

Изобретение относится к медицине, а именно к ортопедической стоматологии, и может быть использовано для изготовления конструкций зубных протезов многокорневых боковых зубов.

При значительном разрушении коронок зубов, когда невозможно восстановить их пломбировочными материалами, прибегают к различным конструкциям штифтовых зубов, например штифтовой зуб с вкладкой - по Ильиной - Мартиросян и др. Однако такие конструкции могут вызывать воспаление краевого пародонта с последующим распространением патологического процесса. Кроме того, при необходимости замены штифтового зуба возникают трудности, связанные с извлечением штифта.

В настоящее время широко используют литые штифтовые культовые вкладки, которые после укрепления покрывают коронками. Наиболее близким к заявляемому способу является способ изготовления штифтовой культовой вкладки (Абакаров С.И. Современные конструкции несъемных зубных протезов. - М.: Высш. шк. - С.13 - 14).

Способ-прототип состоит в следующем. После подготовки твердых тканей зуба приступают к моделированию литой штифтовой вкладки, для этого используют воск, например воск "Лавакс".

Подготовленную палочку моделировочного воска вводят под давлением в канал зуба, а излишки его срезают на уровне окклюзионной поверхности рядом стоящих зубов. Затем моделируют культовую часть вкладки, создавая при этом форму опорного зуба, на которой будет надета воронка. После моделирования культы в ее толщу по оси зуба вводят разогретый металлический штифт. Восковую композицию вкладки выводят щипцами затылочную часть металлического штифта.

По полученной восковой вкладке посредством литья изготавливают металлическую вкладку, которая должна свободно вводиться в корневой канал и плотно примыкать к твердым тканям опорного зуба.

Однако известный способ имеет ряд недостатков. Существует высокая вероятность, что при введении восковой композиции возможна поломка штифтовой части вкладки. В таком случае необходимо повторное моделирование штифтовой вкладки.

Основным недостатком способа-прототипа является ограниченность его применения в связи с тем, что он предназначен для использования одного канала, что не позволяет равномерно распределить жевательную нагрузку на весь опорный аппарат зуба, что в свою очередь может привести к раскалыванию корней опорного зуба.

Указанные недостатки способа-прототипа являются причиной недолговечности несъемной конструкции, например, коронки, мостового протеза.

Задачей настоящего изобретения является создание способа изготовления штифтовой культовой вкладки, в котором посредством использования всех корневых каналов опорного зуба, независимо от их топографии, достигается надежная фиксация изготовленной культы и долговечность несъемной конструкции.

Поставленная задача решается тем, что в

способе изготовления штифтовой культовой вкладки, заключающемся в моделировании штифтовой культовой вкладки из воска с последующей заменой воска на металл, согласно изобретению, штифтовую культовую вкладку моделируют по частям соответствующим корневым каналам зуба, по которому затем производят замену воска на металл, а объединение металлических частей в штифтовую культовую вкладку осуществляют при окончательной ее фиксации.

Заявляемый способ характеризуется такой совокупностью признаков, которая определяет возможность использования его при различной топографии корневых каналов. Использование всех корневых каналов способствует перераспределению жевательной нагрузки равномерно на весь опорный аппарат зуба, что предотвращает образование повышенных зон напряжения и как следствие - раскалывание корней опорного зуба.

Предлагаемый способ изготовления сборной штифтовой культы опорного зуба обеспечивает надежную фиксацию несъемной конструкции (коронки, мостовидного протеза). Кроме того, заявляемый способ позволяет использовать дистально расположенные зубы с низкой клинической коронкой и с протяженным дефектом зубного ряда (более 3 - х зубов), а также для съемных протезов.

Изобретение поясняется конкретным примером выполнения.

Пример. Больная М., 28 лет, обратилась в клинику ортопедической стоматологии с жалобами на затрудненное пережевывание пищи и косметический дефект.

При объективном исследовании установлено:
зубная формула

7 - - - 3 2 1 1 - 3 4 5 6 7
8 7 6 5 4 3 2 1 1 2 3 4 5 6 7 8

Зубы утеряны вследствие осложнения кариеса. Дефект зубного ряда, III класс по Кеннеди, потеря жевательной эффективности - 34%. Опорные зубы устойчивы, корневые каналы запломбированы на всем протяжении. Перианкиально без патологии. Коронка 7 зуба полностью отсутствует, 3 2 1 изменены в цвете.

Лечение осуществляли по схеме, соответствующей заявляемому способу. Сначала проводили препаровку оставшихся твердых тканей 7 зуба, затем прошли каналы 7 зуба на 2/3 их длины и расширили их. Затем размягчили воск и с усилием ввели его в небный корневой канал, отдавливая внутреннюю поверхность полости зуба. При помощи скальпеля сформировали часть культы зуба, создавая соответствующую геометрию образца.

При наличии сформированной вкладки в небном корневом канале аналогичным образом размягченный воск вводили в щечные корневые каналы (медиальный и дистальный). Соответствующую часть культы моделировали скальпелем, причем эта часть культы перекрывает первую. В результате смоделирована литая культовая штифтовая вкладка, состоящая из двух частей.

Восковые части разборной культы легко разъединяются и по ним воспроизводят металлические образцы.

Затем осуществляли припасовку

цельнолитых металлических культей и их фиксацию с помощью цемента.

Окончательным этапом было изготовление цельнолитых мостовых протезов на 7 - 3 2 1 1 - 3.

Больная находилась под наблюдением в течение года, за указанное время никаких дефектов не обнаружено, конструкция прочно фиксирована, жалоб со стороны больной не поступило.

Таким образом, заявляемый способ весьма эффективен при значительном разрушении твердых частей зубов, при значительной дивергенции корневых каналов, при отсутствии полости культовой камеры вследствие дефекта коронки зуба.

Способ обеспечивает надежную фиксацию культи и высокое качество протезирования, что в конечном итоге определяет долговечность конструкции в целом.