

Устройство для набрызга, включающее емкость для жидких компонентов с наконечниками, заключенные в общий корпус, систему фиксирующих элементов, трубопроводы подачи компонентов, отличающееся тем, что устройство содержит не менее двух емкостей для жидких компонентов, корпус выполнен в виде каркаса, по оси которого расположена с возможностью осевого перемещения и фиксации ее положения штанга с ручкой на одном конце и диском с гнездами под наконечники на другом конце, причем наконечники выполнены гибкими, а их выходные концы заведены в проушины, закрепленные на каркасе с возможностью горизонтального перемещения и фиксации их положения.

Изобретение относится к области строительства, в частности, к устройствам для нанесения бетонов, полимерных составов и красок набрызгом.

Известно сопло для торкретирования бетонной смеси, включающее корпус с наконечником и кольцевой полостью, соединенной с трубопроводом для подачи воды и соединенную с ней смесительную камеру в виде кольцевой прорези, образованной торцом корпуса и наконечником, в которой кольцевая полость соединена со смесительной камерой посредством выполненных в корпусе каналов, расположенных равномерно по периферии [Авт. св. СССР № 939685, кл. Е 04 Г 21/02, 1982].

Недостатком конструкции является невозможность ее использования для подачи многокомпонентных смесей, а также невозможность регулирования угла подачи жидких компонентов и площади их рассеивания.

Наиболее близким к изобретению по технической сущности является устройство для приготовления и нанесения герметизирующих самовулканизирующихся паст, включающее двухкомпонентный дозатор из поршневых насосов с приводом перемещений штоков поршней, заключенных в один корпус, систему фиксаторов и трубопроводов подачи и выпуска компонентов. Это устройство предназначено для приготовления весьма вязких паст и работы в стационарных условиях на открытых участках. Устройство не позволяет использовать многокомпонентные жидкие смеси, а также регулировать и изменять условия их смешивания и подачи на поверхность [Авт. св. СССР № 1623786, кл. В 05 С 5/00, 1997].

В основу изобретения поставлена задача усовершенствовать устройство для набрызга путем введения новых элементов и расположения их таким образом, чтобы обеспечить плановое регулирование угла атаки струи при рассеивании смеси на наносимую поверхность, что позволит улучшить смешивание, смачивание и формирование струи текучей среды и за счет этого улучшить качество наносимого покрытия.

Поставленная задача решается тем, что в устройстве для набрызга многокомпонентных смесей, содержащем емкости для жидких компонентов с наконечниками, заключенные в общий корпус, систему фиксирующих элементов, трубопроводы подачи компонентов, согласно изобретению корпус выполнен в виде каркаса, по оси которого расположена с возможностью осевого перемещения и фиксации ее положения штанга с ручкой на одном конце и диском с гнездами под наконечники на другом конце. Причем наконечники выполнены гибкими, а их выходные концы заведены в проушины, закрепленные на каркасе с возможностью горизонтального перемещения и фиксации их положения.

Снабжение устройства гибкими наконечниками, расположенными в гнездах диска на одном из концов штанги позволяет при перемещении штанги изменять угол подачи жидких компонентов, а также регулировать площадь их рассеивания, а с помощью проушин, закрепленных на каркасе фиксировать необходимый угол подачи.

На чертеже показан общий вид устройства.

Устройство для набрызга состоит из емкостей 1 для жидких компонентов, к которым подсоединены гибкие наконечники 2 через штуцера 3 и облегченного корпуса-каркаса 4, в котором закреплены гнезда 5 для установки емкостей 1. Гнезда 5 крепятся к каркасу 4 стяжными болтами 6, через шпильки 7. Вдоль оси устройства установлена подвижная штанга 8, на которой со стороны наконечников 2 закреплен жесткий диск 9, а с противоположной стороны - ручка 10 для перемещения штанги 8, которая находится в кольце 11, закрепленном в облегченном каркасе 4. Наконечники 2 помещены в проушины 12, а их подвижные штанги 13 свободно перемещаются вдоль поверхности наружной обоймы 14 и фиксируются с помощью штифтов 15.

Устройство работает следующим образом.

Жидкие компоненты из емкостей 1 через штуцер 3 попадают в гибкие наконечники 2, а затем на рабочую поверхность. Постоянство положения гибких наконечников 2 обеспечивается за счет проушин 12 жестко закреплена на штанге 13, которая перемещается вдоль поверхности наружной обоймы. Штанга 13 фиксируется с помощью штифта 15 на поверхности наружной обоймы 14. Для изменения положения угла наконечников 2 с помощью ручки 10 перемещают штангу 8 в сторону наконечников. Жесткий диск 9 надавит на наконечники 2, которые находятся в проушинах 12, неподвижно закрепленных штифтами 15. При этом наконечник 2 изогнется и изменит угол подачи смеси. Для увеличения площади рассеивания компонентов перемещением подвижной штанги 13 разводят наконечники 2 и в новом положении их закрепляют штифтом 15. Таким образом, перемещение штанги 8 диском 9 позволяет изменить угол подачи жидких компонентов, а также регулировать площадь их рассеивания, что приводит к повышению качества нанесенного покрытия и долговечности.

