



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **26868** (13) **U**
(51) МПК (2006)
B28B 13/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ**ОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ**видається під
відповідальність
власника
патенту**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ОТРИМАННЯ ТОНКОГО ШАРУ ЦЕМЕНТНО-ПІЩАНОГО РОЗЧИНУ**

1

2

(21) u200705659

(22) 22.05.2007

(24) 10.10.2007

(72) АНДРЕЄВ ІГОР АНАТОЛІЙОВИЧ, UA,
ДУБРОВСЬКА ТЕТЯНА ВІКТОРІВНА, UA(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
УКРАЇНИ "КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ
ІНСТИТУТ", UA

(56)

(57) Пристрій для отримання тонкого шару цементно-піщаного розчину, який містить дозатор-живильник, виконаний з можливістю безперервної подачі на транспортерну стрічку декількох суцільних джгутів розчину, який **відрізняється** тим, що у нижній частині дозатора-живильника жорстко закріплена горизонтальна плита, на поверхні якої розташована стрічка транспортера.

Корисна модель відноситься до пристроїв для дозування і подачі тонкого шару розчину і може бути використана на підприємствах промисловості будівельних матеріалів, зокрема при віброекструзії фібробетону.

Подача розчину на формування виробів може здійснюватись за допомогою конвеєрів, самохідних роздавальних бункерів, бетонороздатчиків і т. ін.

Відомий бетоноукладальник зі стрічковим живильником, який містить бункер з заслонкою, що утворює зі стрічкою регульовану щілину, за допомогою якої можна змінювати товщину шару розчину, що подається [И.И. Колодзий, Машинист бетоноукладчика и формовочного оборудования. Изд. 4-е, испр. и доп. - М.: Высш. школа, 1974. - 264с.].

Недоліками цього пристрою є неможливість отримання суцільного шару цементно-піщаного розчину малої товщини. Це виникає через значний опір течії з боку заслонки у вузькій щілині, через що розчин подається з розривами або грудками.

Найбільш близьким за суттю до технічного рішення, що заявляється, є пристрій для отримання тонкого шару розчину, який містить дозатор-живильник для безперервної подачі на транспортерну стрічку декількох суцільних джгутів розчину та вібростіл, по поверхні якого проходить стрічка, в результаті чого джгути розчину розтікаються по всій ширині стрічки, утворюючи рівномірний шар розчину товщиною 2...8мм [Андреев И.А. Процесс виброэкструзии базальтобетона. Автореферат диссертации на

соискание ученой степени кандидата технических наук. - К., 1987. - 17с.].

Недоліком даного пристрою є висока металоємність і значні витрати потужності для забезпечення роботи вібростолу.

В основу корисної моделі покладено задачу вдосконалення пристрою для отримання тонкого шару цементно-піщаного розчину шляхом встановлення у нижній частині дозатора-живильника горизонтальної плити, по поверхні якої проходить стрічка транспортера і де джгути розчину розтікаються по всій ширині стрічки за рахунок вібрації дозатора-живильника, утворюючи рівномірний тонкий шар розчину, замість вібростолу, що збільшує матеріалоємність і потужність пристрою.

Поставлена задача досягається тим, що пристрій для отримання тонкого шару розчину містить дозатор-живильник для безперервної подачі на транспортерну стрічку декількох суцільних джгутів розчину, у нижній частині якого жорстко закріплена горизонтальна плита, на поверхні якої розташована стрічка транспортера.

За рахунок вібрації дозатора-живильника під час проходження транспортерної стрічки по поверхні горизонтальної плити джгути розчину розтікаються по всій ширині стрічки, утворюючи рівномірний тонкий шар розчину необхідної товщини. Це дозволяє виключити з процесу утворення тонкого шару розчину вібростіл і таким чином зменшити металоємність і потужність пристрою.

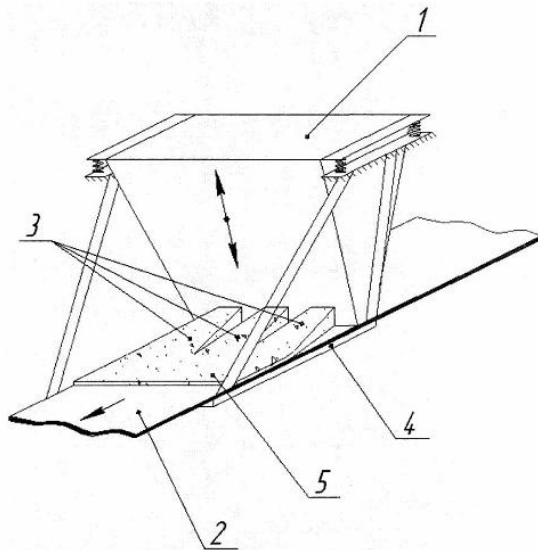
(19) **UA** (11) **26868** (13) **U**

Суть корисної моделі пояснюється кресленням, на якому зображений пристрій, що пропонується.

Пристрій для отримання тонкого шару цементно-піщаного розчину складається з дозатора-живильника 1, транспортерної стрічки 2, горизонтальної плити 4, що жорстко закріплена до дозатора-живильника, на поверхні якої розташована стрічка 2.

Пристрій працює наступним чином. Дозатор-живильник 1 забезпечує безперервну подачу на транспортерну стрічку 2 декількох суцільних джгутів розчину 3. Джгути 3 з цементно-піщаного розчину переміщуються на транспортерній стрічці по поверхні плити, що вібрує разом з дозатором-живильником і розтікаються по всій ширині стрічки, утворюючи рівномірний тонкий шар розчину 5.

За рахунок виключення вібростолу зменшується металоємність і потужність пристрою (порівняно з прототипом).



Фіг.