



УКРАЇНА

(19) UA (11) 20147 (13) U

(51) МПК (2006)

A61B 18/12

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ІНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПЛІКАЦІЇ СТІНОК ВЕН НИЖНЬОЇ КІНЦІВКИ

1

2

(21) u200607518

(22) 06.07.2006

(24) 15.01.2007

(46) 15.01.2007, Бюл. № 1, 2007 р.

(72) Подпрятков Сергій Євгенович, Гупало Юрій
Миронович, Швед Олена Євгенівна

(73) Київська міська клінічна лікарня №1

(57) Інструмент для плікації стінок вен нижньої
кінцівки, що складається з двох електроізолюва-
них одна від одної консолей, штекерного розніму з

двома контактними штирями для підключення електричного струму високої частоти, розміщеними на одному кінці консолей, у протилежному кінці кожної з консолей, із внутрішньої їх поверхні, прикріплено по першому електроду з робочими поверхнями, який **відрізняється** тим, що на внутрішній поверхні кожної консолі прикріплено по другому електроду на відстані 4-5 мм від першого і паралельно йому.

Корисна модель відноситься до медицини, а саме до хірургічного інструментарію, і може бути використана при лікуванні гострого венозного тромбоза глибоких вен нижніх кінцівок.

Для плікації стінок вен нижніх кінцівок при хірургічному лікуванні гострого венозного тромбоза традиційно використовують шовні методи з використанням ниток, що розсмоктуються і не розсмоктуються, скобок, скріпок. Ці методи недосконалі, оскільки зв'язані з введенням в тканини чужорідних тіл, які викликають післяопераційні ускладнення.

Крім того, використання традиційних способів потребує тривалого часу. В зв'язку з цим останнім часом знаходиться все більше застосування способів з'єднання стінок кровоносних судин електростимуляцією за допомогою спеціальних інструментів.

Відомий інструмент для плікації стінок вен нижньої кінцівки, що складається з двох електроізолюваних одна від одної консолей, штекерного рознімання з двома контактними штирями для підключення електричного струму високої частоти, розміщеними на одному кінці консолей, у протилежному кінці кожної з консолей, із внутрішньої їх поверхні, прикріплено електроди з робочими поверхнями. [Пат. №28112, UA, МПК A61B17/00, 16.10.2000].

Недоліком цього інструменту є незручність його використання і тривалість операції, оскільки для з'єднання стінок судин в декількох місцях необхідно переміщувати інструмент і фіксувати відстань між точками зварювання.

Задачею корисної моделі є розробка такого інструменту для плікації стінок вен нижньої кінцівки, який за рахунок постачання його додатковими робочими губками забезпечував би підвищення зручності його експлуатації і скорочення терміну операції.

Поставлена задача вирішується тим, що в інструменті для плікації стінок вен нижньої кінцівки, що складається з двох електроізолюваних одна від одної консолей, штекерного рознімання з двома контактними штирями для підключення електричного струму високої частоти, розміщеними на одному кінці консолей, у протилежному кінці кожної з консолей, із внутрішньої їх поверхні, прикріплено по першому електроду з робочими поверхнями, згідно корисної моделі на внутрішній поверхні кожної консолі прикріплено по другому електроду на відстані 4-5мм від першого і паралельно йому.

Прикріплення на внутрішній поверхні кожної консолі по другому електроду на відстані 4-5мм від першого дозволяє одномоментно виконати електростимуляцію стінок вен в двох точно фіксованих одна від одної точках, що зручно для хірурга і потребує менше часу. Вказана у формулі корисної моделі відстань 4-5мм між електродами вибрана на підставі експериментальних досліджень на 10-ти трупах.

Корисна модель пояснюється кресленням, де схематично представлений загальний вигляд пристрою.

Інструмент складається із двох консолей 1, 2, вмонтованих в електроізоляційну втулку 3 (на Фіг.

(13) U

(11) 20147

(19) UA

відсутня), штекерного рознімання з контактними штирями. З другого боку до кожної консолі прикріплено електроди 5, 6 з робочими поверхнями з Cu-Mo-сплаву для контакту із зварюваною тканиною під час зварювання. На відстані 4-5мм від електродів 5, 6 і паралельно їм закріплена друга пара електродів 7, 8. Ширина електродів - 3мм.

Консолі 1, 2 виконані з пружної нержавіючої сталі і електричне з'єднані зі штирями 4, відповідно.

Усі вільні поверхні інструменту, окрім робочих поверхонь електродів, вкриті шаром електроізоляційного матеріалу.

Інструмент використовують наступним чином.

Під час операції до пристрою через штекерне рознімання з контактними штирями 4 підключають джерело електричного струму високої частоти. Необхідну ділянку вени розміщують між парами електродів 5, 6 і 7, 8, зажимають за допомогою консолей 1, 2. Потім включають високочастотний струм і зварюють стінки вени між собою одночасно в двох точках.

Інструмент зручний в роботі і дозволяє скоротити тривалість операції.

