

Изобретение иллюстрируется следующим примером.

Пример. Состав композиции представляет собой смесь компонентов при следующем их соотношении, мас. %:

Полимер	60,0
Олигоэфиракрилат	39,49
Инициатор фотополимеризации	0,5
Краситель - родамин Ж	0,01

Для получения фотополимеризующейся композиции в смеситель при 25°С загружают последовательно все компоненты.

Компоненты тщательно перемешивают в течение 1 часа. Полученную жидкую композицию дегазируют (выдержка в вакууме в течение 30 мин). Время экспонирования форм определяется опытным путем. Очистка пробелов печатной формы производится 2% - ным раствором карбоната натрия. Промывка пластин проводится в проточной воде, сушка пластины в сушильном шкафу. Режим сушки: температура 60 - 70°С, время сушки 5 - 7 мин.

Составы жидких фотополимеризующихся материалов по примерам приведены в табл.1. Технологические характеристики печатных форм, полученных по примерам, приведены в табл.2.

Т а б л и ц а 1

Наименование компонентов	Состав по примерам		
		2	3
Полимер	60,0	65,0	70,0
Олигоэфиракрилат	39,49	33,98	28,47
УФ-инициатор	0,5	1,0	1,5
Краситель – родамин Ж	0,01	0,02	0,03

Т а б л и ц а 2

Показатель	Примеры		
	1	2	3
Условная вязкость по ВЗ-4, при 25°С	90	85	70
Толщина копируемого слоя, мкм	8	7	6
Разброс по толщине, %	±9	±7	±6
Время экспонирования, с	50,0	45,0	40,0
Разрушающее напряжение при растяжении, мПа	15,0	17,0	18,5
Относительное удлинение при разрыве, %	21,0	20,0	19,0
Разрешающая способность, лин/см	130	140	130
Выделяющаяся способность, мкм	50	40	50
Адгезия, баллы	2	1	1