

Корисна модель відноситься до пристроїв цукрової промисловості для подрібнення коренеплодів, а саме до ножів для нарізання цукрового буряка в бурякову стружку.

Відомий ніж бурякорізальний, що містить робочу частину з ріжучою кромкою і кріпильну частину виготовлену з суцільної прямокутної пластини. Робоча частина такого ножа містить елементи - пера, які утворені з'єднаними у верхній частині під кутом стінками. Зазвичай цей кут становить 75° . Між перами утворені западини (Нечитайло В.Н., Яримко В.Г., Щербаков А.М. Результаты контрольных и сравнительных испытаний ножей свеклорезальных безреберных 1011 В. - "Сахарная промышленность", 1982, №3, с.12-15).

Недоліком цього пристрою є його металоємність та дороговизна, оскільки традиційно такі ножи формуються процесами різання, а також різна товщина стінок і місця їх з'єднання, що призводить до підвищення навантаження на ніж в цьому місці.

Найбільш близьким до корисної моделі, що заявляється, є бурякорізальний ніж, що містить ребристу робочу частину з заточеною ріжучою кромкою, перехідну і кріпильну частини. Перехідна і кріпильна частина виконані також ребристими, причому їх ребра є продовженнями ребер робочої частини, при цьому кріпильна частина має ріжучу кромку і її розміри дорівнюють розмірам робочої частини. (Патент України № 4017751 від 15.04.93, М.кл. С 13 С 1/08, Бюлетень № 2 за 1993 р.)

Недоліком такої конструкції ножа є різна товщина стінок в місцях їх з'єднання, в результаті чого ніж в місці з'єднання стінок забивається твердими частинками під час різання, що призводить до підвищення зносу ножа та навантаження на нього в цьому місці.

В основу корисної моделі покладена задача створення ножа бурякорізального, в якому за рахунок того, що ріжуча частина сформована в із аркоподібних стінок однакової товщини, підвищується його довговічність та стійкість і зменшується забивання ножа твердими частинами.

На фіг.1 показаний вид ножа бурякорізального спереду,

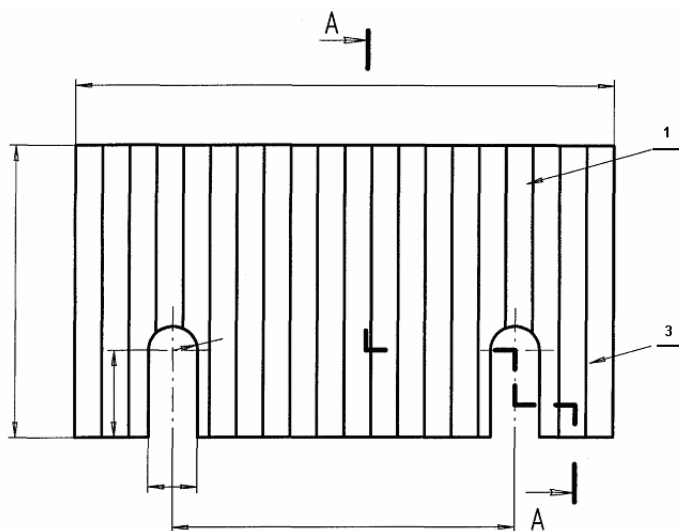
на фіг.2, 4 - вид зверху (фронтальний вид),

на фіг.3 - вертикальний розріз А-А по лінії, вказаній на фіг.1.

Ніж бурякорізальний складається з ребристої робочої 1, перехідної 3 та кріпильної 2 частин. Основою ножа служить профільований металевий лист. Ребриста робоча частина 1 створена з аркоподібних пер 4.

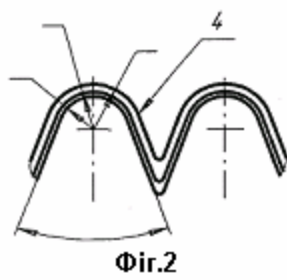
Ніж бурякорізальний працює наступним чином.

Ніж встановлюють кріпильною частиною 2 в ножовій рамі і закріплюють. Потім ніж з ножовою рамою встановлюють в бурякорізку, наприклад, відцентрову. Коренеплоди буряка, рухаючись в корпусі бурякорізки відцентровою силою, притискаються до внутрішньої поверхні корпусу бурякорізки і подаються до ріжучої кромки робочої частини 1 ножа (дивись фіг.3), ковзаючи по якій буряк поступово нарізається в бурякову стружку. Отримана стружка через прорізи ножових рам сходить з ножа і поступає на подальшу переробку. За рахунок виконання ребер 4 аркоподібними збільшується плавність різання цукрового буряку та зменшується забивання твердими частинками ножа, його знос і навантаження на сам ніж.

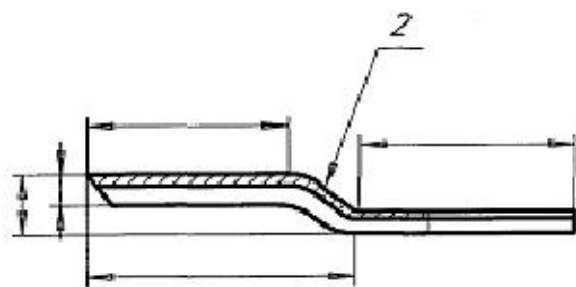


Фиг. 1

Виконання А



A-A



Виконання Б

