



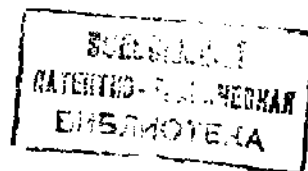
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(39) **SU** (11) **1574784** **A 1**

(51) **5 E 21 B 10/08**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 4278130/23-03

(22) 06.07.87

(46) 30.06.90. Бюл. № 24

(71) Дрогобычский долотный завод

(72) У. Н. Якимчук, С. И. Хованец,
В. И. Поздняков, Ю. Б. Кульчицкий
и Р. И. Гук

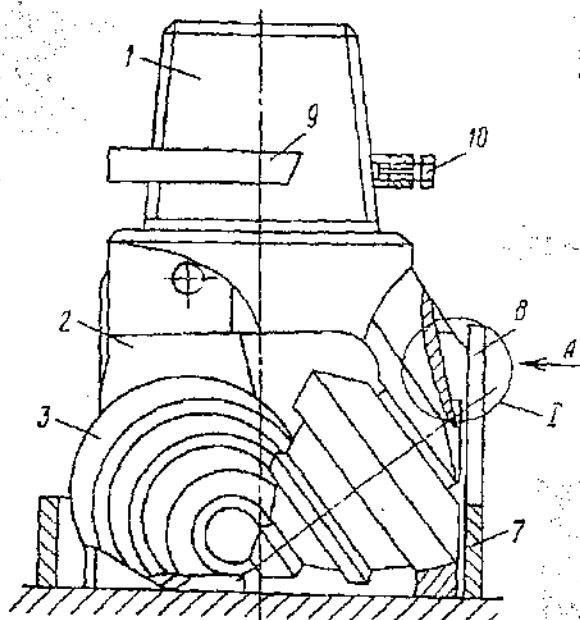
(53) 622.24 051.55 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 926219, кл. E 21 B 10/08, 1979.

Патент США № 3628616, кл. 175—375,
1971.

(54) СЕКЦИОННОЕ ШАРОШЕЧНОЕ ДО-
ЛОТО

(57) Изобретение относится к секционным шарошечным долотам для бурения скважин. Цель изобретения — повышение точности сборки долота. Долото 1 содержит секции, включающие лапу 2 и шарошку 3. В спинках лап 2 выполнены наклонные пазы, в которых установлены калибрующие элементы с возможностью перемещения. Приспособление для сборки долота включает сборочное кольцо 7 со стойками 8 и хомут 9 с винтами 10. Соединенные секции долота устанавливают в кольцо 7 и зажимают хомутом 9 с помощью винтов 10. Затем калибрующие элементы перемещают до упора в стойки 8, фиксируют эти элементы и отправляют долото на сварку. Долото обеспечивает надежное калибрование стенок скважины при бурении. 4 ил.



Фиг. 1

(39) **SU** (11) **1574784** **A 1**

Изобретение относится к долотостроению, а именно к секционным шарошечным долотам для бурения скважин.

Цель изобретения — повышение точности сборки долота.

На фиг. 1 и 2 показано буровое шарошечное долото с приспособлением для его сборки, на фиг. 3 — узел I (в увеличенном масштабе); на фиг. 4 — вид А на фиг. 1.

Буровое долото 1 содержит три секции, каждая из которых включает лапу 2 и шарошку 3. Для координации положения секций одной относительно другой служат штифты 4. В спинках лап 2 выполнены продольные наклонные пазы 5 (фиг. 3), в которых установлены калибрующие элементы в виде армированных сухарей 6. Сухари 6 могут перемещаться по наклонной поверхности паза 5, глубина которого уменьшается в направлении к шарошкам.

Приспособление для сборки долота включает сборочное кольцо 7 со стойками 8, а также хомут 9 с винтами 10. Количество стоек 8 соответствует количеству секций в долоте.

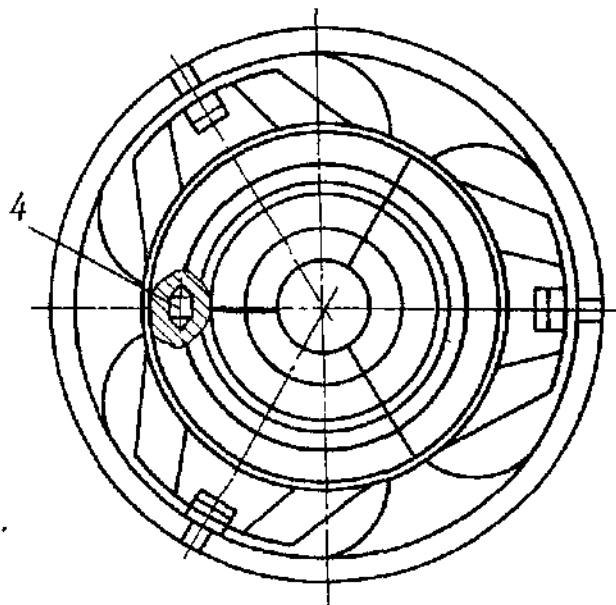
Сборка долота производится следующим образом.

Секции долота соединяют посредством штифтов 4, устанавливают в сборочное кольцо 7 и зажимают хомутом 9 с помощью винтов 10. Затем в пазы 5 вставляют сухари 6 и перемещают их до упора в стойки 8. После этого осуществляют предварительную фиксацию сухарей 6 и отправляют долото на сварку.

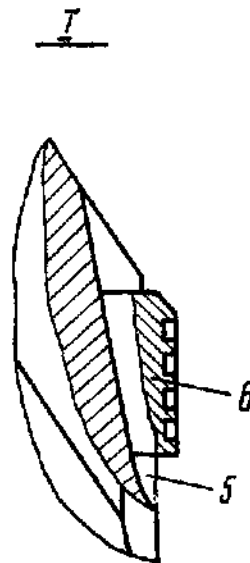
Предложенное долото обеспечивает надежное калибрование стенок скважины при бурении.

Формула изобретения

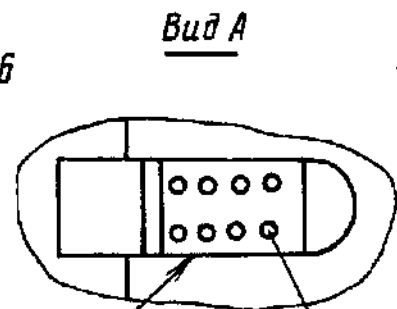
Секционное шарошечное долото, содержащее лапы, калибрующие элементы, установленные на спинках лап, отличающееся тем, что, с целью повышения точности сборки долота, в спинках лап выполнены продольные пазы, в которых установлены калибрующие элементы с возможностью перемещения их при сборке с последующей фиксацией по номинальному диаметру долота, а глубина пазов уменьшается в направлении к шарошкам.



Фиг. 2



Фиг. 3



армирование
твердым сплавом

Фиг. 4

Редактор Ю. Петрушко
Заказ 1765

Составитель Ю. Палашенко
Техред А. Кравчук
Тираж 479

Корректор Л. Бескид
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101