



УКРАЇНА

(19) UA (11) 1791 (13) U
(51) 7 B08B9/087МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальністю
власника
патенту

(54) ШКРЕБОК ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ МЕТАЛЕВОЇ ПОВЕРХНІ

1

(21) 2002097170
(22) 03 09 2002
(24) 15 05 2003
(46) 15.05 2003, Бюл. №5, 2003 р.
(72) Літвінов Олександр Михайлович
(73) КОЛЕКТИВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ФЕНОМЕН"
(57) 1 Шкребок для очищення металевої поверхні, що включає виконану з іскробезпечного металу плоску основу з довгим краєм і робочу поверхню, який відрізняється тим, що шкребок оснащений накладкою з оливобензостійкого пружного матеріалу, закріпленою на основі вздовж її довгого краю з утворенням виступу від краю, при цьому виступ накладки становить робочу поверхню шкребка.

2

2. Шкребок за п. 1, який відрізняється тим, що його робоча поверхня виконана прямолинійною.
3. Шкребок за п. 1, який відрізняється тим, що його робоча поверхня виконана дугоподібною.
4. Шкребок за п. 1 або 2, або 3, який відрізняється тим, що довгий край основи повторює контур робочої поверхні шкребка.
5. Шкребок за п. 1 або 2, або 3, або 4, який відрізняється тим, що він оснащений плоскою планкою з іскробезпечного металу, накладка закріплена між основою і планкою, при цьому край планки з боку робочої поверхні повторює контур останньої і відступає від краю робочої поверхні шкребка.

Корисна модель призначена для очищення металевих поверхонь, переважно внутрішніх поверхонь ємностей, у тому числі цистерн, резервуарів, від залишків нафтопродуктів, а також від залишків рідких і в'язких харчових продуктів, наприклад патоки, рослинної олії, спирту, і може бути використана при проведенні процесу очищення в технології підготовки ємності, цистерни, резервуара під збереження або транспортування продукту.

Відомий шкребок для очищення металевої поверхні (див. В.В. Чіркін і ін., Технологія вагонобудування, Машпз, Москва, 1960, с. 467), що містить виконане з іскробезпечного металу плоску основу з довгим краєм, який являє собою робочу поверхню шкребка.

Недоліком конструкції відомого шкребка є те, що унаслідок виконання його робочої поверхні металевою, при користуванні шкребком можливі механічні uszkodження оброблюваної поверхні ємності, які, у свою чергу, сприяють виникненню корозійних процесів, що приводять до утворення на поверхні іржі й окалини. Крім того, по цій же причині, не забезпечується ретельне видалення з внутрішньої поверхні ємності залишків вибраного з неї продукту. Усе це надалі відбивається на якості товарного продукту, яким заповнюють підготовлену ємність.

В основу корисної моделі поставлена задача створити такий шкребок для очищення металевої поверхні, у якому нове конструктивне виконання шкребка дозволило б забезпечити повне очищення поверхні, виключивши при цьому можливість її механічного uszkodження.

Поставлена задача вирішується тим, що в шкребку для очищення металевої поверхні, який включає виконану з іскробезпечного металу плоску основу з довгим краєм і робочу поверхню, відповідно до корисної моделі міститься накладка з оливобензостійкого пружного матеріалу, закріплена на основі уздовж її довгого краю з утворенням виступу від краю, при цьому виступ накладки становить робочу поверхню шкребка.

Для зручності проведення процесу очищення прямолинійних поверхонь робоча поверхня шкребка виконана прямолинійною. Для зручності проведення процесу очищення криволінійних поверхонь робоча поверхня шкребка виконана дугоподібною.

Для забезпечення надійної роботи шкребка довгий край основи повторює контур робочої поверхні шкребка. Крім того, шкребок поставлений плоскою планкою з іскробезпечного металу, накладка закріплена між основою і планкою, при цьому край планки з боку робочої поверхні повторює контур останньої і відступає від краю робочої поверхні шкребка.

(13) U

(11) 1791

(19) UA

Суть шкребка, що заявляється, представлена на фігурах креслення на фіг.1 показаний загальний вигляд шкребка, на фіг.2 - розріз по А-А фіг.1, де шкребок виконаний із прямолінійною робочою поверхнею, на фіг.3 показаний вигляд зверху шкребка з дугоподібною робочою поверхнею.

Шкребок для очищення металеві поверхні містить основу 1, накладку 2, планку 3 і дерев'яну ручку 4, закріплену вертикально на основі 1.

Основа 1 і планка 3 виконані з іскробезпечного листового металу, наприклад алюмінію, а накладка 2 - з оливобензостійкої листової гуми. Накладка 2 закріплена за допомогою кріплення 5 з покритого міддю металу між основою 1 і планкою 3 уздовж довгого краю кожного так, що край накладки 2 виступає за край основи 1 і планки 3, при цьому виступ накладки 2 утворює робочу поверхню 6 шкребка.

Робоча поверхня 6, утворена виступом накладки 2, може бути виконана прямолінійною, при цьому довгий край основи 1 і край планки 3 з боку робочої поверхні 6 також виконані прямолінійними

і знаходяться на одному рівні друг щодо друга.

Робоча поверхня 6, утворена виступом накладки 2, може бути виконана дугоподібною, при цьому довгий край основи 1 і край планки 3 з боку робочої поверхні 6 також виконані дугоподібними, і знаходяться на одному рівні друг щодо друга.

Використовується шкребок у такий спосіб. Робітник у спеціальному екіпіруванні зі шкребком спускається усередину ємності і, тримаючи шкребок за ручку 4, впливає робочою поверхнею 6 шкребка на поверхню, яка потребує очищення. При цьому, якщо поверхня, яку оброблятимуть, у площині її перетину прямолінійна, використовують шкребок із прямолінійною робочою поверхнею 6, якщо поверхня, яку оброблятимуть, у площині її перетину криволінійна, наприклад циліндрична, використовують шкребок з дугоподібною робочою поверхнею 6. Завдяки такому конструктивному виконанню шкребка, забезпечується ретельне очищення поверхні від залишків попереднього продукту без заподіяння їй механічних ушкоджень.

