

Изобретение относится к судостроению, в частности, к оборудованию жилых помещений.

Известна дверь судовая [Авт.св. № 921955, кл. В 63 В 43/24, 1979], содержащая раму с прикрепленным к ней на петлях полотном с выбивной филенкой, при этом рама выполнена из двух частей, образованных Z-образным и С-образным профилями, и снабжена упругим элементом, расположенным по периметру рамы между профилями.

Недостатком известной двери является конструкция полотна двери, изготовленного из плиточного материала, что требует после обрезки плит и выполнения вырезов произвести установку по торцам жесткого сварного каркаса, предотвращающего раскрашивание материала и облицовки, а затем установить на самонарезах профиль из декоративно-отделочного материала, что усложняет сборку полотна двери.

Наиболее близким по технической сущности к предлагаемому решению является судовая дверь [Авт.св. № 1240682, кл. В 63 В 43/24, 1985], содержащая раму с установленной по ее периметру прокладкой, полотно двери, окантованное по периметру ограничительной планкой и прикрепленное к раме петлями, включающее две корытообразные панели, телескопически установленные одна в другую с образованием между ними полости, в которой расположена плоская диафрагма из металлопласта с наклеенной на нее с двух сторон плиточной изоляцией, причем, охватывающая панель выполнена с расположенным по контуру полотна двери подпружиненным фланцем, охватывающим ограничительную планку полотна двери, а по периметру рамы двери установлена звукоизолирующая накладка.

Недостатком известной двери судовой является сложность конструкции полотна двери, заключающаяся как в большом количестве сборных единиц, так и в сложности выполнения соединения стальной ограничительной планки и диафрагмы из металлопласта, а также одновременном приклеивании по обе стороны от диафрагмы двух изоляционных плит; последовательная приклейка изоляционных плит с перекантовкой изделия также сложна.

При этом к изготовлению корытообразных панелей для выполнения телескопической установки их одна в другую (одна из которых должна иметь при этом подпружиненный по контуру фланец) предъявляются повышенные требования. Однако надежность такого соединения невелика и требуется дополнительное крепление самонарезами по контуру полотна для осуществления взаимного соединения корытообразных панелей и ограничительной планки.

В основу изобретения поставлена задача усовершенствования судовой двери путем нового выполнения фланцев облицовочных панелей полотна двери и уменьшения числа сборочных единиц полотна двери (каркас, изоляционная плита, облицовочная панель), что позволит обеспечить надежное одновременное соединение облицовочных панелей и каркаса в единое полотно двери судовой, простоту конструкции судовой двери и повысит технологичность изготовления сборочных единиц судовой двери, а также производительность труда.

Поставленная задача решается тем, что в двери судовой, содержащей раму с прикрепленным на петлях полотном двери, согласно изобретению, полотно двери включает каркас с установленной внутри изоляционной плитой и две облицовочные панели, одна из которых имеет корытообразную форму и выполнена с отогнутыми наружу фланцами, а фланцы другой панели выполнены отогнутыми на угол, превышающий 180°, обжимающими фланцы корытообразной панели и полку профиля каркаса полотна двери.

Выполнение жесткой конструкции полотна двери в виде каркаса из уголка, повернутого полкой наружу, обеспечивает простоту установки вовнутрь полотна изоляционной плиты, жесткость полотна двери и удобство крепления замков, фурнитуры, филенки выбивной и др. за счет установки соответствующих заполнителей в каркасе.

Выполнение фланцев корытообразной облицовочной панели отогнутыми наружу и фланцев охватывающей панели отогнутыми на угол, превышающий 180°, обжимающими фланцы корытообразной панели и полку профиля каркаса, упрощает сборку полотна двери за счет снижения допусков на точность изготовления фланцев облицовочных панелей и за счет осуществления одновременного крепления элементов полотна двери судовой; каркаса и облицовочных панелей. Такое выполнение крепления обеспечивает надежность соединения элементов полотна двери судовой. Дополнительное соединение элементов полотна двери самонарезными винтами может понадобиться лишь в местах установки петель дверных.

На фиг.1 изображен общий вид двери судовой; на фиг.2 - сечение А-А на фиг.1.

Дверь судовая содержит раму 1 с прикрепленным на петлях полотном 2, состоящим из каркаса 3 с установленной внутри изоляционной плитой 4 и две облицовочные панели 5,6, одна из которых имеет корытообразную форму 5 и выполнена с отогнутыми наружу фланцами 7, а фланцы 8 другой панели 6 выполнены отогнутыми на угол, превышающий 180°, обжимающими фланцы 7 корытообразной панели 5 и полку 9 профиля каркаса 3 полотна двери.

Сборку и установку двери судовой производят следующим образом. Устанавливают каркас 3 двери судовой и укладывают в него жесткую изоляционную плиту 4. На облицовочную панель 6 укладывают каркас 3 с жесткой изоляционной плитой 4 и корытообразную панель 5, после чего фланцы облицовочной панели 6 перегибают и обжимают ими фланцы корытообразной панели 5 и полки 9 профиля каркаса 3 полотна двери. Собранное полотно 2 двери, при необходимости, фиксируют самонарезами в районе петель дверных и соединяют с петлями рамы 1. Дверь в сборе устанавливают в дверной проем в зашивке судового помещения.

Демонтаж двери производят в обратном порядке.

Преимущество предлагаемой конструкции двери судовой в простоте изготовления и сборки элементов полотна, а также в простоте и надежности узла соединения фланцев облицовочных панелей и профиля каркаса полотна двери судовой.

