



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1465357**

A 1

(5D) 4 В 65 С 9/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4281235/28-13

(22) 10.07.87

(46) 15.03.89. Бюл. № 10

(71) Черкасское производственное объеди-
нение «Продмаш»

(72) С. В. Кушенко и В. Д. Тарасков

(53) 621.798(088.8)

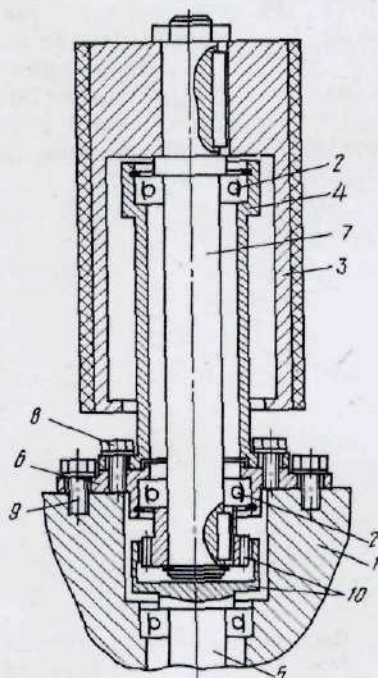
(56) Авторское свидетельство СССР

№ 880248, кл. В 65 С 9/08, 1979.

(54) КЛЕЕНАНОСЯЩИЙ ВАЛИК ЭТИКЕ-
ТИРОВОЧНОЙ МАШИНЫ

(57) Изобретение относится к упаковочной
технике, в частности к оборудованию для
этикетирования тары, и может найти при-
менение, например, для нанесения клея на
этикетки. Целью изобретения является по-
вышение удобства эксплуатации за счет воз-

можности регулировки положения цилиндри-
ческого корпуса (К) 3, который снабжен
для этого осью 7, связанной с приводным
валом 5 при помощи шлицевой муфты 10,
позволяющей передавать вращательный мо-
мент как соосно, так и под некоторым
углом. Ось 7 закреплена в цилиндричес-
ком К 3, смонтирована в подшипниках (П) 2 и
размещена внутри опорной трубы (Т) 4, кото-
рая установлена на станине 1 через фла-
нец (Ф) 6. Один из П 2 установлен в
верхней части опорной Т 4, а другой — во
Ф 6. Установка нужного положения К 3
производится смещением Т 4 и Ф 6 на ста-
нине 1, для чего болты 8 и 9 ослабляются и затем после регулировки по-
ложения Т 4 и Ф 6 снова затягиваются. 1 з. п. ф-лы, 1 ил.



РПФ-К

(19) **SU** (11) **1465357** **A 1**

Изобретение относится к упаковочной технике, в частности к оборудованию для этикетирования тары, и может найти применение, например, для нанесения клея на этикетки.

Целью изобретения является повышение удобства эксплуатации за счет возможности регулировки положения цилиндрического корпуса.

На чертеже изображен клеенаносящий валик этикетировочной машины.

Клеенаносящий валик этикетировочной машины содержит вертикально установленный на станине 1 с возможностью вращения на подшипниках 2 цилиндрический корпус 3, смонтированную в нем опорную трубу 4 и приводной вал 5.

Клеенаносящий валик снабжен укрепленным на станине 1 фланцем 6 и закрепленной коаксиально в цилиндрическом корпусе 3 осью 7, установленной в подшипниках 2 и связанной с приводным валом 5 с возможностью вращения как соосно с ним, так и под углом. Один из подшипников 2 установлен внутри верхней части опорной трубы 4, другой — во фланце 6, на котором закреплено основание опорной трубы 4.

Основание опорной трубы 4 и фланец 6 закреплены с возможностью регулировки в горизонтальном направлении при помощи болтов 8 и 9, допускающих смещение опорной трубы 4 и фланца 6 относительно оси приводного вала 5. Соединение оси 7 и приводного вала 5 осуществляется с помощью муфты 10, например шлицевой, допускающей их вращение как соосно, так и под углом друг к другу.

Клеенаносящий валик работает следующим образом.

Цилиндрический корпус 3, вращаясь, отбирает на себя заданное количество клея с клеевого устройства (на чертеже не пока-

зано), затем, прокатываясь по этикетопереносящему сектору с этикеткой (на чертеже не показаны), наносит на последнюю тонкий слой клея. Для нанесения ровного по всей поверхности этикетки клея между обрезиненной поверхностью корпуса 3 и этикетопереносящего сектора должен быть создан и выдерживаться строго определенный зазор. Для этого положение цилиндрического корпуса 3 устанавливается и регулируется по этикетопереносящему сектору путем установки его коаксиально или под некоторым углом к оси приводного вала 5. Установка нужного положения цилиндрического корпуса 3 производится смещением опорной трубы 4 и фланца 6 на станине 1. Для чего болты 8 и 9 ослабляются и затем снова затягиваются.

Формула изобретения

1. Клеенаносящий валик этикетировочной машины, содержащий вертикально установленный на станине с возможностью вращения на подшипниках цилиндрический корпус, смонтированную в нем опорную трубу и приводной вал, отличающийся тем, что, с целью повышения удобства эксплуатации за счет возможности регулировки положения цилиндрического корпуса, он снабжен укрепленным на станине фланцем и закрепленной коаксиально в цилиндрическом корпусе осью, установленной в подшипниках и связанной с приводным валом с возможностью вращения как соосно с ним, так и под углом, при этом один из подшипников установлен внутри верхней части опорной трубы, другой — во фланце, а на последнем закреплено основание опорной трубы.

2. Валик по п. 1, отличающийся тем, что основание опорной трубы и фланец закреплены с возможностью регулировки в горизонтальном направлении.