЮСАРЕНКО НАЗАР ЯРЕМОВИЧ, UA,
РОЖКО МИКОЛА МИХАЙЛОВИЧ, UA, ГРОШКО
НАТАЛІЯ ІВАНІВНА, UA, ВЕРБОВСЬКАРОКСОЛАНА ІВАНІВНА, UA, КРИВЕНЬКА
НАТАЛІЯ ВАСИЛІВНА, UA

(56)

(57) Спосіб виготовлення знімних пластинкових
протезів для протезування дефектів зубних рядів
та коміркового відростка, який **відрізняється** тим,
що в ділянці дефекту коміркового відростка
виготовляється повністю еластичний базис, тим
самим зменшується травмування слизової
оболонки при жувальному навантаженні і
покращується фіксація.

Заявляється корисна модель, яка відноситься до медицини і використовується в клініці ортопедичної стоматології, а саме при виготовленні знімних пластинкових протезів.

Відомий метод для заміщення дефектів зубних рядів та коміркового відростка що використовується в клініці ортопедичної стоматології із використанням акрилових знімних пластинкових протезів.

Методика проведення відомого методу полягає в тому, що спочатку протези виготовляють за загальноприйнятою методикою виготовлення часткових знімних пластинкових протезів із м'яким базисом, яка складається із клінічних і лабораторних етапів. [М.М. Рожко, В.П. Неспрядько, І.В. Палійчук, Т.М. Михайленко, Ю.В. Опанасюк, М.В. Мельничук. Зубопротезна техніка. - К.: Книга плюс, 2006].

Однак, протези виготовлені наведеним методом, у випадках із значними післяімплантаційними дефектами конструкційне не створюють достатніх умов для фіксації, комфортного використання, не сприяють сповільненню та зупинці дистрофічних процесів.

Тому, технічне завдання нашого винаходу полягає у наступному: розробити таку методику виготовлення часткових знімних пластинкових протезів, при якій конструкція протеза задовольняла вимоги клініки, пацієнта та лікаря.

Суть запропонованого методу полягає у наступному: під час лабораторного етапу попереднього моделювання воскового базису

порожнину дефекту коміркового відростка заповнюють базисним воском до умовного рівня висоти коміркового відростка на який згодом будуть встановлюватися штучні зуби. Далі проводять конструювання штучних зубних рядів, перевірку воскової композиції протеза в ротовій порожнині, та кінцеве моделювання воскового базису. Наступними лабораторними етапами є підготовка робочої моделі до гіпсування в кювету, гіпсування моделі з восковою репродукцією в кювету оберненим способом, витравлення воску, ізоляція моделі і контркуюети ізоляційним лаком.

Потім розігрітим базисним воском в кюветі заповнюють порожнину коміркового відростку. Для цього кювету з воском пресують щоб щільно заповнити дефект, розкривають кювету, оформлюють краї воскової частини (з урахуванням майбутніх меж твердої пластмаси). Край воскової пластинки що контактуватиме з майбутньою твердою пластмасою обрізають під кутом 90° відносно площини протезного ложа. Далі готують та пакують пластмасу гарячої полімеризації. Розкривають кювету. Місце де був базисний віск очищають від залишків, готують та пакують тісто еластичної пластмаси, покривають його тонким шаром змоченого целофану, знову пресують і фіксують у бюгелі, полімеризують згідно з режимом зазначеним заводом-виробником.

Таким чином, метод, що пропонується, дозволить виготовляти протези за удосконаленою технологією, які забезпечують зменшення тиску

(13) U
(11) 29588
(19) UA

при жувальному навантаженні на протезне ложе ділянки після імплантаційного дефекту коміркового відростка, а отже зменшить травматизацію ділянки дефекту, покращить адаптацію пацієнтів до протезів, створить сприятливі умови для кращої фіксації, забезпечить естетичні вимоги та комфортні умови.