



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1073037** **A**

3 (51) В 23 К 9/28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

РПФК

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3521721/25-27

(22) 15.12.82

(46) 15.02.84 Бюл. № 6

(72) В. А. Савицкий

(53) 621.791.75.4.039(088 8)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 732972, кл. В 23 К 9/28, 01.02.79 (про-
тотип).

(54) (57) ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ
РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ С ОТСО-
СОМ ГАЗОВ, содержащий трубчатый кор-

пус с газоотводящим каналом, токоподво-
дом и узлом фиксации электрода, выпол-
ненным в виде втулки, смонтированной на
трубчатом корпусе, и поворотного колпач-
ка, размещенного на втулке, отличающий-
ся тем, что, с целью упрощения конструк-
ции и повышения эффективности отсоса
газов за счет увеличения пропускной спо-
собности газоотводящего канала корпуса,
на наружной поверхности втулки и на вну-
тренней поверхности поворотного колпачка
выполнены пазы для фиксации электрода

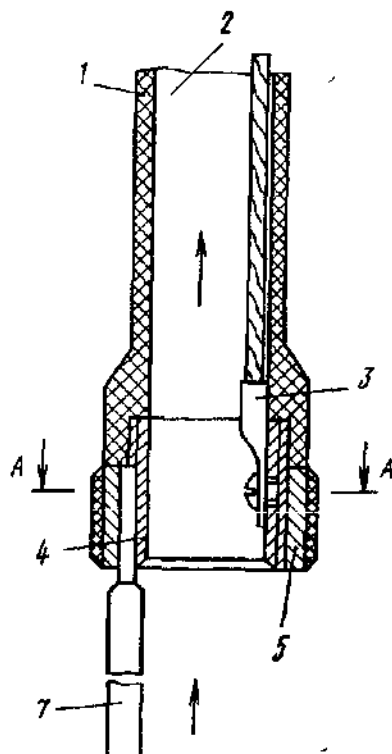


Fig. 1

(19) **SU** (11) **1073037** **A**

Изобретение относится к электросварке и может быть использовано в судостроении, судоремонте, машиностроении, строительстве, при монтажных и других работах, где ведется ручная дуговая сварка.

Известен электрододержатель для ручной дуговой сварки с отсосом газов, содержащий трубчатый корпус с газоотводящим каналом, токоподводом и узлом фиксации электрода, выполненным в виде втулки, смонтированной на трубчатом корпусе, и поворотного колпачка, размещенного на втулке [1].

Однако узел фиксации электрода размещен в газоотводящем канале корпуса, что снижает эффективность газоотсоса и усложняет конструкцию устройства.

Цель изобретения — упрощение конструкции и повышение эффективности отсоса газов за счет увеличения пропускной способности газоотводящего канала корпуса.

Указанная цель достигается тем, что в электрододержателе для ручной дуговой сварки с отсосом газов, содержащем трубчатый корпус с газоотводящим каналом, токоподводом и узлом фиксации электрода, выполненным в виде втулки смонтированной на трубчатом корпусе, и поворотного колпачка, размещенного на втулке, на наружной поверхности втулки и на внутренней поверхности поворотного колпачка выполнены пазы для фиксации электрода.

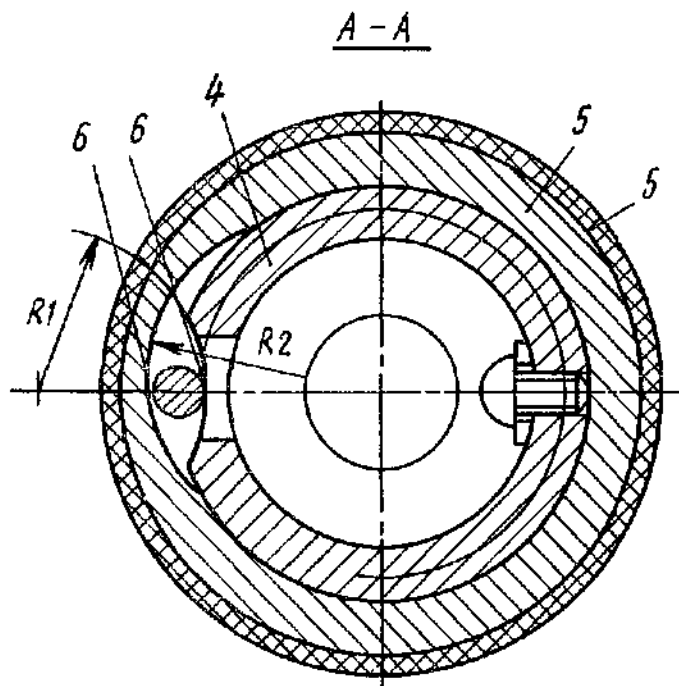
На фиг. 1 изображен электрододержатель, продольный разрез; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1.

Электрододержатель содержит трубчатый корпус 1 с газоотводящим каналом 2 и токоподводом 3, присоединенным непосредственно ко втулке 4 трубчатого корпуса 1. На втулке 4 размещен поворотный колпачок 5, который вместе с упомянутой втулкой является частью узла фиксации электрода. Для этого на внутренней поверхности втулки 4 выполнены продольные пазы 6 по радиусам R_1 и R_2 (фиг. 2), являющиеся гнездом под электрод. При этом продольный паз втулки может быть выполнен в виде лыски (не показан), корпус электрододержателя может быть выполнен, например, в виде жесткого резинового патрубка или пластмассы.

Электрододержатель работает следующим образом.

Поворотом колпачка 5 на втулке 4 совмещают продольные пазы втулки 4 и колпачка 5 и в образовавшийся клиновидный паз вставляют электрод 7. При повороте колпачка 5 относительно неподвижной втулки 4 электрод 7 заклинивается и фиксируется, одновременно осуществляется надежный токоподвод к электроду и эффективный газоотсос.

Предлагаемое выполнение электрододержателя позволяет по сравнению с прототипом снизить энергозатраты на удаление газовыделений в процессе сварки за счет освобождения газоотводящего канала от деталей узла фиксации электрода.



Фиг. 2

ВНИИПИ Заказ 11750/11

Тираж 1037 Подписное

Филиал ППП «Патент»,
г. Ужгород, ул. Проектная, 4