

Изобретение относится к области строительства, в частности, к оснастке для изготовления строительных элементов и может найти применение при строительстве малоэтажных зданий (котеджей, дачных домиков и т.д.).

Известна форма для изготовления бетонных изделий, включающая поддон, разъемные бортовые элементы, соединенные замками и пустотообразователи. Пустотообразователи выполнены в виде съемных стержней, которые помещаются через специальные отверстия в собранную форму 1.

Недостатком известной формы является недостаточная точность соблюдения размеров и формы пустот в изделиях. Недостаток обусловлен тем, что пустотообразователи испытывают разную нагрузку при заливке раствора с закрепленной и не закрепленной сторон и имеют возможность сдвига, т.к. выполнены разъемными и крепятся с наружной стороны. Кроме того при извлечении пустотообразований, также может нарушаться форма пустот.

В основу изобретения положена задача создать такую форму для изготовления строительных блоков, в которой путем изменения связи пустотообразователей с формой достигается повышение точности соблюдения размеров и формы пустот в строительном модуле, что приводит к ускорению распределения раствора при строительстве зданий из этих модулей, где пустоты играют роль проводящих каналов для распределения заливаемого раствора по всему объему конструкции.

Поставленная задача достигается тем, что предложена форма для изготовления строительных блоков, включающая поддон, разъемные бортовые элементы, соединенные замками и пустотообразователь, в которой, согласно изобретению, пустотообразователь выполнен частями, которые закреплены на противоположных бортовых элементах и в сборе образуют стыковое соединение, при этом бортовой элемент со стороны меньшей по величине части снабжен толкателем, выполненным с возможностью перемещения вдоль пустотообразователя.

Форма предложенной конструкции позволяет изготавливать строительные модули с точно заданными размерами и конфигурацией пустот за счет того, что пустотообразователи находятся в одинаковых условиях при заливке раствора и легко разбираются при разборке формы.

На фиг. 1 изображен общий вид формы; на фиг. 2 показаны составные части формы.

Форма состоит из поддона 1, бортовых элементов 2, соединенных замками 3 и частей пустотообразователя 4,5 закрепленных на двух противоположных бортовых элементах 2. Со стороны меньшей части пустотообразователя 5 бортовой элемент 2 снабжен толкателем 6, выполненным с возможностью перемещения вдоль пустотообразователя например, ввинчиванием. Еще на двух противоположных бортовых элементах 2 находятся пустотообразователи - выступы 7,8. Форма работает следующим образом. Перед сборкой элементы формы смазывают технической смазкой. В направляющие поддона 1 с двух сторон вставляют бортовые элементы 2 с разновеликими частями пустотообразователя 4, 5 с образованием стыкового соединения между частями. Затем устанавливают оставшиеся два бортовых элемента 2 с пустотообразователями выступами 7,8. Закрывают замки 3, соединяя все элементы формы между собой. В форму заливают гипсовый раствор и после его затвердевания форму разбирают. Разборка начинается с раскрытия замков 3, затем ввинчивают толкатель 6 в сторону большей части пустотообразователя 4, разъединяя части и разбирают бортовые элементы 2. Толкатель 6 возвращают в прежнее положение, элементы формы очищают от гипса, смазывают и собирают для следующей заливки.

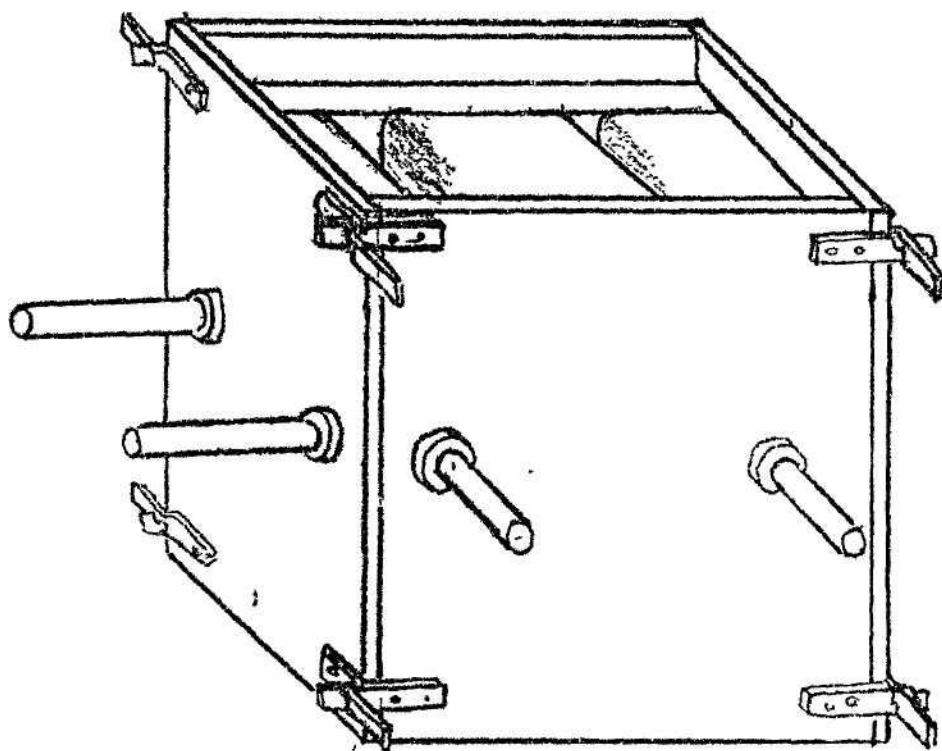


Рис. 1

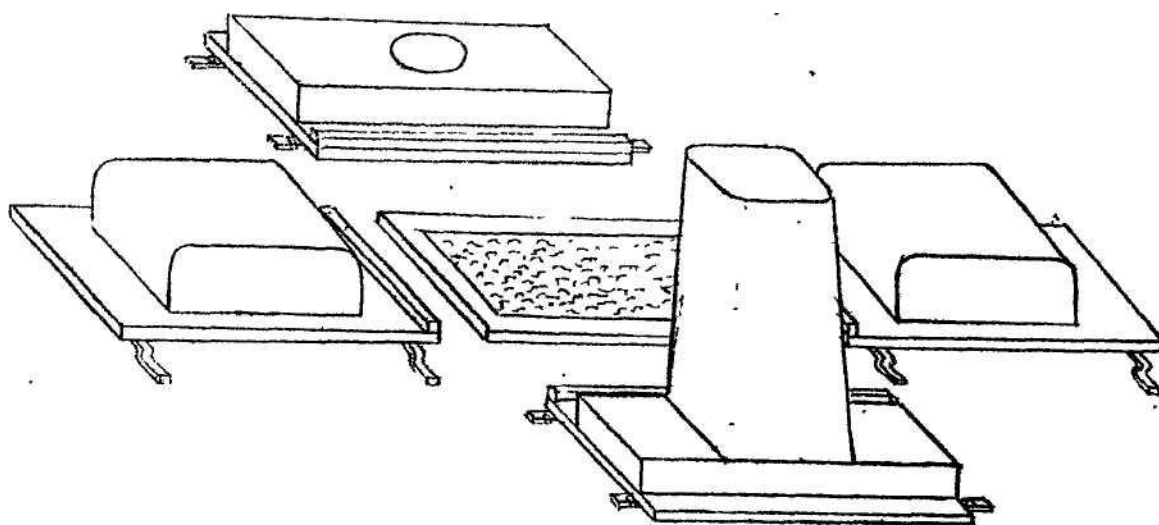


Рис. 2