



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **18781** (13) **U**
(51) МПК (2006)
A41D 27/20МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ**ОПИС**
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту**(54) НАКЛАДНА КИШЕНЯ**

1

2

(21) u200606140**(22)** 02.06.2006**(24)** 15.11.2006**(46)** 15.11.2006, Бюл. № 11, 2006 р.**(72)** Левковець Галина Борисівна, Терещенко Віра Миколаївна**(73)** КИЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ**(57)** Накладна кишеня, що включає несучу деталь з підзором та отвором, з'єднану швом з накладною деталлю, що має підкладку, яка **відрізняється** тим, що містить додаткову підкладку, з'єднану з несучою деталлю, причому підзор виконаний у формі півкола та як одне ціле з несучою деталлю.

Корисна модель відноситься до галузі легкої промисловості, зокрема до накладних кишень на деталях верхнього одягу: піджаків, брюк, юбок, пальто, комбінезонів тощо.

Вказані вироби, як правило, являються продукцією масового чи багатосерійного виробництва. В зв'язку з цим, долюбих деталей, що вимагають при пошиві виконання окремих операцій, пред'являються комплекс систематичних важкосумісних вимог. Переважно в накладних кишнях потрібно надати достатню свободу модельєрам та конструкторам для проектування їх естетичних та утилітарних форм та задання розмірів, але при цьому необхідно врахувати необхідність високої технологічності.

Відома накладна кишеня [Див Воротилова Т.Е. Шейте сами. Изд. "Красноярск" 1992, с.205, рис.115з.], що містить з'єднані швами цільновикроєну несучу ("основну") деталь швейного виробу, накладку ("основну деталь карману"), пристроєну "без канту" до вказаної основної деталі, обшивку та підкладку. Метод виготовлення такої кишні та конструкція передбачає застосування ручної праці, що значно знижує якість та міцність кишні, а відсутність отвору в несучій деталі дає призбирання кишні по контуру.

Відома також накладна кишеня [пат. України на кор. модель № 2, МПК: A41 D 27/20, 1995р.], що включає несучу деталь з підзором та отвором, з'єднану швом з накладною деталлю, що має підкладку. Крім того, підзор виконаний окремою деталлю, та має складну форму, з'єднаний з несучою деталлю за допомогою швів, це зумовлює більше часу на процес викроювання та ускладнює процес виготовлення. Окрім того, підзор викона-

ний з основної тканини, що значно збільшує товщину пакету матеріалу накладної кишні.

В основу корисної моделі покладена задача створити таку накладну кишеню, в якій шляхом введення додаткових елементів та зміни форми отвору, забезпечилось би підвищення технологічності та зменшення матеріалоємності в процесі виготовлення одягу.

Поставлена задача досягається тим, що накладна кишеня, що включає несучу деталь з підзором та отвором, з'єднану швом з накладною деталлю, що має підкладку, згідно з корисною моделлю містить додаткову підкладку, з'єднану з несучою деталлю, причому підзор виконаний у формі півкола та як одне ціле з несучою деталлю.

Введення додаткової підкладки дає змогу знизити матеріалоємність та товщину пакету матеріалу; зміна форми підзора та виконання його цільновикроєного з несучою деталлю дає змогу зменшити кількість швів та зменшити затрати часу на виготовлення, що підвищує технологічність та зменшує матеріалоємність в процесі виготовлення одягу.

Суть корисної моделі пояснюється кресленням, де: Фіг.1 - загальний вигляд накладної кишні; Фіг.2 - несуча деталь з отвором та підзором; Фіг.3 - додаткова підкладка; Фіг.4 - розтин А-А на Фіг.1

Запропонована накладна кишеня (див. Фіг.1) містить несучу деталь 1 з підзором 2 та отвором 3, з'єднану швом з накладною деталлю 4, яка має підкладку 5, додаткову підкладку 6, з'єднану з несучою деталлю 1 та підзором 2, який виконаний у формі півкола та як одне ціле з несучою деталлю 1.

Описана накладна кишеня виготовляється на-

(19) **UA** (11) **18781** (13) **U**

ступним чином. В несучій деталі 1 викроюють отвір 3, зовнішню підкладку 6 пришивають до підзору 2 по верхньому зрізу. Окремо любым з вибраних загальноновідомих способів з'єднують накладну де-

таль 4 з підкладкою 5, та отриману зібрану заготовку зшивають разом з додатковою підкладкою 6 по зрізам отвору 3 несучої деталі 1, шви заправують в бік отвору 3.

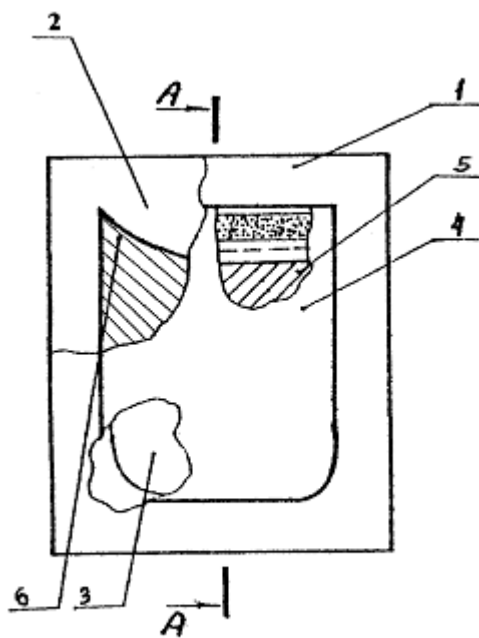


Fig. 1

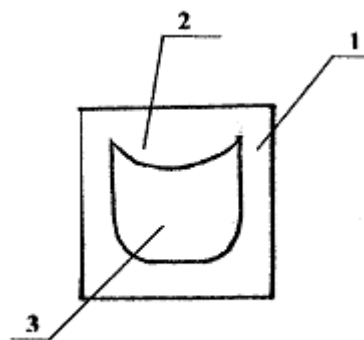


Fig. 2



Fig. 3

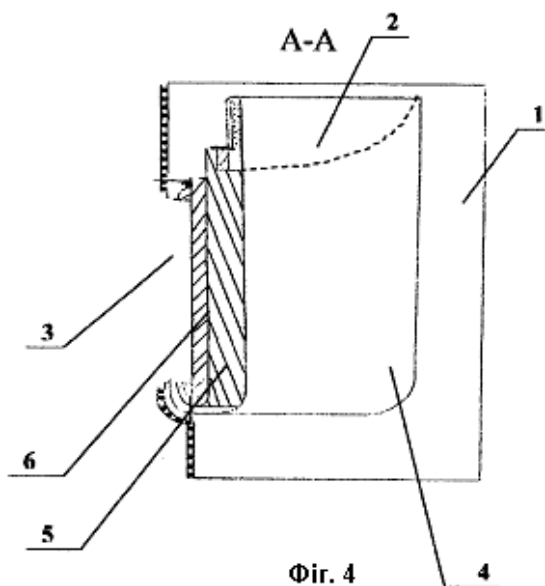


Fig. 4