

Корисна модель належить до харчової промисловості, зокрема до закупорювальних пристроїв, що забезпечують закупорювання пляшок, розлив і підконтрольне зберігання рідин.

Широко відомі закупорювальні пристрої, що містять полий корпус з зовнішніми ущільнюючими пасками і кришкою - шляпкою, що разом кріпляться пресуванням у горловину пляшки.

Відомі також закупорювальні пристрої, що містять кожух, корпус - дозатор (розсікач), пристосований для установки на горловину пляшки, утримуючий виливний елемент, зовнішній і внутрішній ковпачок, та пластичні кольорові прокладки або паски, що разом складають засоби індикації несанкціонованого розливу або доливу рідини з пристроями для з'єднання зовнішніх та внутрішніх елементів. [Див. Патент України №20559 по кл. МПК (2006) B65D41/00, B65D47/04 "Закупорювальний пристрій АД-1"].

Недоліками відомих пристроїв є неповна відповідність до протиречливих технологічно-споживчих вимог пристрою у різних сферах застосування:

- пристосованість до пресування виробів з пластмас;
- пристосованість конструкції до автоматів масового розливу на прес лініях;
- цілісність та контроль зберігання, перевезення рідин;
- простота, надійність відкривання і закупорки споживачем.

Згаданий пристрій не має дозуючого пристрою здатного забезпечити не тільки дозований, почерговий розлив, рідин, але не забезпечує несанкціонований долив сурогатів до сертифікованої продукції.

Пропонований пристрій досягає ефекту дозування рідини на виливі разом з розсіканням рідини та забезпечення ефективного перекриття виливу рідини рухомим, дозуючим пристроєм, запобігає несанкціонованому доливу рідини.

Замість складних конструкцій взаємодіючих рухомих систем переміщення деталей пристрою, відстрілу контрольних елементів (наприклад сегментованих пасків) пропонується під корпусом виливного пристрою, додатково встановити дозуючу виливну систему, де верхній клапанний елемент виливного пристрою виконаний у вигляді „П”- подібної у перерізі та зіркової у плані шляпки, що співвісно з'єднана з корпусом виливного пристрою, щонайменше трьома радіальними тримачами.

При цьому внутрішню поверхню циліндра дозатора обладнують напрямними руху кульки у вигляді поведжованих ребер жорсткості.

Модель пояснюється кресленнями, де на Фіг.1, 2 зображені:

Кожух - 1

Кришка - 2

Ковпачок - прокладка (індикатор) - 3

Корпус виливного пристрою - 4

„П” - подібна шляпка - 5

Тримачі радіальні - 6

Дозатор кульковий - 7

Циліндр дозатора - 8

Напрявні /ребра - 9

Кулька - 10

Юбки пробки - дозатора - 11

Як видно на Фіг.1-3 пристрій складається переважно з 6-ти основних деталей:

Кожуха - 1; Кришки - 2; Ковпачка-прокладки (індикатора) - 3

Корпусу виливного пристрою -4, Дозатора кулькового -7, з'єднаних між собою співвісними різьбами та кожухом -1.

На Фіг.4-5 зображені окремо корпус виливного пристрою - 4 та кришка пристрою - 3.

Система кріпиться на горловині пляшки юбками - 11 на зовнішніх стінках дозатора кулькового - 7, що одночасно виконує функцію пробки, яка горловину пляшки.

Зазначені деталі попередньо збирають набивається у пристрій співвісним просуванням дозатора - пробки -7 з кулькою -10 всередину корпусу виливного пристрою - 4, наступного нагвинчування ковпачка - 3 на корпус виливного пристрою - 4 до упору в корпус, наступного просування згаданого набору до упору в дно кожуху - 1, укріплення пристрою на пляшці обкаткою кришки -2 в зоні пластикового індикатора - 3.

Отримується сумарний ефект/ функція: забезпечення закупорювання - відкупорювання пляшки, з дозуванням та одночасним контролем недоторканості стороннього доливу.

Система Фіг.1 скеровується в автомати розливу для виробу від насадки на горловину пляшок, укріплення системи у горловині стискаючою обкаткою кожуху - 1.

Кожне перше відкриття пляшки супроводжується зусиллям різьбового руху кришки - 2 проти годинникової стрілки, руйнацією стінок кожуха - 1 на витонченому обкаткою дні канавки.

Звільнена кришка звільняє стиснуту масу ковпачка прокладки - індикатора - 3, який виходить з-під стінок кожуха і утворює під кришкою ніби нову кольорову « юбку » - контрольний індикатор - 3.

Корпус виливного пристрою - 4, з'єднаний з дозатором кульковим -7, дозує витрати рідини, одночасно унеможливує піратський долив небажаних рідин.

Закриття пляшки проводиться звичайним закручуванням кришки - 2 на корпусі виливного пристрою - 4.

Конструкція моделі годиться для масового виготовлення і застосування в розливі, впровадженні на заводах розливу у 2-му кварталі 2007р.

