



УКРАЇНА

(19) UA (11) 27274 (13) U

(51) МПК (2006)

D04B 35/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІОПИС  
ДО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

## (54) ПРИСТРІЙ-ГОЛКА ДЛЯ БІСЕРНОГО РУКОДІЛЛЯ

1

2

(21) u200706319

(22) 07.06.2007

(24) 25.10.2007

(72) ПРАСОЛОВ ЄВГЕН ЯКОВИЧ, UA, МІЩЕНКО  
ЮЛІЯ ІГОРІВНА, UA, КАРПЕНКО АНТОНІНА  
МИКОЛАЇВНА, UA, АЛІК НАТАЛІЯ АНАТОЛІЇВНА,  
UA

(73) ПРАСОЛОВ ЄВГЕН ЯКОВИЧ, UA

(56)

(57) 1. Пристрій-голка для бісерного рукоділля у  
вигляді стержня, виконаного із сталюго дроту з  
вушком, який **відрізняється** тим, що частина його  
виконана "хвилеподібно".2. Пристрій-голка за п. 1, який **відрізняється** тим,  
що вушко має форму випуклої тонкої лінії.3. Пристрій-голка за пп. 1, 2, який **відрізняється**  
тим, що на верхньому та нижньому кінцях голки  
розташований бісеротримач, виконаний із тонкого  
пружного дроту.

Корисна модель належить до області легкої  
промисловості, а саме, до спеціальних голок,  
призначених для бісерного рукоділля.

Відомо багато видів голок, різних за  
призначенням, формою та нумерацією.

Слід проаналізувати голки до різних машин,  
для ручної роботи та спеціального призначення.

Голка в'язальної машини, містить стержень,  
виконаний із сталюго пружинного дроту, одна  
частина якого закінчується гачком, а друга  
частина, шляхом згину, утворює послідовно п'ятку,  
хвостовик і язичок [див.: Крассий Г.Г. и др.  
Справочник трикотажа - К.: Техника, 1975. -111с.,  
рис.25]. П'ятка такої голки являє собою петлю,  
обидві частини якої з'єднані зі стержнем, що  
зумовлює велику її жорсткість і, відповідно, значні  
динамічні навантаження, що виникають при  
взаємодії голки з клином, що знижує довговічність  
голки і ефективність роботи в'язальної машини в  
цілому. З метою зниження динамічних  
навантажень в зоні удару (взаємодії) голки з  
клином стали використовувати голки в'язальної  
машини, п'ятка яких має меншу жорсткість [див.:  
Хомяк О.П., Пипа Б.Ф. Повышение эффективности  
работы вязальных машин, - М.: Легпромбытиздат,  
1990 -280с.].

На практиці використовується така голка  
в'язальної машини, що містить стержень з  
язичком, де стержень виконаний із сталюго  
пружинного дроту, одна частина якого закінчується  
гачком, а друга частина утворює послідовно  
хвостик і п'ятку [див.: А. с. СРСР №553315, МПК  
D04B35/04]. П'ятка такої голки являє собою петлю,  
одна частина якої з'єднана зі стержнем, а інша -

вільна (кінець стержня). Така конструкція п'ятки  
знижує її жорсткість і призводить до зниження  
динамічних навантажень у зоні удару голки об  
клин. Але виконання п'ятки у вигляді петлі  
ускладнює технологію виготовлення голки,  
призводить до надлишкових витрат матеріалу, що  
збільшує масу голки. Все це не дозволяє повністю  
реалізувати ефект зниження динамічних  
навантажень в зоні удару голки об клин [див.:  
Хомяк О.П., Пипа Б.Ф. Повышение эффективности  
работы вязальных машин, - М.: Легпромбытиздат,  
1990 - 206с.].

Відома також голка в'язальної машини, що  
містить стержень з язичком, де стержень  
виконаний із сталюго пружинного дроту, одна  
частина якого закінчується гачком, а друга частина  
утворює послідовно хвостовик і п'ятку, яка  
відрізняється тим, що виконана у вигляді консолі,  
розташованої перпендикулярно до осі стержня.

Таким чином в основу корисної моделі  
покладено завдання створити таку конструкцію  
голки для бісерного рукоділля, в якій шляхом зміни  
її форми і розмірів можна було б забезпечити  
довговічність.

Поставлена задача досягається тим, що голка  
для бісерного рукоділля (1-1,5мм - розмір в  
діаметрі, 50мм - довжиною, 1,5мм - розмір вушка)  
повинна мати інші розміри (відмінні від стандарту)  
і іншу форму.

Виконання п'ятки голки у вигляді кривої знижує  
навантаження на голку, оскільки у ці так звані  
"впадини" зручно брати голку. Подовження  
передньої частини забезпечує можливість набору  
за один раз більшої кількості намистин.

(13) U

(11) 27274

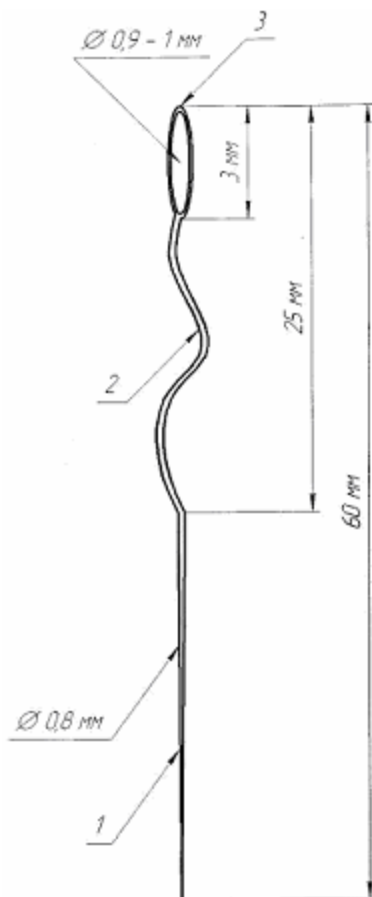
(19) UA

Проблему великої кількості браку (коли бісер не нанизується на голку) можна вирішити збільшенням вушка голки по довжині і зменшенням у діаметрі.

На кресленні представлена голка для бісерного рукоділля.

Голка містить стержень 1, виконаний із сталюго дроту діаметром 0,8мм і довжиною 35мм. На верхньому та нижньому кінці голки розташований бісеротримач 4, виконаний із тонкого пружного дроту. Верхня частина голки містить "хвилеподібний" стержень, який закінчується вушком, що має довжину 3мм та діаметр 0,9-1мм. Вушко має форму випуклої тонкої лінзи. Голка загалом має довжину 60мм.

Використання запропонованої конструкції голки дозволяє підвищити продуктивність праці і довговічність голки, зумовлених тим, що на голку (досить малого діаметру) під час роботи діє велика сила (фізична, прикладена людиною). Зменшити навантаження на голку допоможе "хвилеподібна" форма хвостової частини голки. Дана конструкція покликана зменшити кількість відходів матеріалу (бісеру), а також тривалість роботи за рахунок того, що з'явилася можливість за один раз нанизувати більшу кількість намистин.



Фіг.