



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1719852 A1

(51)5 F 27 B 21/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4647010/02

(22) 06.02 89

(46) 15 03 92 Бюл. № 10

(71) Днепропетровский металлургический институт

(72) А.Г. Сагинор, А.П. Войтенко, Г.Д. Плешин-  
венко, К.Я. Рогачевская, А.Б. Горбач,  
В.А. Овеченко, А.Т. Косяк, П.Я. Тыква, Л.Б. Ро-  
дионова и Н.П. Войтенко

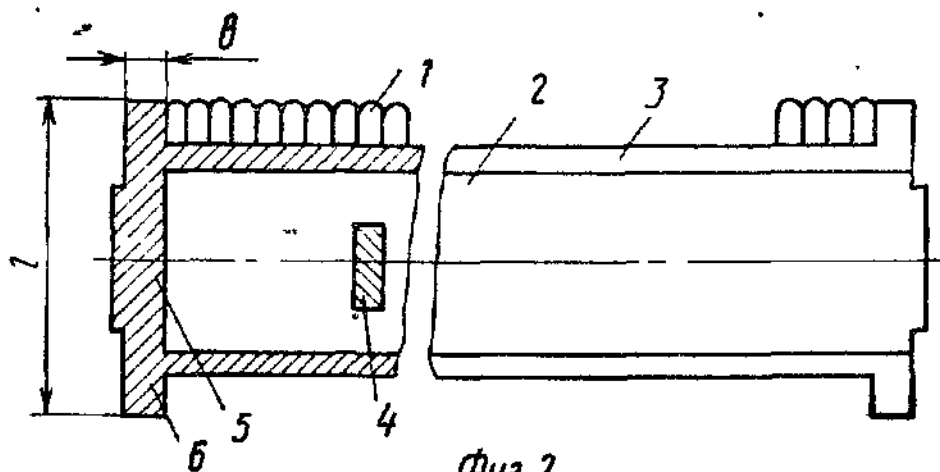
(53) 669.1.5622.785 5 (088 8)

(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 208727, кл. F 27 B 21/06, 1968.

(54) ТЕЛЕЖКА ОБЖИГОВОЙ МАШИНЫ

(57) Изобретение относится к черной и цвет-  
ной металлургии и может быть использова-

но для термической обработки рудных и не-  
рудных материалов на решетчатой конвей-  
ерной ленте. Целью изобретения является  
увеличение срока службы тележек за счет  
того, что ригель выполнен выше подколос-  
никовых балок на величину, равную макси-  
мальной высоте основного тела колосников,  
а ширина выступающей над подколоснико-  
выми балками части ригеля равна 0,03-0,1  
его полной высоты. Тележка состоит из ко-  
лосников 1, установленных на раму 2, содер-  
жащую подколосниковые балки 3, ребра  
жесткости 4 и ригели 5 с выступающими  
частями 6. 2 ил.



Фиг. 2

№ SU 1719852 A1

Изобретение относится к черной и цветной металлургии и может быть использовано для термической обработки рудных и нерудных материалов на решетчатой конвейерной ленте.

Целью изобретения является повышение срока службы тележки.

Поставленная цель достигается тем, что в тележке обжиговой машины, содержащей колосники и переворачиваемую раму, состоящую из подколосниковых балок, ребер жесткости и ригелей, высота которых равна высоте подколосниковых балок, ригель выполнен выше подколосниковых балок на величину, равную максимальной высоте основного тела колосников, а ширина выступающей над подколосниковыми балками части ригеля равна 0,03-0,1 его полной высоты.

На фиг.1 представлена тележка, общий вид; на фиг.2 - рама тележки.

Тележка состоит из колосников 1, установленных на раму 2, содержащую подколосниковые балки 3, ребра жесткости 4 и ригели 5 с выступающими частями 6.

Необходимым условием безотказной работы тележек обжиговых машин является равномерный нагрев элементов конструкции рамы. Выполнение ригеля рамы выше подколосниковых балок на величину, равную максимальной высоте основного тела колосников, обеспечивает непосредственный контакт ригеля со слоем окатышей, т.е. ригель работает в условиях нагрева и охлаждения, аналогичных существующим для подколосниковых балок и ребер жесткости, что обуславливает выравнивание темпера-

тур нагрева всех элементов конструкции, а следовательно, и снижение температурных напряжений в раме.

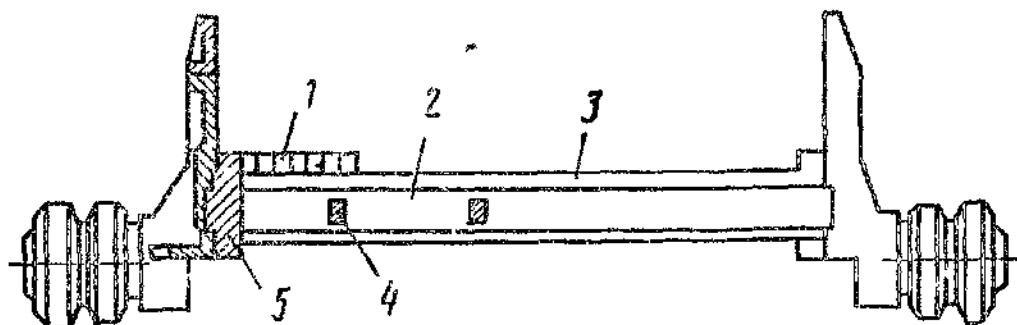
Тележка работает следующим образом.

При прохождении тележки с колосниками 1 по технологическим зонам машины подколосниковые балки 3, ребра жесткости 4 и ригели 5 рамы 2 находятся под воздействием высоких температур. Выполнение ригеля 5 выше подколосниковых балок 3 на величину, равную максимальной высоте основного тела колосников 1, при отношении ширины выступающей части 6 ригеля 5 над подколосниковыми балками 3 к полной высоте ригеля 5 в пределах 0,03-0,1, обеспечивает снижение неравномерности нагрева элементов рамы 2 тележки и, как следствие, увеличение срока службы конструкции.

Применение данной конструкции тележки улучшает тепловой режим эксплуатации элементов рамы и обеспечивает нормальный ход технологического процесса обжига окатышей.

#### Формула изобретения

Тележка обжиговой машины, содержащая колосники и переворачиваемую раму, состоящую из подколосниковых балок, ребер жесткости и ригелей, высота которых равна высоте подколосниковых балок, отличающаяся тем, что, с целью увеличения срока службы тележек, ригель выполнен выше подколосниковых балок на величину, равную максимальной высоте основного тела колосников, а ширина выступающей над подколосниковыми балками части ригеля равна 0,03-0,1 его полной высоты.



Фиг.1

Редактор М.Циткина

Составитель А.Сягинор  
Техред М.Моргентал

Корректор Э.Лончакова

Заказ 762

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва Ж 35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101