

Корисна модель відноситься до сільськогосподарського виробництва і може бути використана, в першу чергу, в галузі тваринництва, зокрема, у свинарстві для приготування і роздавання кормових сумішок.

Відомий змішувач-роздавач кормів, що містить встановлений на мобільній рамі бункер так, що його поздовжня вісь розміщена паралельно повздовжній осі рами, розташовані всередині бункера конвеєри, два з яких встановлені зверху біля бокових стінок і один з протилежною навівною гвинтової поверхні порівняно з навівною верхніх конвеєрів, та механізм вивантаження сумішки у вигляді стрічково-скребкового конвеєра [а.с. СРСР №1176881, А01К5/02, 1985]. У відомому змішувачі-роздавачі висока енергомісткість через наявність додаткового механізму вивантаження кормосумішки. Цей же механізм потребує додаткового приводу, що ускладнює конструкцію і підвищує матеріаломісткість.

Відомий також змішувач-роздавач кормів, який включає встановлений на мобільній рамі бункер для компонентів основного корму так, що його повздовжня вісь направлена перпендикулярно повздовжній осі рами та місткість з дозатором для концентрованих добавок. Основний бункер оснащений двома верхніми гвинтовими конвеєрами і одним нижнім біля днища бункера [наприклад, патент України №20611, А01К5/02, 1998].

Недоліки такого рішення в боковому розміщенні додаткової місткості та приводу його дозатора збоку основного бункера, а вивантажувальний патрубок нижнього конвеєра ще далі в бік роздавання кормів. Це значно збільшує ширину роздавача, потребує більшої ширини кормових проходів і зменшує ефективність використання тваринницьких приміщень. Розміщення електроприводів спереду, ззаду і збоку бункера потребує збільшення габаритів роздавача та розмірів його рами, підвищує металомісткість. І ще, подача концкормів здійснюється у вивантажувальний шнек і при його обертанні патрубок дозатора забивається кормосумішкою. При цьому процес подачі концкормів порушується, ускладнюється обслуговування роздавача.

Корисною моделлю ставиться завдання підвищення ефективності використання виробничих площ тваринницьких приміщень шляхом раціоналізації компоновки змішувача-роздавача.

Поставлене корисною моделлю завдання досягається тим, що в пересувному змішувачі-роздавачі кормів, що являє собою поперечно встановлений на ходовій рамі основний бункер з розміщеними в ньому поздовжньо конвеєрами, два з яких розташовані зверху біля бокових стінок бункера, і вивантажувальний конвеєр біля днища бункера, додатковий бункер з дозатором, додатковий бункер встановлений ззаду основного так, щоб лоток подачі концкормів безпосередньо у годівницю знаходився за вивантажувальним патрубком основного бункера, а електродвигуни приводів переміщення роздавача, конвеєрів змішувача і дозатора додаткового бункера встановлено на рамі ззаду основного бункера.

Завдяки раціональному розміщенню додаткового бункера і електроприводів зменшуються габарити і металомісткість роздавача, створюється можливість використання його у приміщеннях меншої ширини. подача концкормів безпосередньо у годівницю забезпечує стабільну рівномірність дозування цих кормів і повноцінну годівлю тварин. Все це сприяє підвищенню ефективності галузі тваринництва.

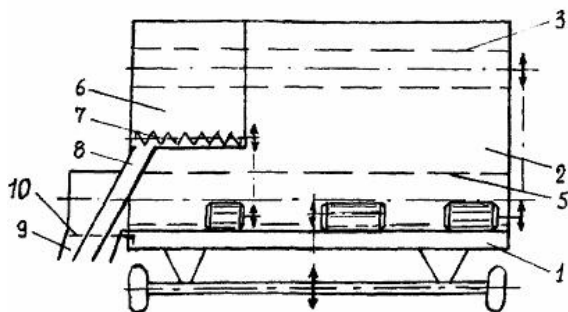
На Фіг.1 схематично зображений пересувний змішувач-роздавач кормів. На Фіг.2 зображено вид зверху.

Змішувач-роздавач кормів має ходову раму 1, на якій поперечно встановлений бункер 2. В ньому поздовжньо розміщені конвеєрами, два 3 і 4 з яких розташовані зверху біля бокових стінок бункера 2, вивантажувальний конвеєр 5 біля днища бункера 2. Додатковий бункер 6 з дозатором 7 встановлений ззаду основного так, що лоток 8 для подачі концкормів у годівницю знаходиться після вивантажувального патрубку 9 конвеєра 5. На виході у вивантажувальну горловину шнек 5 оснащений регулювальною засувкою 10. Приводи переміщення роздавача 11, конвеєрів 12 та дозатора додаткового бункера 13 встановлені на рамі 1 ззаду основного бункера.

Ходова рама, приводи гвинтових конвеєрів та засувки можуть бути виконані відповідно до відомих технічних рішень.

Змішувач-роздавач кормів працює таким чином.

Завантаження попередньо подрібнених вихідних компонентів у бункер 2 доцільно здійснювати при включених гвинтових конвеєрах 3 і 4. Рівень завантаження бункера 2 не повинен перевищувати 0,7-0,75 його об'єму. Приготування кормосумішки здійснюють при закритій засувці 10 включення приводу конвеєрів 3, 4 і 5. Готова кормова сумішка видаляється з бункера 2 розвантажувальним конвеєром 5 у вивантажувальний патрубок 9. При цьому включають привод 13 дозатора 7 додаткового бункера 6 і з нього лотком 8 концентровані корма подаються в годівницю на шар попередньо виданої сумішки. Норму видачі сумішки регулюють ступенем відкриття засувки 10, а концкормів - за допомогою дозатора 7.



Фіг. 1

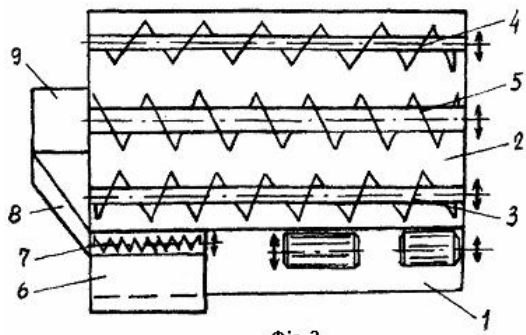


Fig. 2